



PackThe Future

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



AWARD

Innovation Book



Nous souhaitons remercier nos partenaires
BKV, INTERSEROH, SUN CHEMICAL qui nous ont fait
le plaisir de nous accompagner.

We would like to express our special thanks
to BKV, INTERSEROH, SUN CHEMICAL as sponsoring
partners.

Unser besonderer Dank gilt unseren Sponsoring-
Partnern BKV, INTERSEROH, SUN CHEMICAL.



	Page Page Seite
ECODESIGN CATEGORY 	9
SPECIAL AWARD OF THE JURY 	61
PRODUCT PROTECTION CATEGORY 	65
SOCIAL BENEFIT CATEGORY 	81
SAVE FOOD CATEGORY 	101



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018

Nous sommes heureux de présenter dans cette publication toutes les innovations soumises à cette 4^{ème} édition du concours PackTheFuture.

Avec le Prix PackTheFuture, une initiative conjointe d'ELIPSO, l'association française des emballages plastiques et souples, et IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. nous sensibilisons le public à des solutions d'emballage plastique encore plus innovantes et durables dans toute l'Europe.

Nos deux associations jouent un rôle actif dans le dialogue européen sur l'avenir de l'industrie des plastiques. Nous sommes résolus à voir se concrétiser la vision d'une nouvelle économie circulaire pour l'industrie européenne des plastiques.

Comme l'indique clairement ce livre d'innovation, les membres d'IK et d'ELIPSO ont déjà très bien réussi à trouver des solutions pour des emballages plastique plus durables. Avec 48 candidatures, la compétition PackTheFuture 2018 a suivi les traces des trois concours précédents et souligne le fort engagement de cette industrie.

12 trophées sont attribués pour le développement de produits dans les catégories suivantes:

- Écoconception
- Prix spécial
- Protection du produit
- Bénéfice social
- Sauvegarder la nourriture

Un pré-jury composé d'experts techniques expérimentés et un jury principal intersectoriel ont désigné les lauréats au terme d'un processus de sélection rigoureux. Nous aimerions profiter de l'occasion pour remercier les membres du jury qui ont encore fait un excellent travail.

Nous remercions tout particulièrement nos partenaires sponsors, BKV, Interseroh et SUN CHEMICAL, qui, par leur soutien, ont contribué de manière significative au succès de ce prix.

Nous félicitons les lauréats des PackTheFuture Awards 2018 et leur souhaitons beaucoup de succès dans la promotion de leurs emballages plastiques durables sur le marché.

Emmanuel Guichard
Managing director ELIPSO

Dr. Jürgen Bruder
Managing director IK

We are glad to present in this book all submitted innovations of the 4th PackTheFuture Award.

With the PackTheFuture Award which is a joint initiative by ELIPSO, the French Plastics and Flexible Packaging Association, and IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. we are raising awareness for more innovative and sustainable plastic packaging solutions throughout Europe.

Both our associations are taking an active role in the Europe-wide dialogue on the future of the plastics industry. We are committed to seeing the vision of a new circular economy for the European plastics industry becoming a reality.

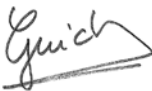
As this Innovation Book clearly illustrates the members of IK and ELIPSO have already been very successful in pursuing the path to more sustainable plastic packaging solutions. With 48 entries the PackTheFuture Award 2018 has followed in the footsteps of the previous three competitions and underlines the strong engagement of this industry.

12 Trophées are awarded for product developments in the following categories:

- Ecodesign
- Special Award
- Product protection
- Social benefit
- Save Food

A Pre-Jury of experienced technical experts plus a cross-sector Main Jury have chosen the winners in a rigorous selection process. We would like to take the opportunity to thank our jury teams which again have done a great job.

Our special thanks go to our sponsoring partners BKV, Interseroh and SUN CHEMICAL which by their support have contributed significantly to the success of this award. We congratulate the winners of the PackTheFuture Awards 2018 and wish them a lot of success in promoting their sustainable plastic packaging on the market.



Emmanuel Guichard
Managing director ELIPSO



Dr. Jürgen Bruder
Managing director IK



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018

Wir freuen uns mit diesem Innovation Book alle eingereichten Verpackungen des vierten PackTheFuture Award vorzustellen.

Mit dem PackTheFuture Award, der auf einer Gemeinschaftsinitiative von ELIPSO, Französischer Verband für Kunststoffverpackungen und flexible Verpackungen und IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. beruht, wollen wir in ganz Europa innovative und nachhaltige Kunststoffverpackungslösungen fördern.

Unsere beiden Verbände beteiligen sich aktiv am europaweiten Dialog über die Zukunft der Kunststoffindustrie. Wir setzen uns dafür ein, dass die Vision einer neuen Kreislaufwirtschaft für die Kunststoffindustrie in Europa Realität wird.

Wie dieses Innovation Book belegt, verfolgen die Mitglieder von IK und ELIPSO bereits sehr erfolgreich den Weg zu nachhaltigeren Kunststoffverpackungen. Mit 48 Einreichungen konnte der PackTheFuture Award 2018 an die Erfolge der drei Vorgänger-Wettbewerbe nahtlos anknüpfen und unterstreicht einmal mehr das starke Engagement der Branche.

Ausgezeichnet werden 12 Produktentwicklungen in den folgenden Kategorien:

- Ecodesign
- Special Award
- Produktschutz
- Verbrauchernutzen
- Save Food

Die Pre-Jury mit technischen Experten sowie die Hauptjury mit einer branchenübergreifenden Ausrichtung haben erneut eine strenge Auswahl getroffen. Die Juroren haben auch in diesem Jahr wieder großartige Arbeit geleistet, für die wir uns herzlich bedanken möchten.

Unser besonderer Dank gilt unseren Sponsoring-Partnern BKV, Interseroh und SUN CHEMICAL, die mit ihrer Unterstützung zum Erfolg des Awards wesentlich beigetragen haben.

Wir gratulieren den Gewinnern des PackTheFuture Awards 2018 und wünschen ihnen nachhaltigen Verpackungslösungen viel Erfolg am Markt.

Emmanuel Guichard
Managing director ELIPSO

Dr. Jürgen Bruder
Managing director IK

A European Award that recognises innovation in plastic and flexible packaging

MEMBERS OF THE MAIN JURY



Chairman: Prof. Dr.
Horst-Christian Langowski
Fraunhofer Institute for
Process Engineering and
Packaging, Director



Françoise Albasini
Emballage Digest
Chief Editor



Gian de Belder
Procter&Gamble
Principal Scientist –
Packaging R & D



Vincent Colard
COTREP



Stefan Dierks
Tchibo GmbH
Head of CR Product & Strategy



Arnaud Jadoul
Emballages
Magazine Deputy Editor-
in-Chief



Rainer Mantel
BKV GmbH
Managing Director



Markus Müller-Drexel
CEO ALBA Services
Holding GmbH and
Managing Director
Interseroh Dienstleis-
tungs GmbH



Carolina Schweig
C.E.Schweig Ver-
packung Material
Engineering



Franz Steigerwald
Packaging
Consulting

MEMBERS OF THE PRE-JURY



Adolph Ahrens
Pack & Print Consulting



Vincent Colard
COTREP



Gustav Dengel
Jokey Plastik Gummersbach
GmbH
R&D Manager



Olivier d'Erceville
O2
Resources Sustainable
Development Consultant



Christophe Jung
WERIT SAS
Chief Supply
Chain Officer – QSE



Ralph Wittemann
Schaumplast Reilingen GmbH
Managing Director

WINNERS OF THE
PACKTHEFUTURE AWARD 2018

ECODESIGN

Jokey Plastik Wipperfürth GmbH
Nordfolien GmbH
Heinz Plastics Böhm GmbH
Incoplas
Groupe Barbier

SPECIAL AWARD

ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG

PRODUCT PROTECTION

RPC BRAMLAGE
OHLRO Hartschaum GmbH

SOCIAL BENEFIT

RPC Bender GmbH
BETAPACK
BERNHARDT Packaging & Process

SAVE FOOD

Olivo & Knauf Industries





interseroh
zero waste solutions

How **recyclable** is your **packaging?**

Let your packaging make an important contribution to your sustainability strategy for plastics with Interseroh **Made for Recycling**. Our concentrated expertise offers you a consulting service that helps you to create a more recycling-friendly packaging.

INTERSEROH Dienstleistungs GmbH
web.interseroh.de/madeforrecycling

An ALBA Group company





PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



ECODESIGN CATEGORY

An environmentally-friendly innovation throughout the product's lifecycle, through the choice of raw materials, its manufacture and its transport, its functionality and its end of life.



Description

Il ne s'agit pas vraiment d'une innovation pour Jokey. Depuis 1991, nous produisons des emballages en matériaux bruts secondaires post-consommation. Malheureusement, ce fut sans grand succès puisque le taux d'acceptation des emballages en matériaux bruts secondaires n'est pas très élevé sur le marché.

Pourtant l'utilisation de matériaux recyclés dans la fabrication des emballages serait une étape importante pour l'économie du recyclage. Au lieu de fabriquer des seaux entièrement en matériaux recyclés gris, nous offrons à nos clients la possibilité de choisir un jeu de couleurs individuel pour le couvercle et la poignée de nos seaux. Les deux doivent répondre à des exigences physiques élevées et offrir, en plus de la perception visuelle, une sécurité dans l'utilisation quotidienne des seaux (sécurité lors du transport et des ouvertures et fermetures répétées).

De plus, nous décorons l'emballage avec un PP-IML homogène et donnons au seau «gris» une carte de visite attrayante et individuelle au point de vente. Bien sûr, des fonctions intelligentes telles que des parfums, des filigranes et bien d'autres fonctionnalités peuvent également être intégrées à cet IML.

Dans ce cas, le corps est composé à 100% matière première secondaire et son aspect «gris» est pratiquement invisible. Il va sans dire que les couvercles et les poignées peuvent également être fabriqués à partir de matériaux recyclés.

A partir de juin 2018, nous faisons de la publicité pour l'utilisation de matières premières secondaires avec l'initiative «le gris est le nouveau vert».

Description

It is not really an innovation for Jokey. We have produced packaging made of post-consumer secondary raw material since 1991. Unfortunately, without great success since the acceptance of packaging made of secondary raw material is not very high in the market.

Even though the use of recycled material for packaging would be an important step for the recycling economy. Instead of producing the buckets completely in grey recycled material, we offer our customers the option of an individually colour scheme of the lid and the handle. Both need to fulfil high physical requirements and offer apart from the visual perception also safety in everyday use (safety when carrying and repeated open and closing).

Additionally, we decorate the packaging with a homogenous PP-IML and give the "grey" bucket an attractive and individual visiting card at the POS. Of course, also this IML can be made with smart features like scent, watermarks and many more.

In that case, the body is made of 100% post-consumer material and its "grey" appearance is nearly invisible. It goes without saying that lids and handles can also be made of post-consumer material.

Since June 2018 we advertise for the use of secondary raw material with the initiative "grey is the new green".


 WINNER
ECO DESIGN


Beschreibung

Es ist keine wirkliche Innovation für Jokey. Seit 1991 produzieren wir Verpackungen aus post-consumer Sekundärrohstoffen. Leider ohne durchschlagenden Erfolg, da die Akzeptanz von Verpackungen aus Sekundärrohstoffen im Markt nicht sehr groß ist.

Dabei wäre die Verarbeitung von Rezyklaten in diesen Verpackungen ein wichtiger Schritt für die Kreislaufwirtschaft. Anstelle das Gebinde komplett aus grauen Rezyklaten zu fertigen, bieten wir unseren Abnehmern die Möglichkeit der individuellen Farbgestaltung des Deckels und des Bügels. Beide werden physikalisch hohen Anforderungen unterworfen und bieten neben der visuellen Wahrnehmung auch Sicherheit im täglichen Gebrauch der Verpackungen (Tragesicherheit und mehrfaches Öffnen und Schließen).

Wir dekorieren das Gebinde zusätzlich mit einem materialhomogenen PP-IML und geben dem „grauen“ Gebinde eine attraktive und individuelle Visitenkarte am POS. Selbstverständlich lassen sich – wie in diesem IML – auch smarte Eigenschaften wie Duft, Wassermarken und viele andere Features einbauen.

Der Eimer ist in diesem Fall zu 100 % aus Sekundärrohstoffen gefertigt und sein „grau-es“ Erscheinungsbild ist dann auch schon fast nicht mehr sichtbar. Deckel und Bügel können selbstverständlich auch aus Rezyklaten gefertigt werden.

Wir werben nach Außen für den Einsatz von Sekundärrohstoffen mit der Initiative „Grau ist das neue Grün“ seit Juni 2018.



Produit | Product | Produkt

Jokey Multi Pack 185

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Jokey Plastik Wipperfürth GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

August-Mittelsten-Scheid-Str. 23
51688 Wipperfürth
Germany

Internet

www.jokey.com

Description

L'emballage est considéré comme un point central de discussion en termes de durabilité. L'utilisation de matières recyclées est encouragée par des initiatives, les marques et la législation. Nordfolien a mis au point un système innovant de recyclage Norec® système pour les déchets d'emballage post-industriel et post-consommation. Il est conçu pour produire des matières recyclées de haute grade pouvant être réutilisées dans l'emballage ménager. C'est la base de la nouvelle gamme de produits NorDiFill®-Eco, un film contenant jusqu'à 80% de matières recyclées.

Le procédé Nordfolien Norec® est capable de supprimer les additifs, cires, encre et laques de film PO déchets. Cela signifie que le film NorDiFill®-Eco a un très haut niveau de qualité et convient à l'emballage ménager.

NorDiFill®-Eco est une excellente opportunité de réaliser de multiples objectifs dans le champ de l'économie circulaire tout en offrant une excellente apparence au point de vente.

NorDiFill®-Eco remplit les conditions suivantes:

- Jusqu'à 80% de matières recyclées
- Hautement durable
- à base de PE
- Convient pour les emballages grand public à impression et mise en page (laque haptique)
- haute résistance mécanique
- Inodore
- Pas de coloration
- 80% de matières vierges en moins
- Moins d'émissions de CO₂
- Moins de consommation totale d'énergie
- Conforme aux normes sur l'utilisation des matériaux de recyclage
- Aucun changement de dimensions, d'épaisseur et de poids
- Entièrement recyclable
- vidange sans résidus.

Description

Packaging is considered as a major point of discussion in terms of sustainability. The use of recycling material is being promoted by initiatives, brand owners and legislation. Nordfolien has developed an innovative Norec® recycling system for post-industrial and post-consumer packaging waste. It is designed to produce high grade recycled material that is suitable for reuse in consumer packaging. This is the basis of the new NorDiFill®-Eco product line, a packaging film containing up to 80% recycled material.

The Nordfolien Norec® process is able to remove additives, waxes, ink and lacquer from PO film waste. This means the NorDiFill®-Eco film has a very high level of quality and is suitable for consumer packaging. NorDiFill®-Eco is an excellent chance to fulfill all kinds of sustainability targets while offering excellent appearance at the POS. NorDiFill®-Eco fulfills the following requirements:

- Up to 80% recycled material content
- Highly sustainable
- PE based
- Suitable for consumer packaging print and layout (haptic lacquer)
- High mechanical strength
- Odourless
- No colouring
- 80% less virgin material resource
- Less CO₂ emissions
- Less total energy consumption
- Fulfills standards on recycling material use
- No change in dimensions, thickness and weight
- Fully recyclable
- emptying without residue.


 WINNER
ECO DESIGN


Beschreibung

Verpackungen nehmen in der öffentlichen Nachhaltigkeitsdiskussion einen hohen Stellenwert ein und sind häufig Gegenstand von Kritik. Der Einsatz von Recyclingmaterial wird von einer Vielzahl an Initiativen unter Beteiligung namhafter Brand Owner aber auch durch die neuere Gesetzgebung gefördert und gefordert. Nordfoliens Norec®-Recyclingverfahren erfüllt alle Anforderungen für die Wiederverwendung in hochwertigen Verpackungen. Dies ist die Basis für die neue Produktgruppe NorDiFill®-ECO. Eine Konsumverpackungsfolie mit einem Recyclingmaterialanteil von bis zu 80%. Im Nordfolien Norec®Prozess werden Additive, Wachse, kurz-kettige Molekülbestandteile sowie Druckfarben und Lacke ausgewaschen. Für die NorDiFill®-ECO Folien bedeutet dies ein außerordentlich hohes Qualitätsniveau und eine exzellente Möglichkeit zur Einhaltung von Nachhaltigkeitszielen sowie eine hervorragende Produktpräsentation am POS:

- Geeignet für hochwertige, konsumverpackungstaugliche Bedruckung
- Hohe mechanische Festigkeit
- Geruchsfrei
- Gleichmäßige Färbung (frei von Einfärbungseffekten)
- Hohe Nachhaltigkeit
- Geringerer Gesamtenergieverbrauch
- 80 % weniger fossile Ressourcen
- Erheblich verringerte CO₂ Emission
- Keine Änderungen in Dicke, Abmessungen, Verarbeitung
- Gute Restentleerbarkeit.



Produit | Product | Produkt

NorDiFill®-Eco

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Nordfolien GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

Am Tannenkamp 21
49439 Steinfeld
Germany

Internet

www.nordfolien.com

Partenaire | Partner | Partner

Presto Humus and others

Description

Premier bouchon entièrement fonctionnel composé à 100% de polypropylène recyclé, dont la matière première est entièrement extraite du «sac jaune».

En tant que partenaire de développement et pionnier en matière de développement durable, Werner & Mertz utilise des bouteilles en matières recyclées pour ses produits de la marque «Frosch» et les ferme avec le bouchon de Heinz Plastics Böhm. Même la couleur verte du bouchon à clapet est durable !

Cette fermeture peut également être recyclée, créant ainsi un cycle fermé pour contribuer à la protection de l'environnement.

Description

First fully functional closure made of 100% recycled polypropylene whose material is fully derived from the “yellow bag”.

As a development partner and pioneer in sustainability, the company Werner & Mertz uses bottles made from recycled material as standard in its “Frosch” brand products and closes them with the cap of Heinz Plastics Böhm. Even the green colour of the flap closure is sustainable!

This closure can also be recycled, creating a closed material cycle as a contribution to protect the environment.


 WINNER
ECO DESIGN


Beschreibung

Erster voll funktionsfähiger Verschluss, der zu 100% aus Polypropylen-Recyclat besteht und dessen Rohstoff zu 100% aus dem „gelben Sack“ gewonnen wird.

Das Unternehmen Werner & Mertz als Entwicklungspartner und Pionier in Sachen Nachhaltigkeit setzt im Rahmen seiner Recyclat-Initiative bei seinen Produkten der Marke Frosch serienmäßig Flaschen aus Recycling-Material ein und verschließt diese nun mit dem Verschluss von Heinz Plastics Böhm. Selbst die grüne Farbe des Klappverschlusses ist nachhaltig!

Dieser Verschluss kann ebenso wieder recycelt werden, so dass ein geschlossener Material-Kreislauf entsteht, der die Umwelt kaum belastet.



Produit | Product | Produkt

Recyclat-Verschluss

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Heinz Plastics Böhm GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

Frankenwaldstraße 29
96355 Tettau-Langenu
Germany

Internet

www.heinz-plastics.com

Partenaire | Partner | Partner

Werner & Mertz GmbH

Description

La «gamme de flacons rPE» est réalisée en résine PEHD dans laquelle est incorporé au moins 50% de matière recyclé post consommation.

Dans le processus de fabrication avec cette matière, livrée par Total, nous parvenons à maintenir et même améliorer les propriétés mécaniques et chimiques des emballages.

Si en general les clients avaient peur d'une diminution de qualité par l'utilisation de matières PCR, nous pouvons maintenant les assurer une qualité haute et stable des flacons. Ceci offre des arguments au regard des clients pour promouvoir l'utilisation de PEHD recyclé.

Description

The "rPE bottle range" is made of HDPE resin in which at least 50% of post consumer recycled material is incorporated.

While processing this resin, supplied by Total, we succeed in maintaining and even improving mechanical and technical properties of the packaging.

When usually customers feared quality loss when using PCR, we can now assure them of a high and stable bottle quality. This offers a strong argument for customers to promote the use of PCR.


 WINNER
ECO DESIGN


Beschreibung

Das „rPE-Flaschensortiment“ besteht aus HDPE-Harz, in das mindestens 50 % Post Consumer Recycling (PCR)-Material eingearbeitet wurde.

Bei der Verarbeitung dieses von Total gelieferten Materials gelingt es uns, die mechanischen und technischen Eigenschaften der Verpackung zu erhalten und sogar zu verbessern.

Während Kunden bei der Verwendung von PCR-Material in der Regel bisher Qualitätsverluste befürchteten, können wir ihnen nun eine hohe und gleichbleibende Flaschenqualität garantieren. Dies ist ein überzeugendes Argument für die Kunden, den Einsatz von PCR-Material zu fördern.



Produit | Product | Produkt

rPE-range

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Incoplas SA

Adresse | Adress | Anschrift

Chaussée de La Hulpe 181/16
1170 Brussels
Belgium

Internet

www.incoplas.com

Partenaire | Partner | Partner

TOTAL Refining & Chemicals

Description

Pour réaliser ce film nous sommes partis du constat que nos clients industriels pouvaient supporter un coût d'énergie non négligeable. Pour les embouteilleurs particulièrement, les chaînes de conditionnement avec four de rétraction en fin de ligne, sont très consommatrices d'énergie en gaz ou en électricité. En effet, étant sur un fonctionnement en continue avec des fours à 200°C/240°C 8 à 10 mois de l'année cela peut générer des coûts impactant d'un point de vue financier mais surtout environnemental.

Le Low Fusion Film est donc un film de regroupement de produit avec la particularité de se rétracter à plus faible température. Grâce aux nouvelles technologies d'extrusion, le passage en machine 5 couches nous permet l'association de plusieurs additifs augmentant le pouvoir de rétraction du film tout en baissant l'épaisseur et aussi de pouvoir intégrer de la matière régénérée en couche centrale pour ne pas venir perturber l'action des 4 autres couches. Ce film a donc la fonction particulière de permettre de réduire la température du four de rétraction lors de la formation du pack, l'impact pour les industriels est multiple :

- * Baisse des températures entre 20 et 40°C = économie d'énergie
- * Baisse des épaisseurs d'environ 10µm = économie matière (-18%)
- * Baisse de l'empreinte carbone avec 20% de matière recyclée post consommation = économie environnementale (CO₂ -17%).
- * N'altère pas les caractéristiques techniques, visuelles et mécaniques du film
- * Légèrement plus coûteux de 4%

C'est donc l'association d'un savoir-faire technique et la volonté des industriels voulant réduire leur impact carbone qui a fait le succès de ce Low Fusion Film.

Description

To make this film our starting point was the realization that our industrial customers could support a considerable cost of energy. For the bottlers particularly, the process of conditioning with shrink oven, are very energy consuming in gas or electricity. Indeed, in a continuing process with ovens at 200°C/240°C 8 to 10 months per year that can generate costs impacting from a financial but especially environmental point of view.

Thanks to new extrusion technologies and know-how, we can produce with more layers allows us the combination of several additives which increasing the power of shrinking of the film while lowering the thickness and also a possible integration of recycled material inside.

This film has the particular feature to reduce the temperature of the oven during the shrinking process with multiple impacts:

- * reduction of the temperatures between 20 and 40°C = energy saving,
- * reduction of the thickness of approximately 10µm = less plastic consuming - 18%,
- * reduction of the carbon footprint with 20% of recycled material = CO₂ savings - 17%,
- * maintain the technical and mechanical features, visual aspect of the film,
- * Slightly more expensive around 4%.

At the end is the combination of a technical know-how and the wish of our industrial consumers which want to reduce their carbon impact who made the success of this Low Fusion Film.


 WINNER
ECO DESIGN


Beschreibung

Bei der Entwicklung dieser Folie sind wir von der Beobachtung ausgegangen, dass unsere Industriekunden doch erhebliche Energiekosten tragen mussten. Insbesondere für Abfüller sind Verpackungslinien mit End-of-Line-Schrumpföfen in Bezug auf Gas oder Strom sehr energieintensiv. Ein Dauerbetrieb mit Öfen bei 200°C / 240°C über 8 bis 10 Monate im Jahr kann zu erheblichen finanziellen Kosten führen, vor allem auch aus Umweltsicht.

Die niedrigschmelzende Folie ist daher eine Produktfaltfolie mit der Besonderheit des Schrumpfens bei niedrigerer Temperatur.

Dank der neuen Extrusionstechnologien ermöglicht uns die 5-Schicht-Anlage, mehrere Additive zu kombinieren, die die Schrumpfkraft der Folie erhöhen und gleichzeitig die Dicke reduzieren, sowie regeneriertes Material in eine zentrale Schicht zu integrieren, um die Wirkung der anderen 4 Schichten nicht zu beeinträchtigen. Diese Folie hat somit die besondere Funktion, die Temperatur des Schrumpfofens während der Verpackungsbildung zu senken. Daraus ergeben sich für die Hersteller vielfältige positive Auswirkungen:

- * Temperaturreduzierung zwischen 20 und 40°C = Energieeinsparung
- * Reduzierung der Dicke um ca. 10 µm = Materialeinsparung (-18 %)
- * Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks durch Einsatz von 20 % recyceltem Material = Umweltsparung (CO₂ -17 %).
- * Dies ändert nicht die technischen, optischen und mechanischen Eigenschaften der Folie.
- * Leicht teurer – um 4 %

Es ist daher die Kombination aus technischem Know-how und dem Wunsch der Hersteller, ihre Kohlenstoffbelastung zu reduzieren, die den Erfolg dieser niedrigschmelzenden Folie ausmacht.



Produit | Product | Produkt

LOW FUSION FILM

Producteur | Manufacturer | Hersteller

GROUPE BARBIER

Adresse | Address | Anschrift

La guide – BP 39
43600 SAINTE-SIGOLENE

Internet

www.barbiergroup.com

Description

Le tube le plus léger du marché: 33% de réduction de poids comparé à une capsule et une jupe standard est rendue possible grâce à l'association de la capsule SLIM + la technologie THIN-WALL.

Dessinée pour être plus compacte avec des lignes plus design, la capsule SLIM est parmi les capsules les plus légères du marché. Résolument plus esthétique comparée aux capsules standards, la capsule SLIM crée une véritable rupture visuelle en linéaire.

La capsule SLIM associée à la technologie brevetée Albéa THIN-WALL dont l'épaisseur de la jupe a été réduite de 500µm à 350µm, permet une réduction de 30% de l'épaisseur de la jupe. De plus, la jupe avec la technologie THIN-WALL offre un toucher plus souple, proche d'une densité médium d'un tube standard, et avec un taux de restitution proche de 96%.

Recyclables dans les flux PE/PP, les tubes avec la capsule SLIM et la technologie THIN-WALL s'intègrent parfaitement dans l'économie circulaire car ils peuvent être réutilisés en PCR.

En terme d'empreinte environnementale, la capsule SLIM et la technologie THIN-WALL apporte une réduction d'impact carbone de 36% en comparaison à une capsule et une jupe standard.

La capsule SLIM et la jupe THIN-WALL, fabriquées à Argonne (France), notre centre d'excellence pour les tubes, sont disponibles en diamètre 50 avec toutes les options de décoration, de la teinte masse pour la capsule et la jupe en passant par des décors sophistiqués.

Découvrez la capsule SLIM & THIN-WALL d'Albéa, le tube le plus léger du marché !

Description

SLIM cap + THIN-WALL technology creates the lightest tube on the market: 33% weight reduction vs a standard cap + sleeve.

Designed to be flat and compact with sharp lines, the SLIM cap is amongst the lightest caps on the market. With its eco-design look, the SLIM cap creates a distinct break from the aesthetics of regular flip-tops and has a great visual impact on shelf.

The SLIM cap is combined with the Albéa-patented THIN-WALL technology. The sleeve thickness has been reduced from 500 to 350µm, a 30% thickness reduction, offering a tube with a supple touch, close to a medium density standard tube with a restitution rate of around 96%. Perfectly integrating themselves in the PE/PP recycling streams, the SLIM cap + THIN-WALL technology tubes are fully recyclable and integrated in the circular economy to be re-used as Post-Consumer Recycled (PCR) material.

From a carbon footprint perspective, SLIM cap & THIN-WALL technology reduce the carbon impact by 36% compared to a standard cap + sleeve.

The SLIM cap and THIN-WALL sleeve, produced in Argonne (France), our center of excellence for tubes, are available in a 50mm diameter and are fully customizable.

Discover SLIM cap & THIN-WALL, the lightest tube on the market !



Beschreibung

Die Kombination aus SLIM-Verschlusskappe + THIN-WALL-Technologie ermöglicht die leichteste auf dem Markt erhältliche Tube:

33 % Gewichtsreduzierung gegenüber einer Standardverschlusskappe + Sleeve.

Die SLIM-Verschlusskappe gehört branchenweit zu den leichtesten Verschlusskappen, da sie flach und kompakt mit scharfen Linien konzipiert ist. Mit ihrem Ecodesign-Look schafft die SLIM-Verschlusskappe einen deutlichen Bruch mit der Ästhetik herkömmlicher Flip-Top-Verschlüsse und überzeugt durch eine beindruckende optische Wirkung im Regal.

Die Vorteile der SLIM-Verschlusskappe werden gekoppelt mit der von Albéa patentierten THIN-WALL-Technologie. Die Sleeve-Stärke wurde von 500 auf 350 µm reduziert, was einer Reduzierung der Stärke um 30 % entspricht und eine Tube mit geschmeidiger Oberfläche ermöglicht, die einer Standardtube mittlerer Dichte mit einer Restitutionsrate von etwa 96 % nahekommt. Die Tuben aus SLIM-Verschlusskappe + THIN-WALL-Technologie integrieren sich perfekt in die PE/PP-Recyclingströme der Kreislaufwirtschaft. Auch hinsichtlich des CO₂-Fußabdrucks punktet die SLIM-Verschlusskappe + THIN-WALL-Technologie, da sie die CO₂-Belastung um 36 % im Vergleich zu einer Standardverschlusskappe + Sleeve reduziert.

Die SLIM-Verschlusskappe und das THIN-WALL-Sleeve, hergestellt in Argonne (Frankreich), unserem Tuben-Kompetenzzentrum, sind in einem Durchmesser von 50 mm erhältlich und vollständig anpassbar.

Entdecken Sie die SLIM-Verschlusskappe & THIN-WALL, die leichteste Tube auf dem Markt!



Produit | Product | Produkt

SLIM cap & THIN-WALL technology

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Albéa Group

Adresse | Adress | Anschrift

1 avenue du Général de Gaulle
92635 Gennevilliers
France

Internet

www.albea-group.com

Partenaire | Partner | Partner

Pierre Fabre Dermo Cosmétique



Description

En tant que leader du marché allemand des films pré-étirés, d'où le nom de notre produit XF-Film, nous vous proposons le tout dernier développement, écologique et économique en même temps, sur le marché des films étirables, notre XF-Film ÖKOplus.

Notre processus de production breveté nous permet de renforcer le film non seulement avec un rebord (double) rabattu du rouleau mais aussi en extrudant le rebord du rouleau directement jusqu'à trois fois son épaisseur. Il est donc pratiquement impossible que le film soit arraché du rebord du rouleau. Cette technique d'extrusion particulière requiert d'une part l'utilisation de matières premières nouvelles spécifiques qui à leur tour permettent d'autre part de réduire l'épaisseur du film à 5 µm et ce tout en augmentant sa résistance ponctuelle aux perforations allié à sa force d'adhésion élevée optimisée.

Un autre avantage de notre produit est son nombre de mètres courants élevé de 1 000 m par rouleau. Plus de 10% des films sont éliminés en raison de détériorations ou d'inattention pendant la manipulation. Notre enroulement oscillant doux empêche le film d'être endommagé. C'est pourquoi nous pouvons complètement supprimer l'utilisation d'emballages en carton supplémentaires.



Description

The name of our product is called XF-Film and it makes us the German market's leading manufacturer in the area of pre-stretched films. We offer you our XF-Film ÖKOplus which is the newest, most ecological and simultaneously most economical development in the market for stretch film.

A patented production process enables us to not only reinforce the film by means of a mechanical, (double-) folded, rolled edge but also to directly extrude the rolled edge up to about triple its thickness. Therefore, it is virtually impossible to tear the film from the roll's perimeter. This particular extruding technique uses the newest, special, raw materials which even enable the film's thickness to be reduced to 5 µm on the one hand, while increasing the puncturing resistance and providing a very highly optimized retaining strength on the other hand.

A further advantage of our product is the long length of 1.000 linear metres per hand roll. Over 10 per cent of all hand films are rejected on account of damage or careless handling. Our film cannot be damaged because it is wound softly and in an oscillating way. Therefore, we completely dispense with utilizing additional cardboard for packing around it.



Beschreibung

Als deutscher Marktführer in dem Bereich vorgereckter Stretchfolien, unser Produktname hierfür lautet XF-Film, bieten wir Ihnen die neueste, ökologischste und zugleich wirtschaftlichste Entwicklung auf dem Stretchfolienmarkt an, unseren XF-Film ÖKOplus.

Durch ein patentiertes Produktionsverfahren sind wir in der Lage, die Folien nicht nur durch eine mechanisch umgelegte (doppelte) Rollenkannte zu verstärken, sondern wir extrudieren die Rollenkannte direkt in bis zu ca. dreifacher Stärke. Ein Einreißen der Folie vom Rollenrand ist somit in der Praxis so gut wie ausgeschlossen. Dieser besonderen Extrusionstechnik geschuldet bedarf auf der einen Seite den Einsatz neuester, spezieller Rohstoffe. Diese ermöglichen es auf der anderen Seite jedoch, die Folienstärke auf 5 µm zu reduzieren und das bei einhergehender Erhöhung der punktuellen Durchstoßfestigkeit, verbunden mit einer sehr hohen, optimierten Haltekraft.

Ein weiterer Vorteil unseres Produktes ist die hohe Laufmeterzahl von 1.000 m pro Handrolle. Über 10 Prozent aller Handfolien werden aufgrund von Beschädigungen oder unachtsamem Umgang aussortiert. Durch die softe, oszillierende Wicklung kann unsere Folie nicht beschädigt werden. Wir verzichten daher komplett auf die Verwendung von zusätzlichen Kartonumverpackungen.



Produit | Product | Produkt

XF-FILM ÖKOplus

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Borrmannplus Verpackungen GmbH & Co. KG

Adresse | Adress | Anschrift

Werner-von-Siemens-Str. 21
28816 Stuhr
Germany

Internet

www.borrmannplus.de

Partenaire | Partner | Partner

DOXA PLAST AB

Description

Le manchon étirable “easy access” est un système d’étiquetage malin, combinant un usage facile du produit et de son bec verseur, et un design orienté vers la fin de vie du produit.

Ou du bon usage du design pour simplifier l’utilisation, et créer un cercle vertueux (et basique) de recyclage.

Nouvelle fonction: Une étiquette (vraiment) utile au client

- Aucune perte d’accessoires avant utilisation
- Accès facile au produit via une trappe d’ouverture

Simple à développer: une innovation “prête à l’emploi”

- Convient pour tous les contenants avec élément intégré
- Surface de communication à 360 °, pour communiquer sur le produit, ses usages et sa recyclabilité
- EASY ACCESS est un produit breveté, déjà sur le marché (Allemagne et France)

Eco-design: l’étiquette comme facteur vertueux pour l’ensemble du produit

- Le manchon d’accès facile permet une séparation facile de tous les éléments (seulement HDPE et LDPE)
- Tous ces éléments sont directement prêts pour le recyclage ou la valorisation, en particulier le conteneur primaire HDPE, quel que soit le processus de tri du pays
- Pas de colle sur l’étiquette, signifie pas de traitement de l’eau pour dés-étiqueter le contenant
- Les perforations font de l’utilisateur final un acteur engagé dans la fin de la vie du produit
- Les manchons sont imprimés à 100% avec des encres à base d’eau, sans photo initiateur ni CMR

Conclusion : le manchon étirable “easy-Access” démontre que l’utilisation pertinente des films plastiques permet de faciliter largement la fin de vie du produit et son recyclage.

Description

The “easy access” stretch sleeve is a clever labelling system, combining easy use of the product and its spout, and a design oriented towards the end of life of the product.

Good use of design to simplify use, and create a virtuous (and basic) circle of recycling.

New function : A (truly) useful label to the customer

- No loss of accessories before use
- Easy access to the product via an opening hatch

Simple to develop: a „ ready to use “ innovation

- Suitable for all cans with integrated element
- 360 ° communication surface, to communicate on product, uses, and recyclability
- EASY ACCESS is a patented product, already on the market (Germany and France)

Eco-design : the label as a virtuous factor for the entire product

- The easy access sleeve allows an easy separation of all the elements (only HDPE and LDPE)
- All these elements are directly ready for recycling or valorisation, especially the HDPE primary container, whatever the sorting process of the country
- No glue on the label, means no water treatment to de-label
- Perforations turn the end user into a committed actor at the end of product life
- Sleeves are 100% printed with water-based inks, without photo initiator or CMR

Conclusion: the “easy-Access” stretch sleeve demonstrates that the relevant use of plastic films makes it possible to greatly facilitate the end-of-life of the product and its recycling.



Beschreibung

Die „Easy Access“ sleeve ist ein cleveres Etikettiersystem, das die einfache Verwendung des Produktes und seines Ausgusses kombiniert, sowie ein Design, das auf das Ende der Lebensdauer des Produkts ausgerichtet ist.

Gute Verwendung des Designs, um die Verwendung zu vereinfachen und einen tugendhaften (und Basis-) Recycling-Kreislauf zu erstellen.

Neue Funktion: Ein (wirklich) nützliches Etikett für den Kunden

- Kein Verlust von Zubehör vor dem Gebrauch
- Einfacher Zugang zum Produkt über eine spezielle Öffnung

Einfach zu entwickeln: eine gebrauchsfertige Innovation

- Geeignet für alle Behälter mit integriertem Element
- 360°-Kommunikationsbereich, um über das Produkt, seine Verwendung und seine Recyclingfähigkeit zu kommunizieren
- EASY ACCESS ist ein patentiertes Produkt, das bereits auf dem Markt ist (Deutschland und Frankreich)

Ecodesign: Das Etikett als tugendhafter Faktor für das gesamte Produkt

- Das „Easy Access“ Sleeve ermöglicht die einfache Trennung aller Elemente (nur HDPE und LDPE)
- Alle diese Elemente sind unabhängig vom Sortierprozess des Landes direkt für das Recycling oder die Verwertung bereit, insbesondere für den primären HDPE-Behälter
- Kein Klebstoff auf dem Etikett, bedeutet keine Wasserbehandlung, um das Etikett zu entfernen
- Perforationen versetzen den Endverbraucher in die Lage am Ende des Produktlebens aktiv zu werden
- Der Etiketten sind zu 100% mit wasserbasierenden Tinten ohne Fotoinitiator oder CMR bedruckt

Fazit: Das „easy-Access“ Etikett zeigt, dass durch den Einsatz von Kunststofffolien das Ende des Produktlebens und dessen Recycling deutlich erleichtert wird.



Produit | Product | Produkt

EASY ACCESS SLEEVE

Producteur | Manufacturer | Hersteller

DECOMATIC SA

Adresse | Adress | Anschrift

Z.A. de Malatrait
38290 LA VERPILLIERE
France

Internet

www.decomatic.fr

Description

Monoblister en PP Purelay-Pharm / Purelay-Lid totalement recyclable.

Avec le monoblister en PP, Etimex a développé la solution emballage du futur pour l'industrie pharmaceutique et pour tout type de blister.

Purelay-Pharm : le film extrudé en 100 % PP pour thermoformer la partie inférieure du blister

Purelay-Lid : le film supérieur, co-extrudé avec du PP et un additif minéral.

Ils offrent tous les aspects d'un emballage respectueux de l'environnement.

La barrière à la vapeur d'eau obtenue par le monoblister est comparable à celle des blisters PVC / PVDC operculés avec de l'aluminium.

Contrairement aux blisters classiques, le monoblister Purelay offre de nombreux avantages dès sa production, moins gourmande en énergie.

La barrière à la vapeur d'eau est inhérente au matériau et est obtenue sans adjonction d'une couche barrière. Elle est présente de manière homogène dans la totalité des parois du blister. Elle est donc facilement contrôlable et mesurable en interne (contrairement aux matériaux complexés dont la barrière doit souvent être mesurée par un laboratoire extérieur).

La combinaison PP Purelay Pharm (film inférieur pour thermoformage) et PP Purelay Lid (film supérieur imprimable) permettent la fabrication d'un blister mono-matériau. Cet emballage est constitué uniquement de PP et d'une charge minérale. Il est donc recyclable et peut être rebroyé et réutilisé dans le cycle de production.

Avantages pour l'environnement : Emballage recyclable. Mono-matériau substituable au PVC / PVDC / aluminium

Description

Purelay-Pharm/Purelay-Lid Monoblister – the recyclable blister packaging solution made of polypropylene.

Cradle to cradle relevant design.

With the monoblister, Etimex created the packaging solution for the future, for pharmacy as well as blisters of all kind.

Purelay-Pharm – the bottom film made of 100% polypropylene and produced by extrusion.

Purelay-Lid – the lidding film consists of polypropylene and filler material and is manufactured by coextrusion.

It complies with all aspects of a responsible packaging today.

The product protection, most importantly the water vapour barrier, is on the level of today's PVC/PVDC-aluminium combination.

Compared to this conventional combination, the monoblister offers distinct advantages, already starting with the production (energy saving manufacturing process).

The water vapour barrier is achieved without additional coating – with the benefit, besides an efficient production, to easily determine and control the presence of the wall thickness distribution. Composite solutions often have the handicap that barriers and their distribution can only be analysed with an enormous effort at a laboratory.

The combination Purelay-Pharm (bottom thermoforming film) – Purelay-Lid (Lidding/ push-through film) results in the combination monoblister. This kind of packaging includes nothing but polypropylene and mineral filler material – therefore the blister can be returned into the PP-cycle. Advantages for the environment: recyclable packaging – monomaterial/substitution PVC/PVDC/ substitution aluminium



Beschreibung

Purelay – Pharm / Purelay-Lid Monoblister – die kreislauffähige Blisterverpackungslösung aus Polypropylen.

„Cradle to Cradle“ gerechtes Packungsdesign. Mit dem Monoblister hat Etimex die Verpackungslösung der Zukunft geschaffen, sowohl für die Pharmazie, als auch Blister aller Art. Purelay – Pharm – die Bodenfolie aus 100% Polypropylen, hergestellt mittels Extrusion. Purelay – Lid die Deckelfolie besteht aus Polypropylen und einem Füllstoff, hergestellt mittels Coextrusion.

Sie erfüllt alle Aspekte, welche heute an eine verantwortungsbewusste Verpackung gestellt werden.

Der Produktschutz, hier am wichtigsten die Wasserdampfbarriere, liegt auf dem Niveau der heute eingesetzten PVC / PVDC – Aluminium Kombination.

Im Gegensatz zu dieser konventionellen Kombination bietet der Monoblister aber deutliche Vorteile, welche bereits in der Herstellung (energiesparender Herstellungsprozess) beginnen. Die Wasserdampfbarriere wird ohne zusätzliche Beschichtung erreicht – dies hat neben der effizienten Herstellung den Vorteil, dass die Anwesenheit der Barriere leicht mittels Wanddickenverteilung zu bestimmen und kontrollieren ist. Verbundlösungen haben hier oft den Nachteil, dass die Barrierschicht und deren Verteilung nur aufwendig im Labor nachgewiesen werden kann. Die Kombination Purelay-Pharm (Boden Tiefziehfolie) – Purelay-Lid (Deckel / Durchdruck Folie) ergibt in Kombination den Monoblister. Diese Verpackung beinhaltet nichts außer PP und einem mineralischen Füllstoff – somit kann der Blister in den PP Kreislauf zurückgeführt werden. Vorteile für die Umwelt: Kreislaufgerechte Verpackung – Monomaterial / Substitution PVC / PVDC / Substitution Aluminium



Produit | Product | Produkt

Purelay® Monoblister transparent

Producteur | Manufacturer | Hersteller

ETIMEX PRIMARY PACKAGING GMBH

Adresse | Adress | Anschrift

Martin-Adolff-Str. 44
89165 Dietenheim
Germany

Internet

www.etimex-pp.com

Description

K-MIL, la barquette qui communique.

K-MIL est une barquette injectée 100% personnalisable par étiquette IML recto-verso.

La barquette et l'étiquette IML sont en mono-matériau polypropylène. Indissociable, l'ensemble est 100% recyclable et s'intègre parfaitement dans l'extension des consignes de tris en France ainsi que dans les filières de recyclage existantes.

Associée à un conditionnement sous procédé skin, K-MIL allonge la DLC et supprime les buvards.

Déposée sur l'extérieur de la barquette transparente, l'étiquette IML recto-verso n'est pas en contact avec les aliments.

Ce concept apporte de la nouveauté dans les rayons où il est difficile de se différencier. Le conditionneur bénéficie d'une large surface de communication recto-verso très attractive, personnalisée, sans ajout de fourreau ou étiquettes dans son process de fabrication. La suppression du sur-emballage offre une meilleure visibilité produit. K-MIL répond à la volonté grandissante des consommateurs de limiter les emballages.

Ce concept s'adapte aux formats standard marché sans investissement supplémentaire pour l'industriel (ligne de conditionnement, machine d'opercutage).

Écologique, économique et communicante K-MIL offre une multitude de possibilités.

Description

K-MIL, the container that communicates.

K-MIL is an injection-moulded container totally customizable with double-sided IML labelling.

The container and the IML label are made of the same polypropylene mono-material and fused together. The entire container is 100% recyclable and is perfectly compatible with the upgraded sorting requirements in France as well as existing recycling facilities.

Combined with modified atmosphere or skin packaging, K-MIL extends use-by dates and eliminates the need for absorbent pads.

Since the double-sided IML label is fused to the exterior of the transparent container, it doesn't come into contact with the food.

This concept brings originality to ranges of meat, fish and ready meal - an area where it's hard to be innovative.

The packaging has a large, attractive double-sided communication area for customization, and there's no need for any sleeve or label in the manufacturing process.

The elimination of outer packaging offers better product visibility. K-MIL responds to the growing demand from consumers for less packaging.

The concept adapts to standard market formats with no additional investment in terms of packaging lines or sealing machines required from manufacturers.

Eco-friendly, economical and communicative, K-MIL offers a multitude of possibilities.



Beschreibung

K-MIL, eine andere Art zu kommunizieren.

Die im Spritzgussverfahren hergestellte Schale K-MIL ist mit beidseitigem IML-Etikett zu 100% personalisierbar.

Die Schale und das IML-Etikett sind aus Polypropylen-Monomaterial. Die untrennbare und zu 100% recyclingfähige Einheit integriert sich perfekt in die Ausweitung der Vorschriften der Abfalltrennung in Frankreich sowie in die existierenden Entsorgungsketten.

In Verbindung mit einer Skin-Verpackung verlängert K-MIL die Haltbarkeit und macht Saugeinlagen überflüssig.

Das außen an der durchsichtigen Schale angebrachte beidseitige IML-Etikett kommt nicht mit dem Lebensmittel in Berührung.

Ein innovatives Konzept für Fleisch, Fisch, Convenience-Food und Snacking-Kühlregale, in denen ein differenzierter Markenauftritt schwierig ist.

Dem Verpacker steht eine breite, beidseitige Kommunikationsfläche zur Verfügung, die sehr attraktiv und personalisierbar ist und im Ferti-gungsprozess ohne Banderole oder Etiketten auskommt.

Durch die überflüssig gewordenen Umverpackung erhält das Produkt eine bessere Sichtbarkeit. K-MIL kommt dem zunehmenden Wunsch der Verbraucher entgegen, Verpackungsmaterial einzusparen.

Dieses Konzept passt auf die marktüblichen Standardformate ohne zusätzliche Investitionen für die Industrie (Verpackungslinien, Versiegelungsmaschinen).

Ökologisch, wirtschaftlich und kommunikativ, bietet K-MIL eine Vielzahl an Möglichkeiten, darunter, falls erforderlich, das Erwärmen in der Mikrowelle.



Produit | Product | Produkt

K-MIL

Producteur | Manufacturer | Hersteller

KNAUF Industries

Adresse | Adress | Anschrift

Z.A - Rue Principale
68600 WOLFGANTZEN
France

Internet

www.knauf.fr

Description

1. Meilleure apparence du pack: Haute brillance et transparence (5% de voile)
2. Durabilité: Soudant PET et sans Polyethylene (PE)
3. Solution unique
 - Gains de productivité
 - Soudure améliorée même à travers contaminant
 - Résistance à la déchirure robuste
 - Sans pli
 - Gains logistiques :
 - Jusqu'à 17% de mètres linéaires en plus par bobine
 - Moins de poids : Jusqu'à -15% en comparaison d'une structure PET-PE
 - Réduction de la température de soudure : Jusqu'à 11% versus Mono PET classique
 - Valorisation du scrap

Description

1. Better pack appearance: High gloss and transparency (5% haze)
2. Sustainability: PET sealable and Polyethylene (PE) free
3. Unique solution
 - Productivity gains
 - Improved sealing even through contamination
 - Robust tear resistance
 - Wrinkle free
 - Logistic savings: Additional 17% linear meters/roll
 - Less weight: Down to -15% depending the structure vs PET-PE
 - Reduction of sealing temperature: Down to -11% vs PET mono
 - Scrap valorization



Beschreibung

1. Attraktiveres Erscheinungsbild der Verpackung: Hoher Glanz und Transparenz (5 % Opazität)
2. Nachhaltigkeit: PET-siegelbar und frei von Polyethylen (PE)
3. Einzigartige Lösung
 - Produktivitätssteigerung
 - Verbesserte Abdichtung auch bei Verschmutzung
 - Hohe Reißfestigkeit
 - Faltenfrei
 - Logistik-Einsparungen Zusätzliche 17 % laufende Meter/Rolle
 - Geringeres Gewicht: Bis zu 15 % weniger je nach Struktur im Vergleich zu PET/PE
 - Reduzierung der Siegeltemperatur: um bis zu 11 % gegenüber PET-Monomaterial
 - Aufwertung von Altmaterial



Produit | Product | Produkt

ELLIPSE Solution

Producteur | Manufacturer | Hersteller

LINPAC Packaging
(Klöckner Pentaplast Group)

Adresse | Adress | Anschrift

P.A. DE KERGUILLOTEN
France

Internet

www.linpac.com

Description

MAUSER® WIVA Vat-5 Infinity Medical Waste Container (MWC) est un emballage en plastique spécialement conçu pour le stockage et le transport en toute sécurité des déchets médicaux à risque. Fabriqué à partir de matières plastiques recyclées à 100 %, il produit 52 % moins d'émissions de carbone que les mêmes emballages fabriqués à partir de matières vierges. Il représente la collaboration réussie au sein de la chaîne d'approvisionnement pour une utilisation accrue de matières plastiques recyclées dans un environnement technique et réglementé compliqué, tout en soulignant les restrictions réglementaires à surmonter pour une économie circulaire des matières plastiques.

La majorité des déchets médicaux étant classés comme marchandises dangereuses, le conteneur respecte les critères d'essai strictes concernant les types de conception énoncés dans la réglementation européenne ADR sur les marchandises dangereuses. En tant qu'emballage généralement utilisé dans les hôpitaux, les laboratoires et les centres de soins de santé et donc par des personnes souvent non spécialement formées à la manipulation de marchandises dangereuses, le conteneur incorpore un système de fermeture à toute épreuve permettant une fermeture des conteneurs remplis sécurisés, permanente et étanche à l'air.

En raison de leur nature potentiellement risquée et infectieuse, les déchets médicaux selon le règlement doivent être incinérés. L'emballage pour déchets médicaux représente donc un „emballage à usage unique“ pour les marchandises dangereuses au meilleur sens du terme - développé et utilisé pour protéger les personnes et l'environnement du contact involontaire ou du déversement de substances dangereuses pendant le transport et le stockage.

Description

MAUSER® WIVA Vat-5 Infinity Medical Waste Container (MWC) is a plastic packaging specifically designed for the safe storage and transport of healthcare risk waste. Made from 100% recycled plastics material it accounts for 52% less carbon emission compared to same packaging produced from virgin material. It represents the successful supply chain collaboration for an increased use of recycled plastics materials in a technically and regulative challenging environment, while at the same time outlining regulatory restrictions still to overcome towards the Circular Economy of plastic materials.

With the majority of medical waste classified as dangerous goods, the container fulfills the strict design type test criteria as stated in European dangerous goods regulation ADR. As a packaging typically used in hospitals, laboratories and healthcare centres and therefore by people often not specially trained on the handling of dangerous goods, the container incorporates 'fool proof' closing system allowing safe, permanent and airtight closing of filled containers.

Due to its potentially risky and infectious nature, medical waste per regulation is to be incinerated, making any Medical Waste Container a 'single use packaging' for dangerous goods in the best of its nomenclature – protecting people and environment from unintended contact or spillage of dangerous substances during transport and storage.



Beschreibung

Der MAUSER® WIVA Vat-5 Infinity Medical Waste Container (MWC) ist eine speziell für die sichere Handhabung klinischer Abfälle konzipierte Kunststoffverpackung. In direktem Vergleich zur Herstellung aus Neuware, generiert diese erstmalig aus 100% Recyclingkunststoff hergestellte Verpackungslösung 52% weniger CO₂-Emissionen. Diese Innovation steht für eine erfolgreiche Zusammenarbeit über die gesamte Lieferkette für den verstärkten Einsatz von Kunststoffrezyklaten in einem technisch und regulativ anspruchsvollen Umfeld. Sie zeigt zudem die bestehenden regulativen und normativen Einschränkungen auf, die es im Sinne einer verstärkten Kreislaufwirtschaft von Kunststoffen zu adressieren gilt.

Da der überwiegende Teil der klinischen Abfälle als Gefahrgut einzustufen ist, erfüllt die Verpackung die strikten Prüf- und Leistungskriterien, wie sie für derartige Anwendungen in den europäischen Transportvorschriften ADR definiert sind. Hierbei ist insbesondere hervorzuheben, dass die Verpackung typischer Weise in Krankenhäusern und Laboratorien zur Anwendung kommt und von Personen verwendet wird, die oft nicht speziell auf den Umgang mit Gefahrgut geschult sind. Die Verpackung zeichnet sich daher insbesondere durch ein einfaches und sicheres Verschlusssystem aus, das ein dichtes und permanentes Verschließen der Verpackung ermöglicht.

Begründet in der potentiell von ihnen ausgehenden Infektionsgefahr, sind medizinische Abfälle inkl. der mit ihnen in Kontakt stehenden Verpackung der Verbrennung zuzuführen. Die Verpackung für klinische Abfälle stellt somit im besten Sinne des Wortes eine Einwegverpackung da – entwickelt und eingesetzt um Mensch und Umwelt vor dem unbeabsichtigten Austrreten von gefährlichen Substanzen beim Transport und der Lagerung zu schützen.



Produit | Product | Produkt

MAUSER® WIVA Vat-5 Infinity Medical Waste Container

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Mauser-Werke GmbH
(MAUSER Benelux B.V.)

Adresse | Address | Anschrift

Schildgesstrasse 71-163
50321 Bruehl
Germany

(Sovereinstraat 1
4903 RH Oosterhout
Netherlands)

Internet

www.mausergroup.com

Partenaire | Partner | Partner

QCP (Quality Circular Polymers) B.V., SUEZ
Recycling & Recovery Nederlands B.V.



Description

BarrierPack Recyclable est le nouveau film stratifié entièrement recyclable de Mondi pour les sacs préfabriqués et les produits en rouleaux FFS. Il a été développé en réponse directe à la nécessité de réduire les déchets plastiques sans compromettre la qualité ou la fonctionnalité et soutient ainsi l'économie circulaire.

BarrierPack Recyclable offre des propriétés mécaniques exceptionnelles et peut convenir à différents formats d'emballage. Il s'agit d'un matériau d'emballage très fonctionnel, flexible, facile à ouvrir et à refermer pour le confort du consommateur et parfaitement intégrable dans les systèmes de recyclage existants.

Fabriqué à partir de deux couches de film PE, le matériau est plus rigide, plus résistant et plus léger qu'un stratifié PET/PE conventionnel de même épaisseur et peut être formé directement sur des machines de formage/remplissage/scellage (FFS) ainsi que pour des emballages préfabriqués.

Grâce à l'ajout récent d'une couche barrière aux gaz entre les couches de PE, le matériau convient également à des utilisations telles que le conditionnement sous atmosphère modifiée (MAP) pour les produits alimentaires.

BarrierPack Recyclable complète les avantages de durabilité existants des emballages flexibles - réduction des déchets alimentaires, des émissions de CO₂ et de l'utilisation d'énergie - en intégrant la recyclabilité, quelque chose que les stratifiés fabriqués à partir de matériaux différents ne peuvent pas offrir.

Description

BarrierPack Recyclable, Mondi's fully recyclable plastic laminate for pre-made pouches and FFS roll stock, was developed in direct response to the need to reduce plastic waste without compromising on quality or functionality, and it supports the circular economy.

BarrierPack Recyclable offers exceptional mechanical properties and is suitable for a range of packaging style formats. It is a highly functional, flexible, packaging material that is easy to open and reclose for consumer convenience and is perfect for integration into existing recycling schemes.

Constructed using two layers of PE film, the material is stiffer, stronger and lighter than a conventional PET/PE laminate of the same thickness and it can be formed directly on form/fill/seal (FFS) machines as well as used for pre-made packaging.

With the recent addition of an additional gas barrier layer between the PE layers, the material is also suitable for such uses as modified atmosphere packaging (MAP) for food products.

BarrierPack Recyclable complements the sustainability benefits already offered by flexibles – reduction of food waste, CO₂ emissions and energy use – by adding recyclability, something laminates made of different materials cannot offer.



Beschreibung

BarrierPack Recyclable, Mondis gänzlich recyclebare neue Verbundfolie für vorgefertigte Beutel und FFS-Rollenware, wurde als direkte Reaktion auf die Notwendigkeit entwickelt, weniger Kunststoffabfall zu produzieren, ohne dabei Kompromisse bei Qualität und Funktionalität einzugehen und unterstützt die Kreislaufwirtschaft.

BarrierPack Recyclable bietet außergewöhnliche mechanische Eigenschaften und eignet sich ideal für verschiedene Verpackungsformate. Das Produkt besteht aus zwei Schichten PE-Folie und ist damit ein ausgesprochen funktionales, flexibles Verpackungsmaterial, das sich leicht öffnen und wieder verschließen lässt – zur Freude der Endverbraucher.

Das Material ist steifer, stabiler und leichter als konventionelle PET-/PE-Verbundfolien mit derselben Dicke. Es kann deshalb direkt auf FFS-Maschinen geformt oder für vorgefertigte Verpackungen verwendet werden.

Mit der kürzlich hinzugefügten zusätzlichen Gasbarriere zwischen den PE-Schichten ist das Material auch für das Verpacken unter Schutzatmosphäre (MAP) für Nahrungsprodukte geeignet.

BarrierPack Recyclable ergänzt die bereits vorhandenen Nachhaltigkeitsvorteile von flexiblen Verpackungen – Reduktion von Essensabfällen, CO₂-Emissionen und Energienutzung – mit ganzheitlicher Recyclebarkeit, die von herkömmlichen Verbundfolien anderer Materialien nicht gewährleistet werden kann.



Produit | Product | Produkt

BarrierPack Recyclable

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Mondi Consumer packaging GmbH

Adresse | Address | Anschrift

Marxergasse 4A
1030 Vienna
Austria

Internet

www.mondigroup.com



Description

DeliGreen™, des bols modernes, pratiques et respectueux de l'environnement qui offrent une nouvelle réponse aux besoins du marché de la restauration nomade.

La gamme DeliGreen™ contient jusqu'à 80% de rPET transparent, une alternative viable au PET vierge. PACCOR France a développé un processus combiné qui lui permet de réutiliser ses squelettes d'extrusion en les associant à des broyés de bouteilles, et tend ainsi vers une production «zéro déchet». L'approvisionnement en matières premières est réalisé localement, dans une démarche d'économie circulaire, ce qui contribue à réduire de manière significative les émissions de CO₂.

La praticité, aussi importante pour les commerçants que pour les consommateurs, est un autre atout de la gamme DeliGreen™. Son couvercle unique, hermétique et refermable, s'adapte à toutes les tailles de bols. Doté d'un témoin d'ouverture, il s'ouvre et se ferme facilement, ce qui le rend agréable à l'usage. Le couvercle unique permet de réduire les stocks, tandis que la forme compacte et simple des bols permet de les empiler facilement et de maximiser l'espace en rayon. La gamme se compose de 4 formats de bols et tous les produits sont livrés sous film, un point essentiel dans la restauration nomade.

Le design d'un emballage est plus important que jamais, tant du point de vue de l'impact environnemental que de la visibilité. Associant un matériau respectueux de l'environnement, le rPET, et un design minimaliste, la gamme DeliGreen™ attire efficacement le regard du consommateur tout en répondant aux demandes actuelles des acteurs de la restauration nomade : écologie, praticité et modernité.



Description

DeliGreen™, Sustainable, practical & modern bowls answers to the needs of Food Service market segments by offering a new packaging solution.

Manufactured with up to 80% rPET Deligreen™ is a viable alternative to virgin PET. By striving to achieve zero-waste production, PACCOR France succeeds in maximizing material usage by converting post-consumer PET and skeleton waste into rPET in a combined process. As sourcing of raw materials is done locally, this is an important step towards a fully circular economy and enables a significant reduction of CO₂ emissions.

Practicality is important for both retailer and consumer and is another asset of the DeliGreen™ range. The dedicated hermetic and reclosable lid fits all sizes of containers, is tamper-proof and easy to open and close, making it user-friendly. The universal lid reduces inventories and the compact and simple shapes of the packaging provide great stackability and maximize shelf space. The range is available in 4 sizes and all products are packed in sleeves – essential for Food Service applications.

Packaging design is as important as ever, both for the environmental footprint and visibility. The eco-friendly rPET material and design of the DeliGreen™ range quickly catches the eyes of the consumer – sustainable, practical and modern.



Beschreibung

DeliGreen™ – das sind moderne, praktische und umweltfreundliche Schalen, die eine neue Antwort auf die Bedürfnisse des mobilen Gastronomiemarktes bieten.

Die Produktreihe DeliGreen™ enthält bis zu 80 % transparentes rPET, eine sinnvolle Alternative zu PET-Neuware. PACCOR France hat ein kombiniertes Verfahren entwickelt, das es ermöglicht, seine Extrusionsskelette durch Kombination mit zerkleinerten Flaschen wiederzuverwenden und so zur „Null-Abfall“-Produktion zu tendieren. Die Versorgung mit Rohstoffen erfolgt im Sinne einer Kreislaufwirtschaft lokal, was zu einer deutlichen Reduzierung der CO₂-Emissionen beiträgt.

Zweckmäßigkeit, für den Handel ebenso wichtig wie für den Verbraucher, ist ein weiterer Vorteil des Sortiments DeliGreen™. Sein einzigartiger, hermetischer und wiederverschließbarer Deckel passt sich allen Schalengrößen an. Ausgestattet mit einer Kontrollöffnung, öffnet und schließt sich der Deckel leicht, was die Bedienung angenehm macht. Der einzigartige Deckel ermöglicht eine Reduzierung des Lagerbestands. Dank der kompakten und einfachen Form der Schalen lassen sich diese einfach stapeln und maximieren so die Ausnutzung der Regalfläche. Das Sortiment besteht aus 4 Schalenformaten, und alle Produkte werden in Folie geliefert, ein wesentlicher Punkt in der Take-Away-Gastronomie.

Das Verpackungsdesign ist wichtiger denn je und dies sowohl im Hinblick auf die Umweltverträglichkeit als auch auf die Sichtbarkeit des jeweiligen Produkts. Durch die Kombination von umweltfreundlichem Material – rPET – und minimalistischem Design zieht das Sortiment DeliGreen™ die Blicke der Verbraucher auf sich und erfüllt gleichzeitig die aktuellen Anforderungen der Take-Away-Gastronomie hinsichtlich Ökologie, Funktionalität und Modernität.



Produit | Product | Produkt

DELIGREEN

Producteur | Manufacturer | Hersteller

PACCOR France

Adresse | Adress | Anschrift

10 ROUTE DE ROINVILLE
28700 AUNEAU
France

Internet

www.paccor.com

Partenaire | Partner | Partner

TOTAL Refining & Chemicals

Description

Economisez jusqu'à 6% de matière première sur les bouteilles en PET sans compromis :

Pour fabriquer des bouteilles en PET, deux étapes de traitement sont utilisées : le moulage par injection et le soufflage.

> Le procédé de moulage par injection nécessite une certaine épaisseur de paroi minimale dans la préforme afin de pouvoir compenser le retrait lors de la phase de refroidissement par repressurisation.

> La plupart des processus de soufflage ne peuvent pas souffler une bouteille parfaite, en particulier dans le fond, en raison de l'épaisseur de paroi élevée.

Il en résulte des fonds de bouteilles à parois épaisses, une perte de 6% de matières premières. Qui se trouve dans 95% de toutes les bouteilles en PET dans les rayons des supermarchés.

Mint-Tec® est une technologie très innovante pour coordonner de façon optimale ces processus :

La forme du fond de la préforme est façonnée directement après le processus de moulage par injection dans sa forme optimale pour le processus de soufflage suivant. L'épaisseur de paroi est significativement réduite et la surface augmentée.

Est estampé contre un manchon refroidi, ce qui permet en raison de l'épaisseur de paroi maintenant plus mince et la plus grande surface un refroidissement très rapide.

Mint-Tec® peut être mis en œuvre sur tous les systèmes de préformage standard. L'outil existant ne nécessite aucune modification, pour gagner du poids, les noyaux doivent être remplacés. Les manchons de refroidissement du postrefroidissement du système de production doivent être remplacés

Description

Saving of up to 6% of resin without compromise

To produce PET bottles, in general 2 production processes are involved: injection molding and blow molding.

> The Injection molding process needs a certain wall thickness in the preform, to avoid shrinkage especially in the neck area during the holding time in the cooling process.

> Most of the blow molding processes can't handle the high amount of resin in the preform base to blow a perfect bottle.

Therefore the two processes are not fitting together, which results in heavy, thick-walled bases of bottles, a waste of up to 6% of raw material. This effect can be seen in 95% of the PET-bottle bases in the supermarket shelf.

Mint-Tec® is a highly innovative technology to match up these 2 processes:

The shape of the preform-base is minted into its optimum shape directly after the injection process for the following blowing process. The effect is a significantly reduced wall thickness of the preform base, while the surface is increased.

Mint-Tec® is compatible to almost every common preform system. No modification of existing mold, only a core change is needed if weight saving is the target. The take out and transfer device of the preform production system needs to be replaced for existing molds.



Beschreibung

Kompromisslose Gewichtseinsparung bis zu 6% an der PET-Flasche

Um PET Flaschen zu produzieren, kommen zwei Verarbeitungsstufen zum Einsatz: das Spritzgießen und das Blasformen.

Der Spritzgießprozess benötigt eine bestimmte Mindestwandstärke im Preform, um das Schrumpfen während der Abkühlphase durch Nachdruck kompensieren zu können.

Die meisten Blasprozesse können wegen der hohen Wandstärke speziell im Bodenbereich keine perfekte Flasche blasen. Dadurch entstehen dickwandigen Flaschenböden, eine Verschwendung von bis zu 6% Rohmaterial, die man bei 95% aller PET-Flaschen in den Supermarktregalen findet.

Mint-Tec® ist eine hoch innovative Technologie, um diese Prozesse optimal aufeinander abzustimmen:

Die Form des Preform-Bodens wird direkt nach dem Spritzgießprozess in seine für den folgenden Blasprozess optimale Form geprägt. Dabei wird die Wandstärke signifikant reduziert und die Oberfläche vergrößert.

Geprägt wird gegen eine gekühlte Hülse, die bedingt auch durch die nun dünnere Wandstärke und die größere Oberfläche eine sehr schnelle Abkühlung erlaubt.

Mint-Tec® kann auf alle gängigen Preform-Systeme implementiert werden. Das existierende Werkzeug benötigt keine Modifikation, zur Gewichtseinsparung müssen die Kerne getauscht werden. Die Kühlhülsen der Nachkühlung des Produktionssystems müssen ausgetauscht werden.



Produit | Product | Produkt

Stretchblowmolded Plastic Container

Producteur | Manufacturer | Hersteller

PDG Plastiques & Redupet

Adresse | Adress | Anschrift

ZI SECTEUR II
45330 Malesherbes
France

Internet

www.pdg-plastiques.com

Partenaire | Partner | Partner

CPS, Turkey; ReduPET, Switzerland

polyden Folien



Description

La "SMART HANDLE" est un nouveau type d'emballage sous film avec une surface publicitaire continue jusqu'à la zone de préhension. Le corps de l'emballage et la zone de préhension font partie du même film plat (croquis 1) et peuvent être utilisés comme espace publicitaire continu. L'impression est simplifiée et l'espace publicitaire est augmenté avec des motifs jusqu'à la zone de préhension.

Bande de préhension intelligente

Prise en main intelligente

La bande de préhension n'est pas soudée, mais fait partie du film plat et est insérée par un pliage habile dans le pli de la tête du sachet (croquis 2), et ne se déplie que lors du remplissage (croquis 3) de celui-ci.

Protection de l'environnement et réduction des coûts

Grâce à la bande de préhension intégrée (moins épaisse), le poids du sac est réduit jusqu'à 15%, tout en conservant la même capacité de charge. Cela permet de réduire les coûts de matériel, de transport, de stockage, d'élimination et ainsi de préserver l'environnement. L'insertion en option d'une bande de préhension supplémentaire combinée à la réduction de l'épaisseur du corps du sac permet d'économiser jusqu'à 18% de matériau.

Marché cible

La "SMART HANDLE" est idéale pour l'industrie de l'hygiène (papier hygiénique, couches, essuie-mains) et les besoins des animaux (foin, paille).

La "SMART HANDLE" est enregistrée auprès de l'Office allemand des brevets et des marques sous le numéro 20 2017 102 544 en tant que modèle d'utilité.



Description

The "SMART HANDLE" is a novel film packaging with a continuous advertising space down to the grip zone. Packaging body and grip zone are part of the same flat film (sketch 1) and can be used as continuous advertising space. Printing is simplified and advertising space is increased with motifs right into the grip zone.

Smart grip

The grip band is not subsequently welded, but part of the flatfilm and is inserted by clever folding in the head fold of the bag (sketch 2), and unfolds only when filling (sketch 3) of the foil bag.

Environment protection and cost saving

Thanks to the integrated grip band (less thickness), the bag weight is reduced by up to 15%, while maintaining the same load capacity. This reduces costs for material, transport, storage, disposal and the environment is saved. Inserting optional an additional grip band combined with reduces thickness of bag body results in material savings up to 18%.

Target market

The "SMART HANDLE" is ideal for the hygiene industry (toilet paper, diapers, household towels) and animal needs (hay, straw).

The "SMART HANDLE" is registered with the German Patent and Trademark Office under the number 20 2017 102 544 as a utility model.



Beschreibung

Der „SMART HANDLE“ ist eine neuartige Folienverpackung mit einer durchgehenden Werbefläche bis in die Griffzone. Verpackungskörper und Griffzone sind Teil derselben Flachfolie (Skizze 1) und können als durchgehende Werbefläche genutzt werden. Der Druck wird vereinfacht und die Werbefläche wird mit Motiven bis in die Griffzone vergrößert.

Intelligentes Griffband

Das Griffband wird nicht nachträglich separat angeschweißt, sondern wird durch geschicktes Falten der Flachfolie in die Kopffalte des Beutels (Skizze 2) eingelegt und entfaltet sich erst beim Befüllen (Skizze 3) des Folienbeutels.

Umweltschutz und Kosteneinsparung

Dank des integrierten Griffbandes (geringere Stärke) reduziert sich das Verpackungsgewicht bei gleichbleibender Belastbarkeit um bis zu 15%. Dadurch werden Kosten für Material, Transport, Lagerung, Entsorgung eingespart und die Umwelt geschont. Durch den optionalen Einsatz eines zusätzlichen Griffbandes in Kombination mit einer geringeren Materialstärke des Beutels kann Material bis zu 18% eingespart werden.

Zielmarkt

Der „SMART HANDLE“ ist ideal für die Hygieneindustrie (Toilettenpapier, Windeln, Haushaltstücher) und den Bereich Tierbedarf (Einstreu, Heu, Stroh).

Der „SMART HANDLE“ ist beim Deutschen Patent- und Markenamt unter der Nummer 20 2017 102 544 als Gebrauchsmuster registriert.



Produit | Product | Produkt

SMART HANDLE

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Polyden Folienfabrik GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

Ansbacher Str. 38
91560 Heilsbronn
Germany

Internet

www.polyden.de

 **Description**

La division Pöppelmann TEKU®, qui utilise pour ses pots la matière PCR Pöppelmann, est spécialisée dans les produits destinés à l'horticulture ornementale.

Les pots innovants de la gamme „Bleu-recyclé“ représentent une boucle fermée des matières premières : la matière utilisée pour la fabrication des pots provient directement des poubelles de tri sélectif (poubelle jaune) et y retourne à nouveau après utilisation pour être recyclée. La recyclabilité à 100% a été certifiée par l'institut cyclos-HTP. Il garantit que les produits ne sont pas incinérés après utilisation et favorise ainsi la préservation des ressources fossiles.

Le processus de fabrication contribue aussi à un meilleur développement durable : les pots sont produits sur les machines les plus modernes, particulièrement économes en énergie, à l'aide d'un procédé de thermoformage en ligne efficace. La fabrication proche des sites de recyclage se situe en Allemagne. Cela permet d'éviter de longs trajets de transport.

Avec ses pots, Pöppelmann contribue activement à augmenter le taux de recyclage des déchets d'emballages ménagers en plastique et à fermer la boucle des matières plastiques. Cela est également conforme aux objectifs de la stratégie de l'UE sur les matières plastiques. Celle-ci consiste d'ici 2030 à autoriser uniquement des emballages plastiques recyclables sur le marché européen.

 **Description**

The Pöppelmann TEKU® division, which uses the resource-saving Pöppelmann PCR for manufacturing plant-pots, specialises in products for commercial horticulture.

The innovative plant-pots from the „Recycling Blue“ range represent a closed raw material cycle: The material for the plant-pots comes directly from the yellow sack and lands back there again after use, to be recycled again. The 100 percent recyclability has been confirmed by the Institute cyclos-HTP. This ensures that the products are not incinerated after use, thereby supporting the conservation of fossil resources.

The manufacturing process also ensures increased sustainability: The pots are manufactured with especially energy-saving, state-of-the-art machines, using the efficient in-line thermoforming process. Production is exclusively in Germany, in close proximity to the customer, thus avoiding long transport routes.

With these plant-pots, Pöppelmann contributes actively to increasing the recycling rate of plastics from packaging waste as well as closing the plastics cycle. This is also in line with the objectives of the EU plastics strategy, which aims at allowing only recyclable plastic packaging products on the EU market by 2030.



Beschreibung

Die Sparte Pöppelmann TEKU®, die das ressourcenschonende Pöppelmann PCR für ihre Pflanztöpfe verwendet, ist spezialisiert auf Produkte für den Erwerbsgartenbau.

Die innovativen Pflanztöpfe der Serie „Recycling-Blue“ stehen für einen geschlossenen Rohstoffkreislauf: Das Material für die Pflanztöpfe stammt direkt aus dem Gelben Sack und landet nach Verwendung wieder dort, um erneut der Wiederverwertung zugeführt zu werden. Die 100-prozentige Recyclingfähigkeit wurde durch das Institut cyclos-HTP bestätigt. Sie sorgt dafür, dass die Produkte nach Gebrauch nicht der Verbrennung zugeführt werden und unterstützt damit die Schonung fossiler Ressourcen.

Für mehr Nachhaltigkeit sorgt auch der Herstellungsprozess: Die Töpfe werden auf modernsten, besonders energiesparenden Maschinen im effizienten Inline-Thermoform-Verfahren produziert. Die kundennahe Fertigung, die ausschließlich in Deutschland stattfindet, vermeidet lange Transportwege.

Mit dem Pflanztopf beteiligt sich Pöppelmann aktiv daran, die Wiederverwertungsquote von Kunststoff aus dem Verpackungsmüll zu erhöhen und Kunststoffkreisläufe zu schließen. Dies steht auch in Übereinstimmung mit den Zielen der EU-Kunststoffstrategie. Diese strebt an, bis 2030 nur noch recyclingfähige Kunststoffverpackungen auf dem EU-Markt zuzulassen.



Produit | Product | Produkt

Pöppelmann TEKU Pflanztopf-Serie Recycling Blue

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Pöppelmann GmbH & Co. KG
Kunststoffwerk-Werkzeugbau

Adresse | Address | Anschrift

Bakumer Straße 73
49393 Lohne
Germany

Internet

www.poeppelmann.com

Description

Profol présente le nouveau “CPPeel™ film d’operculage monomatériau”. Il se compose uniquement de polyoléfines, principalement de polypropylène (PP) et constitue une alternative aux films en aluminium gaufré. Les opercules CPPeel™ peuvent être thermoscellés sur des récipients alimentaires sans application de vernis de thermoscellage à base de solvants et n’ont pas besoin d’être gaufrés après l’impression. Les couleurs apparaissent plus vives sur les couvercles CPPeel™ grâce à sa base blanche.

CPPeel™ convient aux produits laitiers, à la margarine, aux desserts, aux salades. Il peut même être utilisé pour des contenus plus agressifs comme le paprika ou les tomates à tartiner, car la corrosion ne représente aucun problème. CPPeel™ ne réagit pas avec l’acide lactique et ne contient pas de solvants.

La production de CPPeel™ ne nécessite qu’environ 8% de l’énergie pour fabriquer l’alternative comparable en aluminium. La température de scellage est inférieure d’environ 100°C. Contrairement aux couvercles en aluminium existants, où les résidus d’aluminium sur le bord d’étanchéité empêchent le recyclage de la tasse, une tasse scellée avec CPPeel™ est recyclable à 100 %.

Une caractéristique importante pour les magasins d’alimentation et les supermarchés est la résistance élevée à la perforation des couvercles CPPeel™. Les propriétaires de marques apprécient la possibilité d’utiliser des détecteurs de métaux, ce qui donne à leurs clients une plus grande sécurité, et les consommateurs apprécient le pelage lisse et sans résidus du contenant.

Description

Profol introduces the new „CPPeel™ single-material lidding film“. It consists purely of polyolefins, mostly of Polypropylene (PP) and is an alternative to lidding films made of embossed aluminium. CPPeel™ lids can be heat-sealed to food containers without applying any solvent-based heat sealing lacquers and do not need to be embossed after printing. Colours appear brighter on CPPeel™ lids thanks to its white base.

CPPeel™ is suitable for dairy products, margarine, desserts, salads. It can even be used for more aggressive contents such as paprika or tomato spreads, as corrosion is not an issue. CPPeel™ does not react with lactic acid, is solvent-free.

The production of CPPeel™ requires only about 8% of the energy to manufacture the comparable alternative from aluminium. The sealing temperature is about 100°C lower. In contrast to existing Alu-lidding, where aluminium residues on the sealing edge prevent the cup from being recycled, a cup sealed with CPPeel™ is 100% recyclable.

An important feature for food stores and supermarkets is the high puncture resistance of CPPeel™ lids. Brand owners value the ability to use metal detectors, which gives their customers more security. Consumers appreciate the smooth and residual-free peeling off the container.



Beschreibung

Profol stellt die neue „CPPeel™-Einstoff-Platine“ vor. Sie besteht ausschließlich aus Polyolefinen, größtenteils aus PP und ist eine Alternative zu marktpäsenten, geprägten Aluplatine. Auf einen lösemittelhaltigen Heißsiegellack wurde verzichtet. CPPeel™ - Deckel müssen nicht mehr nachträglich geprägt werden und die Farben wirken durch die weiße Einfärbung der Platine kräftiger.

CPPeel™ ist für Molkerei-Produkte, Margarine, Desserts, Salate, geeignet. Selbst für aggressivere Füllgüter wie z.B. Paprika- und Tomaten-Aufstriche ist die PP-Platine ideal und verursacht keine Probleme mit Korrosion. CPPeel™ reagiert nicht mit Milchsäure, ist lösungsmittelfrei.

Die Herstellung von CPPeel™ benötigt nur etwas mehr als 8% der Energie im Vergleich zur Aluminiumplatine. Darüber hinaus ist die Siegeltemperatur um 100°C niedriger. Im Gegensatz zur bestehenden Aluplatine, wo Alu-Reste auf dem Siegelrand ein Recycling des Bechers verhindern, ist ein mit CPPeel™ verschlossener Becher zu 100% recycelbar.

Ein wichtiges Merkmal für den Handel ist die Durchstoßfestigkeit der CPPeel™-Platine. Die Markenartikler schätzen die Möglichkeit, Metalldetektoren einsetzen zu können, was ihren Kunden mehr Sicherheit bietet. Für den Verbraucher fällt das angenehme und rückstandslose Abzieh-Verhalten ins Gewicht.



Produit | Product | Produkt

CPPeel System

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Profol Kunststoffe GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

Profolstraße 1-10
83128 Halfing
Germany

Internet

www.profol.de

Partenaire | Partner | Partner

Engelhardt-Druck GmbH

Description

Situation actuelle :

À l'heure actuelle, il est nécessaire de recourir à un apprêt pour réaliser une impression numérique sur un film polymère rétractable avec un système HP indigo. L'utilisation d'un apprêt présente l'inconvénient de donner de mauvais résultats en termes de; soudure et de propriétés de rétraction.;

Notre solution :

Nous avons mis au point un film rétractable pour impression numérique ne nécessitant pas d'appliquer un apprêt. Il est toujours possible d'obtenir des films brillants, dotés d'excellentes propriétés de soudure et de rétraction.

Cette solution est bien sûr plus durable, puisqu'elle évite l'application d'un apprêt, et donc plus rentable.

Description

Status Quo:

Today it is necessary to use a primer to print digitally on a polymer shrink film with an HP indigo system. The disadvantage while using a primer is a bad sealing performance and a poor shrinking behavior.

Our Solution:

We developed a shrink film for digital printing which does not need the application of a primer. It is still possible to produce glossy film with excellent sealing and shrinking performance.

This solution is of course more sustainable (as we save the primer application) and thus more cost efficient.



Beschreibung

Status Quo:

Für Digitaldrucke auf Polymer-Schrumpffolie auf einem HP Indigo-System ist es heute notwendig, einen Primer zu verwenden. Der Nachteil bei Verwendung eines Primers ist eine schlechte Siegelfähigkeit und ein mangelhaftes Schrumpfverhalten der Multipack-Folie.

Unsere Lösung:

Wir haben eine Schrumpffolie für Digitaldruck entwickelt, die keinen Primer benötigt. Es ist weiterhin möglich, eine Hochglanzfolie mit hervorragender Siegelfähigkeit und sehr gutem Schrumpfverhalten zu produzieren.

Diese Lösung ist nachhaltiger, da wir auf den Primer verzichten und somit kostengünstiger.



Produit | Product | Produkt

Multipack shrink film for digital printing without primer application

Producteur | Manufacturer | Hersteller

RKW SE

Adresse | Adress | Anschrift

Nachtweideweg 1-7
67227 Frankenthal
Germany

Internet

www.rkw-group.com

Description

En collaboration avec „Der Grüne Punkt“ et notre société, „Sauer GmbH & Co., notre client de longue date, „Dr. Schnell“ a lancé en mars 2018 ses produits écologiques „Milizid Citrofresh ECO“ et „Unimagic ECO“. Pour cela, il a utilisé des bouteilles en matériau PCR-HDPE recyclé.

Les bouteilles mentionnées ci-dessus sont utilisées pour des détergents et sont produites par extrusion-soufflage entièrement à partir de PEHD recyclé. Le matériel est fourni par „Der Grüne Punkt“ est du PEHD recyclé à partir des déchets plastiques des sacs jaunes en Allemagne. Le matériel est spécialement trié et recyclé. Il s'agit d'un type de recyclat de couleur naturelle, qui n'est pas influencé par les proportions de composants plastiques colorés. Ce type de matériel est appelé Systalen 70000 na 002. La bouteille soufflée est ensuite imprimée directement (sérigraphie).

Grâce à l'utilisation de PCR-HDPE recyclé, la bouteille est un excellent exemple d'emballage durable, elle est recyclable à 100% et suit donc le concept de l'économie circulaire. L'utilisation de matières recyclées préserve les ressources et l'énergie et présente donc de grands avantages pour l'environnement. De plus amples informations sont disponibles sur la page d'accueil du Dr Schnell (www.dr-schnell.com/news).

Description

In cooperation with „Der Grüne Punkt“ and our company „Sauer GmbH & Co. KG“ our long-standing customer „Dr. Schnell“ launched in march 2018 their eco-products „Milizid Citrofresh ECO“ and „Unimagic ECO“ in bottles, made out of recycled PCR-HDPE material.

The described bottles are used for detergent applications and are produced in extrusion blow moulding out of 100% recycled HDPE. The material is supplied by „Der Grüne Punkt“. The used material is recycled HDPE out of the plastic waste of the yellow bags in Germany. The material is especially sorted and recycled. It is a natural grade without shares of coloured PE. The type of the material is called Systalen 70000 na 002. The blown bottle is direct printed (silk screen print) afterwards.

Due to the use of recycled PCR-HDPE the bottle is an excellent example for a sustainable package. The bottle is again recyclable to 100% and follows therefore the circular economy concept. The use of recycled material safes resources and energy and therefore shows great benefits for the environment. Further details are shown on the homepage of Dr.Schnell (www.dr-schnell.com/news).



Beschreibung

In Zusammenarbeit mit „Der Grüne Punkt“ und unserem Unternehmen „Sauer GmbH & Co. KG“ lancierte unser langjähriger Kunde, die Firma „Dr. Schnell“, im März 2018 ihre Eco-Produkte „Milizid Citrofresh ECO“ und „Unimagic ECO“ in Flaschen, hergestellt aus recyceltem PCR-HDPE Material.

Die beschriebenen Flaschen finden Ihren Einsatz im Reinigungsbereich und werden im Extrusionsblas-Prozess aus 100% recyceltem HDPE hergestellt. Das verwendete Material wird vom Unternehmen „Der Grüne Punkt“ aufbereitet und vertrieben. Es handelt sich um PCR-HDPE aus dem Sammelsystem des „Gelben Sacks“ in Deutschland. Das Material wird durch ein aufwendiges Sortierverfahren aufbereitet und hergestellt. Es handelt sich um eine naturfarbene Recyclat-Type, die nicht durch Anteile farbiger Kunststoffkomponenten beeinflusst ist. Die Bezeichnung dieser Materialtype lautet Systalen 70000 na 002. Die Flasche wird nach Ihrer Herstellung im Siebdruck-Verfahren dekoriert.

Aufgrund des Einsatzes von recyceltem PCR-HDPE ist diese Kunststoffflasche ein exzellentes Beispiel für eine nachhaltige Verpackung. Die Flasche kann zu 100% wieder recycelt werden und folgt somit dem Konzept der „Kreislaufwirtschaft“. Die Verwendung von recycelten Materialien schont die Umwelt durch weniger Verbrauch an Ressourcen und Energie. Nähere Details finden sich auf der Homepage von Dr.Schnell (www.dr-schnell.com/news).



Produit | Product | Produkt

1000ml Detergent Bottle for Dr. Schnell

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Sauer GmbH & Co. KG

Adresse | Adress | Anschrift

Halskestrasse 7
96465 Neustadt bei Coburg
Germany

Internet

www.sauer-polymertechnik.de

Partenaire | Partner | Partner

DR.SCHNELL GmbH & Co. KGaA

 **Description**

Au début de la chaîne de production du polystyrène Biomass Balance, des matières premières renouvelables sont utilisées à la place des matières premières fossiles. À cet égard, le pétrole brut reste intact sur Terre et les émissions de gaz à effet de serre sont réduites.

Le processus de fabrication plus large de la matière première EPS reste inchangé. Ceci garantit que le polystyrène Biomass Balance Polystyrène conserve exactement les mêmes propriétés que le polystyrène EPS conventionnel.

La démarche d'utilisation de la biomasse équilibrée est soumise à des réglementations strictes; elle est contrôlée et certifiée de manière indépendante par le TÜV Süd (un expert international de premier plan en matière d'essais et de certification de produits).

Schaumaplast est le premier fabricant de Polystyrène Balance Biomass certifié par le TÜV.

Exemple :

L'utilisation d'une tonne de polystyrène de biomasse permet d'économiser l'équivalent d'environ 1700 kg (3750 lb) de CO₂ par rapport au polystyrène «conventionnel». Cela correspond approximativement à un trajet en voiture de 10000 kilomètres (6200 milles).

Avec une consommation de 6,9 litres (1,8 gallons) d'essence par 100 kilomètres (62 milles)].

 **Description**

At the beginning of the production chain of Biomass Balance polystyrene, renewable raw materials are used instead of fossil raw materials. In this respect, crude oil stays undisturbed in the Earth and greenhouse gas emissions are reduced.

The wider manufacturing process of EPS raw material remains unchanged. This ensures that Biomass Balance Polystyrene retains exactly the same properties as conventional EPS.

The Balanced Biomass Approach is subject to strict regulations; being audited and independently certified by TÜV Süd (a leading international expert in providing testing and product certification).

Schaumaplast is the first TÜV-certificated manufacturer of Biomass Balance Polystyrene.

Example:

The use of one ton of biomass polystyrene saves an equivalent of approximately 1700 kg (3750lb) of CO₂ compared to 'conventional' polystyrene. This corresponds approximately to a 10000-kilometer (6200-mile) car journey.

[* At a consumption of 6.9 liters (1.8 gallons) of gas per 100 kilometers (62 miles)].



Beschreibung

Am Anfang der Produktionskette von Biomass Balance Styropor werden anstelle fossiler erneuerbare Rohstoffe eingesetzt. Erdöl bleibt so im Boden und Treibhausgasemissionen werden reduziert.

Der weitere Herstellungsprozess des EPS-Rohstoffs bleibt unverändert. Dadurch ist sichergestellt, dass Biomass Balance Styropor exakt die gleichen Eigenschaften wie herkömmliches EPS hat.

Der Biomassenbilanzansatz unterliegt strengen Regelungen und wird unabhängig von TÜV SÜD auditiert und zertifiziert.

Schaumplast ist der erste TÜV-zertifizierte Verarbeiter von Biomass Balance Styropor.

Beispiel:

Die Verwendung von einer Tonne Biomasse Styropor spart im Vergleich zu „herkömmlichem“ Styropor ein Äquivalent von ca. 1.700 kg CO₂ ein. Dies entspricht in etwa einer 10.000 Kilometer langen Autofahrt.

[* Bei einem Verbrauch von 6,9 Litern Benzin pro 100 Kilometer.]



Produit | Product | Produkt

Thermoboxes in Biomass EPS

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Schaumplast GmbH & Co. KG

Adresse | Address | Anschrift

Haydnallee 40
68799 Reilingen
Germany

Internet

www.schaumplast.de

Partenaire | Partner | Partner

BASF SE Ludwigshafen



Description

Le travail avec les matières plastiques exclut-il la durabilité ?

Chez le fabricant d'emballages Seufert, la réponse est claire : bien sûr que non !

Le PET biosourcé (polytéréphtalate d'éthylène) est produit partiellement à base de ressources renouvelables. Nous travaillons avec du PET dont une partie des matières premières est extraite de la canne à sucre. Environ 30% du Bio-PET sont d'origine végétale. Utilisant un matériau à base de plantes, nous protégeons nos ressources. En même temps, les films en Bio-PET peuvent être transformés en emballages transparents et recyclés comme du PET traditionnel.

VOS AVANTAGES

- Les granulés sont composés à 30 % de matières renouvelables
- Diminution de l'exposition par rapport à la volatilité du pétrole brut
- Solutions pour les exigences en durabilité des clients
- Prix avantageux comparé à d'autres solutions durables
- Revalorisation possible via le recyclage – même processus que pour le PET standard

DES EMBALLAGES TRANSPARENTS EN BIO-PET

Le PET bio-sourcé est transformé en emballages transparents de la même manière que des films en PET traditionnel. L'impression offset et la sérigraphie, la découpe, le gaufrage et le collage se font sur nos machines d'usinage. Le client peut rajouter l'option "neutralité carbone" pour recevoir un packaging dont toutes les émissions CO₂ auront été compensées selon le principe de la neutralité carbone. Un étui transparent respectueux de l'environnement et en même temps attractif et élégant est maintenant possible.



Description

Can you operate sustainably with plastic?

Clear packaging manufacturer Seufert would answer YES!

Bio-based PET (polyethylene terephthalate) is partly manufactured from renewable resources. We are working with PET film, whose raw material is partly produced from sugar cane. About 30% of the

Bio-PET is of vegetable origin. Using plant material we are preserving our resources. Bio-sourced PET may be transformed into transparent packaging and then recycled in the same way as standard PET.

BENEFITS

- 30% of the granules consist of renewable raw materials
- Reduction in exposure to volatility of crude oil
- Solution for customers' sustainability requirements
- Price advantages compared with other sustainable solutions
- Possibility of recycling – the same process as with standard PET

TRANSPARENT PACKAGING FROM BIO-PET

Bio-based PET is being transformed into transparent packaging solutions in the same way as the usual PET films: we are managing offset and screen printing, cutting, stamping and gluing in house.

Customers may also choose "carbon neutral printing", thus opting for offsetting all CO₂ emissions occurred during production of the packaging. It is now possible to produce an elegant and eye-catching transparent packaging with less fossil material than before.



Beschreibung

Kann man mit Kunststoffen nachhaltig arbeiten?
Beim Verpackungshersteller Seufert heißt die Antwort ganz klar: JA!

Biobasiertes PET wird teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen produziert. Wir verwenden PET, dessen Ausgangsstoffe zum Teil aus Zuckerrohr hergestellt werden. Etwa 30% des Bio-PET sind pflanzlichen Ursprungs. Durch den Einsatz von Pflanzenmaterial schonen wir Ressourcen. Gleichzeitig lässt sich Bio-PET genauso zu transparenten Verpackungen verarbeiten und recyceln wie Standard-PET.

VORTEILE

- 30% des Granulats bestehen aus erneuerbaren Rohstoffen
- Verringerung der Exposition gegenüber der Rohöl-Volatilität
- Lösungsansatz für Nachhaltigkeitsanforderungen der Kunden
- Preisvorteile im Vergleich zu anderen nachhaltigen Lösungen
- Mögliche Wiederverwertung mittels Recycling – Gleicher Prozess wie beim Standard-PET

TRANSPARENTE VERPACKUNGEN AUS BIO-PET
Bio-PET lässt sich wie die Standardvarianten von PET-Filmen zu (transparenten) Verpackungslösungen weiterverarbeiten. Offsetdruck und Siebdruck, Stanzen, Prägen und Kleben erfolgen auf unseren Verarbeitungsmaschinen. Zusätzlich kann auch die Option „klimaneutraler Druck“ hinzu gebucht werden, so dass die Verpackung komplett klimaneutral produziert wird. Einer ressourcenschonenden, eleganten und attraktiven Klarfaltbox steht somit nichts mehr im Wege.



Produit | Product | Produkt

Bio-PET Box

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Seufert Gesellschaft für transparente Verpackungen mbH

Adresse | Adress | Anschrift

Hans-Sachs-Str. 3
63110 Rodgau
Germany

Internet

www.seufert.com

Description

airPET® TOUCH TO GO est un emballage en plastique expansé. Cela permet d'économiser jusqu'à 30% de matières premières et protège l'environnement. Les produits mono matériau en mousse expansée ont la particularité d'être légers et ont un impact plus faible sur l'écosystème que, par exemple, les matériaux composites ou les emballages rigides.

airPET® TOUCH TO GO a une fonction isolante contre la chaleur et le froid. L'emballage est adapté, à des températures de -20 °C à +200 °C, idéal pour la préparation et la présentation de plats préparés dans le secteur du commerce ou de la restauration. Les plats chauds, par exemple, après avoir été chauffés au four ou au micro-onde, peuvent être touchés directement avec les mains sans se brûler les doigts – TOUCH TO GO!

Les produits airPET® TOUCH TO GO sont sombre, afin d'utiliser autant de matériaux recyclés que possible. Nous recyclons 100% des déchets de traitement du PET (polyester) générés en interne et les réinjectons dans nos nouveaux produits. En interne comme sur l'ensemble du marché des matières premières, il existe plus de matières recyclées en coloris foncé.

Description

airPET® TOUCH TO GO is a foamed plastic packaging material. This saves up to 30% raw material and therewith preserves the environment. The particularly light products out of expanded mono material, have a lower input to the ecological system as for example composite materials or rigid packaging.

airPET® TOUCH TO GO has an isolating function on heat and cold. Ranging in temperatures of -20 °C till up to +200 °C, the packaging is ideally suitable for the preparation and presentation of convenience in trade or catering. Hot dishes, e.g. after heating in the oven or microwave, can immediately be touched without burning your fingers – TOUCH TO GO!

airPET® TOUCH TO GO products are dark coloured in order to be able to use as much recycling material as possible. We internally recycle the incurred converting waste of PET (polyester) to 100% and feed it into our new products again. In-house as well as on the whole raw material market, more fuscous recycled materials are incurred.



Beschreibung

airPET® TOUCH TO GO sind geschäumte Kunststoffverpackungen. Das spart bis zu 30 % Rohstoff und schont die Umwelt. Die besonders leichten Produkte aus geschäumtem Monomaterial haben einen geringeren Eintrag auf das Ökosystem als zum Beispiel Verbundmaterialien oder starre Verpackungen.

airPET® TOUCH TO GO hat eine isolierende Funktion gegen Hitze und Kälte. Die Verpackungen eignen sich, bei Temperaturen von -20 °C bis +200 °C, ideal für die Zubereitung und Darreichung von Convenience im Handel oder Gastro-Bereich. Heiße Speisen, zum Beispiel nach dem Erwärmen im Backofen oder der Mikrowelle, lassen sich direkt anfassen ohne sich die Finger zu verbrennen – TOUCH TO GO!

airPET® TOUCH TO GO Produkte sind dunkel, damit möglichst viel Recyclingmaterial darin verarbeitet werden kann. Wir recyceln intern anfallende Verarbeitungsabfälle aus PET (Polyester) zu 100 % und führen diese unseren Produkten erneut zu. Dabei fallen hausintern wie auch am gesamten Rohstoffmarkt, mehr dunkelfarbige Recyclate an.



Produit | Product | Produkt

airPET® touch to go trays

Producteur | Manufacturer | Hersteller

silver plastics® GmbH & Co. KG

Adresse | Adress | Anschrift

Godesberger Str. 9
53842 Troisdorf
Germany

Internet

www.silverplastics.de



Taghleef Industries

Description

L'une des priorités clé de Taghleef aujourd'hui est la réduction de l'impact environnemental des emballages.

Notre gamme innovante de films EXTENDO® associe les avantages du BoPP à des polymères barrières de hautes performances dans un seul film offrant une barrière fonctionnelle aux huiles minérales, aux gaz, aux odeurs et à l'humidité tout en préservant la fraîcheur des arômes dans l'emballage.

Ses performances exceptionnelles sans enduction et sans chlore, en font un outil précieux pour la réduction des poids des emballages, l'amélioration de la recyclabilité grâce à des structures mono matériau en PP et le remplacement de feuille d'aluminium.

EXTENDO® est une solution incontournable conçue pour conserver la fraîcheur des produits agro-alimentaires, étendre la durée de vie des produits et réduire le gaspillage alimentaire tout en s'inscrivant pleinement dans une stratégie d'économie circulaire et environnementale.

Description

A key priority for Taghleef is packaging optimization to reduce the environmental impact.

The EXTENDO® high barrier film range combines the advantages of BoPP films with the barrier performance of other high barrier polymers in one film. The range offers a functional barrier against mineral oil, gas, odour and moisture while preserving the fresh aroma inside the packaging.

Its high performance non-coated and chlorine free makes it a valuable tool to reduce the weight of packaging, improve the recyclability thanks to mono material structures in PP and Aluminium foil replacement.

EXTENDO® is a 'best-in-class' film designed to keep food fresh, extend shelf life and reduce food waste complying with a circular economy and environmental strategy.



Beschreibung

Eines der wichtigsten aktuellen Ziele von Taghleef besteht darin, die Umweltauswirkungen von Verpackungen zu reduzieren.

Unser innovatives Foliensortiment EXTENDO® kombiniert die Vorteile von BOPP mit Hochleistungs-Barrierepolymeren in einer einzigen Folie, die eine funktionelle Barriere gegen Mineralöle, Gase, Gerüche und Feuchtigkeit bietet und gleichzeitig die Frische der Aromen in der Verpackung bewahrt.

Die außergewöhnlichen Qualitätsparameter der beschichtungs- und chlorfreien Folie machen sie zu einem wertvollen Mittel zur Reduzierung von Verpackungsgewichten und zur Verbesserung der Recyclingfähigkeit durch Einkomponentenstrukturen aus PP und den Ersatz von Aluminiumfolie.

EXTENDO® ist eine unverzichtbare Lösung, um die Frische von Lebensmitteln zu erhalten, die Haltbarkeit der Produkte zu verlängern und Lebensmittelabfälle zu reduzieren, während gleichzeitig eine umweltbewusste Kreislaufwirtschaftsstrategie betrieben wird.



Produit | Product | Produkt

EXTENDO

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Taghleef Industries SpA

Adresse | Address | Anschrift

Via E. Fermi, 46
33058 San Giorgio di Nogaro (UD)
Italy

Internet

www.ti-films.com

Partenaire | Partner | Partner

BARILLA G. E. R. FRATELLI SPA



Description

Compactline 300 litres marque l'arrivée une nouvelle génération d'emballage industriel innovante conservant les avantages d'un IBC composite tout en palliant aux contraintes des emballages de capacités similaires (100-250l). Il répond aux prescriptions normatives des secteurs d'activités exigeants tels que l'agroalimentaire ou la chimie.

Le Compactline 300l présente un réel intérêt écologique puisqu'il dispose des avantages d'un IBC classique qui sont :

- la vanne de vidange intégrée permettant une vidange optimale et peu de résidus.
- la collecte et la revalorisation au travers de notre système PackOne à des fins de réutilisation permettant ainsi de préserver les ressources.
- l'optimisation des volumes lors des transports et des stockages (pas d'espaces vides inutiles entre les emballages) contribue à la réduction de l'empreinte carbone.

Compactline 300l est un emballage ergonomique qui ne nécessite pas de dispositifs complémentaires tels que des palettes, des housses, du cerclage, du film. La quantité de déchets par unité d'emballage en est ainsi fortement réduite. Compactline 300l est à considérer tout particulièrement dans un contexte d'amélioration de la sécurité des utilisateurs. Il assure par sa conception une parfaite gerbabilité et stabilité lors du stockage. La manutention de l'emballage se fait en toute simplicité avec des moyens de manutention conventionnels : tire-palette, gerbeur, chariot. Aucun équipement de manutention spécifique (pince, retourneur) n'est requis, contribuant au confort de l'utilisateur tout en limitant les risques de TMS.

Tous ces avantages se traduisent au final par des réductions de coûts significatifs pour les différents utilisateurs de la chaîne logistique.

Le Compactline 300l est dans cette catégorie de capacité un emballage unique écologique, économique et sûr.

Description

The 300-litre Compactline marks the arrival of a new generation of innovative industrial packaging. Maintaining the advantages of a composite IBC whilst overcoming the inconveniences that packaging systems for similar quantities (100-250litres) present.

The Compactline meets the strict requirements from sectors such as the food sector (FDA, EU 10/2011) and the ADR (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road) that the chemical industry requires

The Compactline has strong green credentials such as:

- Reuse through the WERIT PackOne system
- Optimal draining of the contents using the integrated piston valve.
- Logistical optimisation for the volume of liquid that can be stored and transported. There is no space wasted around the container, meaning a lower carbon footprint.

The Compactline is self-contained and does not require anything extra such as pallets, hoods, stretch wrap, banding etc). This means that there is less waste created compared to other packaging systems.

The Compactline is a safe packaging system, designed to be stable and easily stackable. The unit's conception is with the industrial setting in mind and is equally at home with a forklift truck or pallet truck. No extra cradle or grabs are needed. Manual handling is avoided.

In addition to the environmental and safety benefits, the significant reduction of costs across the entire supply chain makes the Compactline unique, environmentally sound and a sure winner.



Beschreibung

Der Compactline 300l steht für eine neue innovative Generation von Industrieverpackungen mit den Vorteilen eines Kunststoff-IBCs, aber ohne die Unzulänglichkeiten der Verpackungen von vergleichbarem Fassungsvermögen (100 – 250). Er erfüllt die Normvorschriften anspruchsvoller Tätigkeitsbereiche wie der Lebensmittel- oder Chemiebranche.

Der Compactline 300l bietet einen wirklichen ökologischen Vorteil, da er über die Vorzüge eines klassischen IBC verfügt:

- das integrierte Anlassventil ermöglicht eine optimale Entleerung und eine geringe Restmenge
- die Rücknahme und Wiederverwertung über unser PackOne System mit dem Ziel der Wiederverwendung, welche die Ressourcen schont
- die Optimierung der Mengen während des Transports und der Lagerung (keine unnötigen Leerräume zwischen den Gebinden) trägt zur Reduzierung der CO₂-Bilanz bei

Vor allem aber ist der Compactline 300l eine ergonomische Verpackungseinheit, die keine zusätzlichen Hilfsmittel wie Paletten, Hüllen, Umreifungen und Folien benötigt. Der Anteil an Abfall pro Verpackungseinheit wird so erheblich reduziert.

Der Compactline 300l ist insbesondere im Hinblick auf die Erhöhung der Sicherheit des Benutzers bemerkenswert. Durch seine Bauweise gewährleistet er eine perfekte Stabilität und Stapelung. Das Handling der Verpackung gestaltet sich einfach mit konventionellen Hubgeräten: Palettenzieher, Gabelstapler, Hubstapler. Keine besonderen zusätzlichen Geräte wie Zange oder Fasskipper sind erforderlich, was die bequeme Handhabung für den Benutzer erleichtert und darüber hinaus die Risiken von Berufskrankheiten reduziert.

Alle diese Vorteile bedeuten letztendlich eine signifikante Kostenreduzierung für die unterschiedlichen Benutzer der Supply Chain. Der Compactline 300l in der Kategorie dieses Fassungsvermögens ist eine einzigartige ökologische, ökonomische und sichere Verpackung.



Produit | Product | Produkt

IBC Compactline 300l

Producteur | Manufacturer | Hersteller

WERIT SAS

Adresse | Adress | Anschrift

7 rue de l'Industrie
67160 Wissembourg
France

Internet

www.werit.fr



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



SPECIAL AWARD OF THE JURY



Description

D'autres entreprises ont utilisé de moindres quantités de matériaux collectés sur des plages et dans des cours d'eau, mais ceci est la première bouteille recyclable à utiliser 25% de résine récupérée sur les plages. Volonté de créer un système circulaire.

En étroite collaboration, TerraCycle, Suez, ALPLA et Procter & Gamble ont produit la première bouteille en «plastique de plage» recyclable au monde pour la marque de shampooing «Head & Shoulders». Cette initiative est soutenue par des centaines d'ONG et des milliers de volontaires qui collectent et recyclent le plastique trouvé sur les plages.

Le plastique collecté en milieu marin est particulièrement difficile à recycler en raison des dégradations provoquées par les rayons du soleil (UV) et l'eau salée et les saletés et dépôts organiques fixés sur le plastique doivent être éliminés.

La préparation et la transformation du plastique de plage en bouteilles requièrent un processus complexe. Cet emballage garantit une protection du produit et une sécurité du consommateur similaires aux bouteilles actuelles «Head & Shoulders».

Ce produit est vendu en France depuis juin 2017. L'objectif est de contribuer à éliminer le plastique sur les plages et de sensibiliser et d'inciter les consommateurs à recycler leurs bouteilles de shampooing.

Description

While other companies have utilized smaller amounts of material collected from beaches and waterways, this is the first bottle to use 25% resin reclaimed from beaches in a bottle that is also recyclable. Striving for a circular system.

In close collaboration, TerraCycle, Suez, ALPLA, and Procter & Gamble have produced the world's first recyclable bottle made from "beach plastic" waste for the shampoo brand "Head & Shoulders". The initiative involves hundreds of NGOs and thousands of volunteers collecting and recycling plastic found on beaches.

Plastic coming from the marine environment is notoriously difficult to re-use due to environmental degradation by elements such as sun (UV radiation) and salt water. Dirt and biological films attach to the plastic in the environment and must be adequately cleaned off the resin during processing.

A significant level of development was required to prepare the collected beach plastic for bottle manufacturing. The packaging offers the same product protection and consumer safety as regular Head & Shoulders bottles in the market; no compromises were made.

The product was launched in France in June 2017. The launch is intended to not only help clean up plastic on beaches but also drive awareness and inspire consumers to play their part in recycling.


 WINNER
SPECIAL
AWARD


Beschreibung

Auch andere Firmen haben bereits Kunststoffabfälle aus dem Meer verwendet, aber in geringeren Mengen – dies ist die erste Flasche, deren Granulat 25 % Material von Stränden beinhaltet und die recycelbar ist. Unser Ziel ist ein Kreislaufsystem.

Für die Shampoo Marke „Head & Shoulders“ haben TerraCycle, Suez, ALPLA und Procter & Gamble gemeinsam die weltweit erste recycelbare Flasche aus „Beach Plastic“ hergestellt. Hunderte NGOs und tausende Freiwillige sind Teil der Initiative und sammeln an Stränden Kunststoffabfälle zum Recyclen.

Aufgrund von Umwelteinflüssen wie UV-Strahlung und Salzwasser ist Kunststoff aus dem Meer besonders schwierig wiederzuverwenden. Das Granulat muss gut gereinigt werden, um Schmutz und Mikroorganismen zu entfernen.

Um den Kunststoff zur Weiterverarbeitung vorzubereiten, bedurfte es einer sorgfältigen Entwicklung. Was Produktschutz und Verbrauchersicherheit angeht, so hat man sichergestellt, dass die neue Verpackung denselben hohen Standards entspricht wie die herkömmlichen „Head & Shoulders“-Flaschen.

Im Juni 2017 wurde das Produkt in Frankreich eingeführt. Die Flasche soll nicht nur mithelfen, Kunststoffabfälle von den Stränden zu beseitigen – sie soll auch das Bewusstsein der Verbraucher stärken und sie dazu anregen, sich am Recycling zu beteiligen.



Produit | Product | Produkt

World's first recyclable shampoo bottle made of „beach plastic“

Producteur | Manufacturer | Hersteller

ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG

Adresse | Adress | Anschrift

Mockenstraße 34
6971 Hard
Austria

Internet

www.alpla.com

Partenaire | Partner | Partner

TerraCycle, Suez, Procter & Gamble



**Sun Chemical
has developed a range of
innovative packaging solutions
designed to increase shelf life and
reduce food waste.**

Drawing on years of experience in working with brand owners, industry organizations, regulatory bodies and packaging converters, Sun Chemical is a global leader in the innovation of inks, coatings, films and adhesives.

**Download your Brighter Ideas
for Packaging Guides at:**

www.sunchemical.com/brighterideas



working for you.



CELEBRATING
200
YEARS

SunChemical®

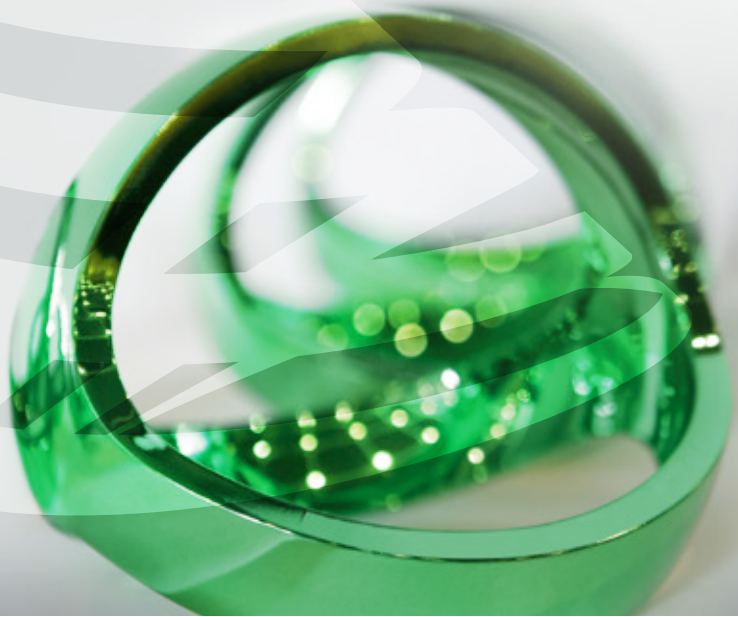
a member of the DIC group

DIC
Color & Comfort



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



PRODUCT PROTECTION CATEGORY

An innovation that improves protection of contents from filling/manufactory through to end user.

Description

RPC Bramlage a développé en partenariat avec Pierre Fabre Dermo Cosmetique un emballage qui permet de distribuer de la crème cosmétique sans conservateur et qui prend en compte l'économie circulaire en intégrant de la matière recyclée.

L'innovation réside dans la pompe qui intègre une fermeture d'extrémité dans le bouton poussoir qui ferme la sortie du produit. Le clapet de fermeture s'ouvre quand on actionne le bouton poussoir et se ferme quand le bouton poussoir remonte.

La performance de la fermeture d'extrémité a été validée par des tests microbiologiques pendant plusieurs semaines et aucune bactérie a contaminé la pompe ou le flacon.

La pompe est 100% plastique, 100% recyclable. L'ensemble pompe et flacon ont été développés pour distribuer des produits cosmétiques visqueux avec des taux de restitution très performants. Cela permet de réduire ce qui reste dans le flacon.

Le flacon airless peut intégrer de la matière recyclée dans la couche extérieure et on a, entre cette matière recyclée et la crème, une couche barrière qui permet de protéger la crème cosmétique contre les migrations potentielles de la matière recyclée.

Cet emballage est très innovant car il combine une crème cosmétique sans conservateur et l'intégration de matière recyclée dans le cadre de l'économie circulaire.

Description

RPC Bramlage has developed in partnership with Pierre Fabre Dermo Cosmetique a packaging which allows to dispense cosmetic cream without preservative and also to be sustainable by integrating circular economy with PCR.

The innovation resides in the pump which integrates a closing valve in the actuator to shut the opening. This valve will open when we actuate the pump and the product will be dispensed. When the actuator moves up, the valve will shut the opening.

The performance of the one-way valve has been validated by micro bio tests during several weeks and no bacteria contaminated the inside of the pump or the bottle.

The pump is mainly made of polyolefins (PP and LDPE). It is 100% plastic; and it is 100% recyclable.

The complete system, pump + bottle, have been developed to dispense very viscous cosmetic cream. This will reduce product losses in the bottle.

The Airless bottle allows to integrate PCR material in the external layer of the bottle and between this PCR layer and the formula we have a barrier layer which protects the formula against potential migration from the PCR.

This packaging innovates a lot because it combines safe cosmetic formula with no preservative and sustainability with potential PCR integration for circular economy.

WINNER
PRODUCT
PROTECTION

Beschreibung

RPC Bramlage hat in Zusammenarbeit mit Pierre Fabre Dermo Cosmetique eine Verpackung entwickelt, die es erlaubt, kosmetische Creme ohne Konservierungsstoffe zu vertreiben. Darüber hinaus trägt diese Verpackung durch die Integration von Recyclingmaterial der Kreislaufwirtschaft Rechnung.

Die Innovation liegt in der Pumpe, bei der im Druckknopf ein Endverschluss integriert ist. Die Verschlussklappe öffnet sich beim Drücken des Druckknopfes und schließt sich, wenn der Druckknopf wieder nach oben bewegt wird.

Die Leistung des Endverschlusses wurde durch mikrobiologische Tests über mehrere Wochen nachgewiesen. Weder bei der Pumpe noch beim Fläschchen kam es zu bakteriellen Kontaminationen.

Die Pumpe besteht zu 100 % aus Kunststoff und ist zu 100 % recyclebar.

Das Pumpen- und Flaschenset wurde entwickelt, um dickflüssige Kosmetikprodukte mit sehr effizienten Abgabegeräten dosieren zu können. Das reduziert die in der Flasche verbleibende Restmenge.

Bei der Airless-Flasche kann recyceltes Material in die äußere Schicht integriert werden. Zwischen diesem recycelten Material und der Creme gibt es eine Sperrschicht, die die kosmetische Creme vor einer möglichen Migration des recycelten Materials schützt.

Diese Verpackung ist hochinnovativ, da sie eine konservierungsmittelfreie Kosmetikcreme und die Integration von Recyclingmaterial als Teil der Kreislaufwirtschaft kombiniert.



Produit | Product | Produkt

DEFI 3

Producteur | Manufacturer | Hersteller

RPC BRAMLAGE

Adresse | Address | Anschrift

5 rue Castellion prolongée
01117 Bellignat
France

Internet

www.promens.com

Partenaire | Partner | Partner

Pierre Fabre Dermo Cosmetique



*Gut beraten,
besser verpackt!*

Description

Notre O-BOX H250 offre une nouvelle possibilité pour le transport de marchandises sensibles à la température comme les produits pharmaceutiques, alimentaires et chimiques.

En combinant habilement différents matériaux, nous avons pu développer une boîte de transport avec laquelle la température peut être maintenue pendant au moins 250 heures à une température comprise entre 2° et 8° C, par exemple.

La boîte est constituée de plastique sous forme de mousse avec un coefficient de conductivité thermique positif. De plus, tous les parois extérieures ont des compartiments creux dans lesquels se trouvent des panneaux sous-vide (VIP). Cela empêche l'échange de chaleur avec l'environnement. Les accumulateurs de chaleur latente (PCM) assurent également que la température à l'intérieur de la boîte reste stable pendant longtemps. Grâce design intérieur unique, notre prototype a maintenu la température entre 2° et 8° C pendant plus de 250 heures lors d'une inspection selon le profil d'été de l'ISTA. Actuellement, la caisse a un volume intérieur utilisable d'environ 30 l, d'autres volumes sont possibles si nécessaire.

Un autre avantage est que l'utilisation de plastiques en mousse réduit considérablement le poids de l'emballage par rapport aux solutions existantes. Les panneaux isolants sous-vide sont protégés de telle sorte qu'ils ne sont pas immédiatement détruits si la boîte n'est pas manipulée correctement.

Description

Our O-BOX H250 provides a new option for the transport of temperature-sensitive goods of any kind, such as pharmaceutical products, food and chemical products.

By skilfully combining different materials, we were able to develop a transport box with which the temperature can be maintained in a range of 2° to 8° C for at least 250 hours.

The box consists of foamable plastics with a positive thermal conductivity coefficient. Furthermore, all external walls have hollow chambers in which vacuum insulating panels (VIP) are located. This prevents heat exchange with the environment. In addition, latent heat storage units (PCM) ensure that the temperature inside the box remains stable for a long time. The special interior design enabled our prototype to maintain the temperature between 2° and 8° C for over 250 hours according to the ISTA summer profile during a check. Currently, the box has a usable internal volume of approx. 30 litres, wherein additional volume is possible if required.

Another advantage is that the use of foamable plastic significantly reduces the weight of the packaging compared to existing solutions. The VIPs are protected in such a way that they are not immediately destroyed if the box is handled improperly.


 WINNER
PRODUCT
PROTECTION


Beschreibung

Unsere O-BOX H250 bietet eine neue Möglichkeit für den Transport von temperaturempfindlichen Gütern jeglicher Art, wie Pharmaprodukten, Lebensmitteln und chemischen Produkten.

Durch die geschickte Zusammenführung verschiedener Materialien konnten wir eine Transportbox entwickeln, mit der man in der Lage ist, die Temperatur für mindestens 250 Stunden in einem Spektrum von zum Beispiel 2° bis 8° C zu halten.

Die Box besteht aus schäumbaren Kunststoffen, welche einen positiven Wärmeleitkoeffizient besitzen. Des Weiteren haben alle Außenwände Hohlkammern, in denen sich Vakuumpaneele (VIP) befinden. Somit wird der Wärmeaustausch mit der Umwelt verhindert. Ebenfalls sorgen Latentwärmespeicher (PCM) dafür, dass die Temperatur im Inneren der Box lange stabil bleibt. Das besondere Innendesign trägt dazu bei, dass unser Prototyp bei einer Überprüfung nach dem ISTA-Sommerprofil die Temperatur über 250 Stunden zwischen 2° und 8° C gehalten hat. Aktuell besitzt die Box ein nutzbares Innenvolumen von ca. 30 l, wobei weitere Volumina bei Bedarf möglich sind.

Ein weiterer Vorteil ist es, dass durch die Nutzung von schäumbaren Kunststoffen das Eigengewicht der Verpackung im Vergleich zu den bereits vorhandenen Lösungen deutlich reduziert ist. Die VIPs sind so geschützt, dass diese selbst bei unsachgemäßem Umgang mit der Box nicht sofort zerstört werden.



Produit | Product | Produkt

O-BOX H250

Producteur | Manufacturer | Hersteller

OHLRO Hartschaum GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

OHLRO Hartschaum GmbH
Köpenicker Chaussee 46
10317 Berlin
Germany

Internet

www.ohlro.de

Description

La Caisse Isotherme ISOPRO® de MEDICOLD est une solution "Tout en 1" pour transporter en parfaite sécurité des produits ultra sensibles, médicaux/agroalimentaires, dans le respect du maintien de la chaîne du froid jusqu'à 6 jours :

- * Facile d'utilisation : la caisse et l'emballage ne font qu'un. Les berceaux accueillent les packs eutectiques pour les répartir et les caler le temps du transport : température homogène garantie.
- * Les produits hyper-sensibles comme les vaccins sont protégés de l'humidité générée par les réfrigérants grâce aux berceaux internes.
- * La température requise est maintenue que ce soit à -18°C, 0/+4 ou à +2/+8°C car l'étanchéité est optimale grâce au bouchon entrant mono-injecté en polyuréthane.
- * La métallisation interne contribue à conserver l'action de régulation thermique dès la première minute du conditionnement jusqu'à 144 heures.
- * La cuve fabriquée d'un seul tenant et son système de fermeture hermétique en font un monobloc ultra résistant capable de supporter jusqu'à 250 kg de pression.
- * Enfin la Caisse de MEDICOLD est réutilisable et se substitue au camion frigorifique, ce qui en fait un moyen de transport écologique en réduisant les émissions de CO₂.

Disponible en 7 formats standards ou sur mesure La Caisse Isotherme ISOPRO® répond à toutes les contraintes du marché de la chaîne du froid à l'échelle internationale.

Description

The Isothermal Box ISOPRO® is an all-in-one solution for transporting ultra-sensitive medical/food products in perfect safety, while maintaining the cold chain up to 6 days:

- * Easy to use: the box and the packaging are just one product. The eutectic packs are distributed and stalled in the cradles during the transport: that is the reason why a homogeneous temperature is guaranteed.
- * Highly sensitive products such as vaccines, blood bags or sensitive food are protected from the moisture generated by refrigerants due to internal cradles.
- * The required temperature is maintained at -18 °C, 0 / + 4 °C or + 2 / + 8 °C because the seal is optimal due to the single-injected polyurethane plug.
- * Internal metallization helps to maintain the thermal regulation action from the first minute of conditioning up to 144 hours.
- * The tank made in one piece and its hermetic sealing system make it an ultra-resistant Monobloc able to withstand up to 250 kg of pressure
- * The Isothermal Box is reusable and it can be used instead of the refrigerated truck, making it an environmentally friendly means of transport by reducing CO₂ emissions.

Available in 7 standard or custom sizes the Isothermal Box ISOPRO® of ADP Conseil Medicold is the solution to all the constraints of the international cold chain market.

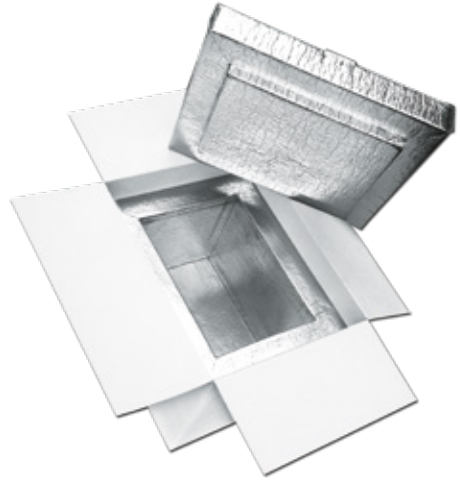


Beschreibung

Die Thermobox ISOPRO® von MEDICOLD ist eine „All-in-One“-Lösung für den sicheren Transport von hochsensiblen Medizin-/Lebensmittelprodukten unter Beibehaltung der Kühlkette für die Dauer von bis zu 6 Tagen:

- * Einfache Handhabung: Box und Verpackung sind eins. Die Halter nehmen die eutektischen Packs auf, um sie zu verteilen und für die Transportzeit zu fixieren: gleichbleibende Temperatur garantiert.
- * Hochempfindliche Produkte wie Impfstoffe werden durch die internen Halter vor der durch die Kältemittel erzeugten Feuchtigkeit geschützt.
- * Die erforderliche Temperatur wird bei -18 °C, 0/+4 oder bei +2/+8°C gehalten, da die Abdichtung durch den mono-ingespritzten Einlassverschluss aus Polyurethan optimal ist.
- * Die Metallbeschichtung im Inneren unterstützt die Wärmeregulierung der Verpackung von der ersten Minute an bis zu 144 Stunden.
- * Der aus einem Stück gefertigte Behälter im Zusammenspiel mit dem hermetischen Verschlusssystem machen ihn extrem widerstandsfähig. Er hält bis zu 250 kg Druck aus.
- * Darüber hinaus ist die MEDICOLD-Box wiederverwendbar und ersetzt einen Kühltransporter, was sie zu einem ökologischen Transportmittel macht, da sie den CO₂-Ausstoß reduziert.

Die Thermobox ISOPRO® ist in 7 Standardgrößen, aber auf Kundenwunsch auch in Sondergrößen erhältlich und erfüllt alle Anforderungen des internationalen Kühlkettenmarktes.



Produit | Product | Produkt

ISOTHERMAL BOX ISOPRO

Producteur | Manufacturer | Hersteller

ADP Conseil / MEDICOLD

Adresse | Address | Anschrift

MEDICOLD
22Bis, rue de la Division Leclerc
78460 CHEVREUSE
France

Internet

www.medicold.fr

Description

Notre solution est basée sur l'incorporation d'un ADN unique et infalsifiable, directement dans la matière première plastique (emballage type flacons, bouchages) ou dans le parachèvement. Chaque formule est composée de cristaux formant un "ADN moléculaire" unique, appelé traceur ou marqueur.

Ce système s'intègre facilement dans le processus de fabrication des différentes usines, sans pour autant changer les propriétés chimiques et physiques du produit et sans altération dans le temps.

Le marqueur est révélé par une lampe à UV spectraux permettant une détection simple et rapide à l'œil nu. La fréquence UV est la même pour tous les traceurs. Plusieurs couleurs de traceurs sont possibles permettant ainsi d'ajuster la couleur d'émission du traceur en fonction du design du produit.

La lampe permet de révéler la présence ou l'absence du marqueur anti contrefaçon.

Des informations plus détaillées peuvent être obtenues grâce à un lecteur connecté à une application mobile, indiquant la géolocalisation du contrôle, les résultats, les photos du produit et de l'environnement de contrôle. Il permet la sauvegarde instantanée des données dans un cloud sécurisé.

En cas de doutes ou litiges, une analyse en laboratoire est menée pour apporter la preuve légale nécessaire à l'identification du produit.

Notre solution apporte donc aux entreprises la preuve physique de l'authenticité d'un produit, protège l'intégrité de la marque et sécurise son réseau de distribution.

EMBELIA garantit une chaîne de la preuve parfaite, de la production du traceur jusqu'à la production des produits, grâce à l'usage de la blockchain tout au long du processus.

EMBELIA élargit son offre et s'engage pour la sécurité des consommateurs et la santé des patients.

Description

In a global context in which counterfeiting is strongly on the increase, EMBELIA presents a unique marking solution guaranteeing product origin.

This innovative system consists in creating, for each product and/or customer, its own unforgeable and easily detectable DNA.

Simple to implement and at affordable price, our solution is based on the integration of this DNA directly into the plastic raw material (packaging such as bottles, closures accessories) or in decoration/ silk-screening.

The marker is revealed by a special UV lamp, allowing quick and easy detection with the naked eye. The so-called "molecular DNA" identity can be established by a complementary analysis in the laboratory, confirming the origin of the product.

Thus, our tracer allows the fast identification of counterfeit products in various fields, in particular pharmacy, cosmetics, perfumery and the phytosanitary industries, agrochemical and veterinary industries.

Our solution brings to companies the physical proof of product's authenticity, protects the integrity of the brand and secures its distribution network.

Through this system, EMBELIA is broadening its offer and making a commitment to consumer safety and patient health.



Beschreibung

In einem weltweiten Kontext, in dem Kopien stark zunehmen, präsentiert EMBELIA eine Lösung für eine eindeutige Kennzeichnung, die die Herkunft der Produkte garantiert.

Dieses innovative System besteht darin, für jedes Produkt und/oder jeden Kunden eine geeignete, fälschungssichere und einfach festzustellende DNA zu erzeugen.

Unsere Lösung ist leicht anzuwenden, kostengünstig und basiert auf der direkten Integration dieser DNA in das Kunststoffmaterial (Verpackung, zum Beispiel Flasche, Verschlüsse) oder im Dekor des Produkts.

Der Marker wird mit einer speziellen UV-Lampe mit bloßem Auge schnell sichtbar. Die genaue „molekulare DNA-Identität“ kann anhand einer ergänzenden Laboranalyse nachgewiesen werden, und somit die Produktherkunft bestätigen.

Unser Tracer ermöglicht eine schnelle Identifizierung von Produkt-Kopien in vielfältigen Bereichen, wie zum Beispiel in der Pharma-Industrie, Kosmetik, Parfümerie, aber auch im Bereich des Pflanzenschutzes, der Agrochemie und in der Veterinärmedizin.

Unsere Lösung bietet Unternehmen den greifbaren Beweis für die Echtheit ihrer Produkte, den Schutz ihrer Marken und eine Sicherung ihrer Vertriebsnetze.

Mit diesem System erweitert EMBELIA sein Angebot und engagiert sich für die Sicherheit der Verbraucher und die Gesundheit der Patienten.



Produit | Product | Produkt

Track & Trace

Producteur | Manufacturer | Hersteller

EMBELIA

Adresse | Address | Anschrift

14 PLACE DE LA COUPOLE
94220 CHARENTON LE PONT
France

Internet

www.embelia.com

Partenaire | Partner | Partner

OLNICA

Description

Scavenger VISTALID, le film Cast à barrière active pour les films d'opercule résistants à la stérilisation.

Avec son film scavenger VISTALID, ETIMEX offre, pour les emballages souples, un film PPcast avec adjonction d'une barrière active à l'oxygène qui rentre dans la composition des films d'opercule complexés. Une barquette, par exemple de la gamme ETIMEX COMEDA® PP-EVOH-PP, operculée avec un film complexé avec le film Etimex scavenger VISTALID, offre les avantages suivants : l'oxygène résiduel dans l'espace de tête est absorbé par la barrière active contenue dans le film d'opercule. De plus, l'oxygène dû au "retort shock" lors de la stérilisation se trouve considérablement réduit. La durée de vie et la préservation des produits humides peuvent ainsi être augmentées. Les industriels de l'industrie agroalimentaire peuvent ainsi cibler de nouveaux marchés plus éloignés du lieu de production puisque la dégradation des produits est grandement retardée.

Grâce à une oxydation considérablement réduite, les aliments conservent leurs propriétés organoleptiques beaucoup plus longtemps. L'aspect visuel et les propriétés gustatives sont préservés. Le consommateur final dispose d'un produit de haute qualité au visuel attractif et avec une durée de vie qui peut être augmentée.

Description

scavenger VISTALID® - the castPP film for „active“ application in sterilisation-suitable lidding films.

With scavenger VISTALID® film etimex offers co-extruded castPP films for flexible packaging with active oxygen-absorber function for production of multilayered lidding films.

If a barrier tray like ETIMEX COMEDA® PP-EVOH-PP is sealed and sterilised with a lidding film that contains scavenger® VISTALID, the following advantages might be offered: oxygen content contained in the headspace above the food product might be minimised by the active absorber. Furthermore, oxygen that gets into the package during "retort-shock" of EVOH in the sterilisation process might be reduced. The shelf life and product protection of humid food products can be prolonged by this means. The food maker therefore receives the possibility to develop new markets with longer transportation distances and food waste caused by early spoilage might be reduced.

As less degrading oxygen is available in the packaging the food content offers outstanding optical performance over a longer period of time and less effect on the taste can be anticipated. The end-consumer receives an optically attractive product with the possibility of a longer product utilization.



Beschreibung

scavenger VISTALID® - die castPP Folie für den „aktiven“ Einsatz in der sterilisationsbeständigen Deckelfolie.

Mit der scavenger VISTALID® Folie bietet ETIMEX im Bereich flexibler Verpackung coextrudierte castPP Folien mit aktiver Sauerstoff-Absorber Funktion an für die Herstellung von mehrschichtigen Deckelfolien.

Wird dabei eine Barrierschale wie zum Beispiel ETIMEX COMEDA® PP-EVOH-PP mit einer Deckelfolie, welche scavenger VISTALID® enthält, versiegelt und sterilisiert bieten sich folgende Vorteile: Der im Kopfraum über dem Füllgut befindliche Sauerstoffgehalt kann durch den aktiven Absorber reduziert werden. Zudem wird Sauerstoff, der während des Sterilisationsprozesses beim „retort-shock“ des EVOH in die Verpackung gelangt, verringert. Die Haltbarkeit und der Produktschutz des feuchten Füllgutes kann dadurch verlängert werden. Dem Lebensmittelhersteller bietet sich dadurch die Möglichkeit neue Märkte mit längeren Transportwegen zu erschließen und die Verschwendung von Lebensmitteln durch frühzeitigen Verderb zu reduzieren.

Durch weniger abbauenden Sauerstoff in der Verpackung verfügt das Füllgut länger über hervorragende optische Eigenschaften und eine geringere Beeinträchtigung des Geschmacks ist anzunehmen. Der Endverbraucher erhält ein optisch attraktives Produkt mit der Möglichkeit einer längeren Produktverwendung.



Produit | Product | Produkt

scavenger VISTALID

Producteur | Manufacturer | Hersteller

ETIMEX Primary Packaging GmbH

Adresse | Address | Anschrift

Martin-Adolff-Str. 44
89165 Dietenheim
Germany

Internet

www.etimex-pp.com

Description

Le nouveau système Twist-Lock du TwistPack Plus de rose plastic offre une ouverture/fermeture faciles grâce au réglage télescopique. Adaptez la longueur, tournez, c'est bloqué! L'emballage ne s'ouvre pas grâce au système de verrouillage sécurisé, même avec des produits lourds comme des forets, têtes de fraisage etc.

Ça protège les produits, mais aussi les utilisateurs.

En outre, le nouveau TwistPack Plus offre une protection optimale, parce que la base hexagonale empêche le tube de rouler et par conséquent aussi offre un usage ergonomique.

Description

The new Twist-Lock-System of the TwistPack Plus by rose plastic comes with telescopic length adjustment with little effort required. Just fit to length, twist – fixed! Thanks to firm hold force of the click groove system, even with heavy products like drills, milling heads etc. the package won't open.

This protects the products, but also the users.

Additionally, the new Twist Pack Plus features secure roll-away protection through hexagonal design, which also makes for ergonomic handling.



Beschreibung

Der neue Dreh-Verschluss des rose plastic Twist Pack Plus überzeugt mit universeller, müheloser Längenregulierung. Einfach Länge anpassen, drehen – hält! Dank der hohen Haltekraft der Klick-Rasterung öffnet sich die Verpackungshülse auch bei sehr schweren Produkten wie Fräsern, Bohrern etc. nicht.

Das schützt die Produkte, aber auch die Anwender.

Der Sechskant-Boden sorgt außerdem für ergonomische Bedienbarkeit und dient als sicherer Wegrollschutz.



Produit | Product | Produkt

TwistPack Plus

Producteur | Manufacturer | Hersteller

rose plastic AG

Adresse | Address | Anschrift

Rupolzer Straße 53
88138 Hergensweiler
Germany

Internet

www.rose-plastic.com

Description

Le contenant de 500 ml Thermic Ultra est le complément parfait pour le marché de détail dans toute la gamme Thermic Ultra.

Fabriqué en polypropylène multicouche, le contenant Thermic Ultra surprend grâce son design, lequel en combinaison avec le matériau utilisé le rend résistant pour le remplissage à chaud et la pasteurisation/stérilisation jusqu'à 121°C.

Environ 10% de matériaux recyclés sont utilisés dans le conteneur. Ce matériau recyclé est produit en interne par RPC.

Les Thermic Rips servent à dilater et à contracter la bouteille pendant le processus de remplissage et permettent de lui donner une forme stable pendant le refroidissement.

Grâce à l'étanchéité et à la barrière à oxygène intégrée dans le contenant multicouche, il est facile d'obtenir une durée de conservation de 3 ans.

Description

The 500ml Thermic Ultra Jar is the perfect addition for the whole Thermic Ultra Range and especially suitable for the retail market.

The Jar out of multilayer polypropylene convinces through his design, which makes the container stable for hot filling and pasteurisation / sterilisation up to 121°C.

In the Jar RPC inserts about 10% RPC internal recycling material.

The so called Thermic Rips serve the potential circumference and the cockle of the jar. It also gives the jar the form stability during the cool down process.

With the sealing of the bottle and the oxygen barrier inside the multilayer the jar provides storage life up to 3 years.



Beschreibung

Der 500ml Thermic Ultra Behälter ist die passende Ergänzung für die gesamte Thermic Ultra Range und besonders für den Retail-Markt geeignet.

Der aus mehrlagen Polypropylen gefertigte Thermic Ultra Behälter überzeugt durch sein Design, welches ihn im Zusammenspiel mit dem Material standhaft macht für die Heißabfüllung und die Pasteurisation / Sterilisation von bis zu 121°C.

Im Behälter werden ca. 10% RPC internes Recycling-Material eingesetzt.

Die sogenannten Thermic Rips dienen der möglichen Ausdehnung und dem zusammen ziehen der Flasche während des Prozesses und geben ihr eine Formstabilität beim Abkühlen.

Durch die Versiegelung und die in dem Mehr-lagenbehälter integrierte Sauerstoffbarriere werden Haltbarkeiten bis zu 3 Jahren erzielt.



Produit | Product | Produkt

500ml Thermic Ultra

Producteur | Manufacturer | Hersteller

RPC Verpackungen Kutenholz GmbH

Adresse | Adress | Anschrift

Industriestraße 3
27449 Kutenholz
Germany

Internet

www.rpc-kutenholz.com

- **Visible product stewardship**

The BKV makes a valuable contribution to help the German plastics industry fulfil its product responsibility.

- **Expert platform of the plastics industry**

The BKV provides the industry with the data and fact base to serve as an aid for decision-making and discussion on topics of resource efficiency and plastics recycling.

- **End-of-life topics and plastics recycling**

The particular strength of the BKV is in the field of recycling, above all – but not only – of plastics packaging.

- **Fact-oriented**

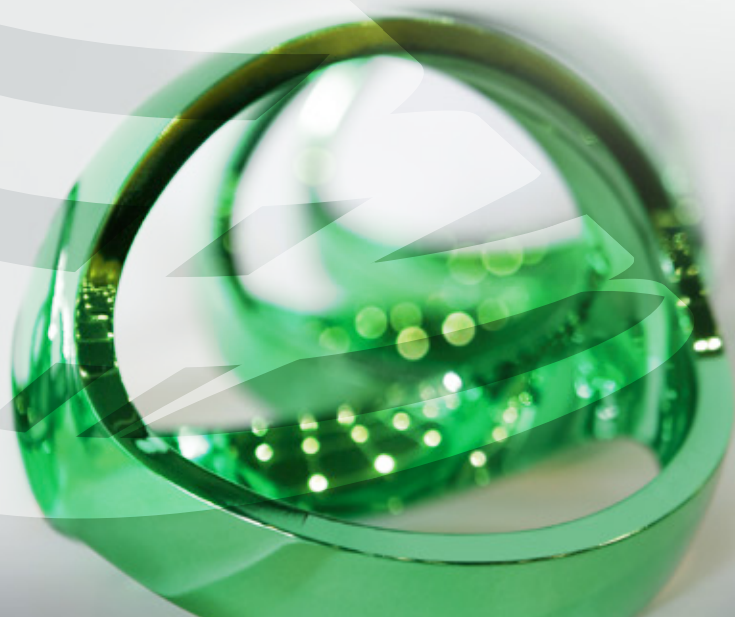
The BKV bases its work on a broad network and supplies the results of the projects to interested parties under equal conditions.

BKV. We provide the data and facts.



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



SOCIAL BENEFIT CATEGORY

An innovation that meets the new consumption trends and habits of today's users and customers, or the new consumption modes of target groups such as children, the elderly and families. It can also include a benefit to society.

Description

SecureFlip – Un nouveau bouchon Sportscap pour la fermeture du goulot de la bouteille PCO1881.

Le nouveau Secure Flip 1881 Sports Closure est doté d'une ouverture intuitive nécessitant l'utilisation d'une seule main, ainsi que d'un design moderne, ergonomique et durable.

Le bouchon s'ouvre d'une seule main à 180°, ce qui permet au consommateur d'accéder facilement et confortablement au bouchon en forme de bec en faisant du sport ou simplement «on-the-go».

La bande d'inviolabilité durable à l'intérieur de la fermeture se casse à la première ouverture. La bande d'inviolabilité Secure Flip est maintenue de manière très visible à l'intérieur du bouchon. Ainsi, elle constitue un avantage majeur par rapport aux autres concepts sport closure avec une languette détachable, qui sera jetée par le consommateur et polluera l'environnement. Une deuxième bande d'inviolabilité sur la base du bouchon reste sur la bouteille après dévissage et peut donc être recyclée comme d'autres bandes d'inviolabilité des bouchons de boissons standard sur les bouteilles en plastique non consignées.

Le Secure Flip est actuellement disponible auprès de RPC Bender Frankenthal pour le modèle 1881 et en 29.25 auprès d'autres usines RPC. D'autres tailles sont en cours de développement. Le nouveau SecureFlip peut être entièrement personnalisé pour valoriser les produits et les marques des clients grâce des couleurs uniques pour chacun des 3 composants de la fermeture.

Description

SecureFlip – A new innovative consumer friendly flip-top Sportscap closure for the PCO1881 bottle neck finish.

The new Secure Flip 1881 Sports Closure features intuitive one-hand opening, together with a modern ergonomic and sustainable design.

The cap opens by one-hand to a full and stable 180°, providing easy and comfortable access for the consumer to drink from the closure spout by doing sports or simply "on-the-go".

The sustainable tamper-evident band within the closure breaks on first opening. The Secure Flip tamper-evident band ring is retained highly visible within the closure, which is a main advantage vs. other sport closure concepts with a detachable tab, which will be thrown away by the consumer and will pollute the environment.

A second tamper-evident band on the base of the closure stays on the bottle after unscrewing and so it can be recycled as other tamper-evident bands of standard beverage closures on non-returnable plastic bottles.

Secure Flip is currently available in 1881 neck finish from RPC Bender Frankenthal and in 29.25 from other RPC facilities. More neck finishes are in development. The new SecureFlip can be fully individualised, to strengthen customer products and brands with unique colours for each of the 3 components of the closure.


 WINNER
SOCIAL
BENEFIT


Beschreibung

SecureFlip – Ein neuer innovativer, verbraucherfreundlicher Flip-Top Sport-Verschluss für den Flaschenhals PCO1881.

Der neue Secure Flip 1881 Sportverschluss verfügt über eine intuitive Ein-Hand-Öffnung, kombiniert mit einem modernen ergonomischen und nachhaltigen Design.

Die Kappe öffnet sich mit einer Hand auf volle und stabile 180 ° und bietet dem Verbraucher einen einfachen und bequemen Zugang, sodass man während dem Sport oder einfach auf dem Weg aus dem Verschluss trinken kann.

Das nachhaltige und manipulationssichere Garantieband innerhalb des Verschlusses bricht beim ersten Öffnen. Beim Secure Flip ist das Garantieband im Verschluss gut sichtbar. Dies ist ein großer Vorteil gegenüber anderen Sportverschluss-Konzepten mit einer abnehmbaren Lasche, welche vom Verbraucher weggeworfen wird und damit die Umwelt verschmutzt. Ein zweites Garantieband an der Basis des Verschlusses bleibt nach dem Abschrauben auf der Flasche und kann somit wie andere Garantiebänder von Standard-Getränkeverschlüssen auf Einweg-Plastikflaschen recycelt werden.

Der Secure Flip ist derzeit von RPC Bender Frankenthal für die 1881 Mündung und in 29,25 von anderen RPC-Werken erhältlich. Weitere Größen sind in der Entwicklung. Der neue SecureFlip kann vollständig individualisiert werden, um Kundenprodukte und Marken mit einzigartigen Farben für jede der 3 Komponenten des Verschlusses zu stärken.



Produit | Product | Produkt

Sportscap Secure Flip 1881

Producteur | Manufacturer | Hersteller

RPC Bender GmbH

Adresse | Address | Anschrift

Frankenstraße 12
67227 Frankenthal
Germany

Internet

www.rpc-bramlage.com

Partenaire | Partner | Partner

Group internal innovation center RPC Astra
Plastique (France)

Description

Le bouchon SNAP CLIC PELICAN est un nouveau bouchon solidaire de la bouteille : c'est un bouchon ECORESPONSABLE (moins de plastique sur le bouchon et moins de PET sur le col de la bouteille).

pratique : Le capot peut basculer à plus de 180° puis lors de la refermeture il se clipse et se déclipse facilement sur la face avant

hygiénique : il ne risque pas de tomber par terre, ou de se perdre dans la nature

fonctionnel : il est plus facile à ouvrir qu'un bouchon à vis et le capot bascule à l'arrière (clic de basculement) afin de bien dégager le col de la bouteille

respectueux de l'environnement : le bouchon est systématiquement recyclé avec la bouteille (recyclabilité de l'emballage 100%)

Description

The SNAP CLIC PELICAN cap is a new cap attached to the bottle: it is an ECORESPONSABLE cap (less plastic on the cap and less PET on the neck finish of the bottle).

practical: The hood can tilt to more than 180° and when the reclosure is clipped and easily disengages on the front

hygienic: it is not likely to fall to the ground, or to get lost in nature

functional: it is easier to open than a screw cap and the hood tilts at the back (click tilt) to clear the neck of the bottle

environmentally friendly: the cap is systematically recycled with the bottle (recyclability of the packaging 100%).


 WINNER
SOCIAL
BENEFIT


Beschreibung

Der SNAP CLIC PELICAN ist ein neuartiger Verschluss, der sich direkt an der Flasche befindet. Es handelt sich um einen umweltschonenden Verschluss (weniger Kunststoff bei der Verschlusskappe und weniger PET an der Flaschenmündung).

Praktisch: Der Verschluss ist fest mit der Flasche verbunden. Die Kappe lässt sich um mehr als 180° neigen. Beim Wiederverschließen wird sie wieder nach vorn zurückgeklappt. Auf der Vorderseite lässt sie sich leicht wieder öffnen.

Hygienisch: Es ist unwahrscheinlich, dass der Verschluss zu Boden fällt oder draußen verloren geht.

Funktionell: Dieses Verschlusssystem ist einfacher zu öffnen als ein Schraubverschluss und die Verschlusskappe neigt sich nach hinten, um den Flaschenhals freizugeben.

Umweltfreundlich: Der Verschluss wird systematisch zusammen mit der Flasche recycelt (100%ige Recyclingfähigkeit der Verpackung).



Produit | Product | Produkt

BOUCHON SNAP CLIC PELICAN

Producteur | Manufacturer | Hersteller

BETAPACK

Adresse | Adress | Anschrift

Calle Oianzabaleta, 3
20305 IRUN
France

Internet

www.betapack.com

Partenaire | Partner | Partner

Groupe ALMA (Marque Cristaline)

Description

Le PACK STERI-LIQUIDE de BERNHARDT est le premier sachet de 5L conçu pour les liquides nécessitant une stérilisation. Une fonctionnalité prouvée : débit maîtrisé et aucun refoulement lors de la vidange, grâce à une double poignée de préhension et de manipulation. Il peut supporter un cycle d'autoclave de 1 heure 1/2 h, dont 30 minutes à 121,4 ° C.

Fabriqué en PA et en PP agréé pharmacopée, il vise à remplacer les emballages rigides et à réduire ainsi le volume de déchets gérés par les hôpitaux. Les applications sont larges : de l'eau stérile aux solutions de dialyse. Une attention particulière a été accordée à la résistance mécanique de la poche (elle résiste en effet à des tests de chute de 1 mètre).

MOINS d'espace occupé par les emballages vides signifie PLUS d'espace pour les choses importantes et surtout pour les patients. Nous estimons le gain annuel net pour les plus grands hôpitaux à 135 m³, ce qui équivaut à économiser 10 allers-retours de camions benne. En France, en Allemagne et au Royaume-Uni, cela représente la collecte annuelle des déchets d'une ville de 100 000 habitants.

Le STERI-LIQUID POUCH offre un bon potentiel en valorisation énergétique car ses composants sont étudiés pour une incinération propre et sans résidus. Le matériau utilisé ne peut être considéré comme recyclable, car la technologie utilisée pour séparer les couches de plastique n'est pas suffisamment avancée.

Description

BERNHARDT's STERI-LIQUID POUCH is the first 5L pouch designed for liquids that require sterilisation. Easy to use and empty with its top and bottom handles, it can withstand a 1.5h autoclave cycle, including 30 minutes at 121.4°C.

Made of PA and medical-grade PP, it aims at replacing jerrycans and as such reducing by a factor of 10 the volume of waste that hospitals have to manage. The applications are wide and range from sterile water to dialysis solutions. Specific attention was given to the pouch's mechanical resistance (it passes drop tests from a height of 1 meter).

Less space for empty jerrycans means more space for things that matter and most of all for patients. We estimate the net annual gain for the largest hospitals at 135 cubic meters which is equivalent to saving 10 garbage truck rotations per hospital. Across France, Germany and the UK, this is comparable to saving the total annual garbage collection of a city of 100,000 inhabitants.

The STERI-LIQUID POUCH offers a good waste-to-energy potential as its components are studied for clean incineration without residues. Its foil cannot be considered recyclable yet as the technology for separating plastics layers is not advanced enough.


 WINNER
SOCIAL
BENEFIT


Beschreibung

Der STERI-LIQUID POUCH von BERNHARDT ist der erste 5-Liter-Beutel, der speziell für Flüssigkeiten entwickelt wurde, die sterilisiert werden müssen. Einfach in der Anwendung und aufgrund seiner Griffe oben und unten leicht zu entleeren, ausgelegt für bis zu 1,5 Stunden Autoklavenzzyklus, einschließlich 30 Minuten bei 121,4 °C.

Der Beutel besteht aus PA und für medizinische Anwendungen geeignetem PP. Ziel ist es, mit diesem Beutel Kanister zu ersetzen und damit das Abfallvolumen, das Krankenhäuser zu verwalten haben, um den Faktor 10 zu reduzieren. Die Anwendungen sind vielfältig und reichen von sterilem Wasser bis hin zu Dialyselösungen. Besonderes Augenmerk wurde auf die mechanische Widerstandsfähigkeit des Beutels gelegt (er besteht Falltests aus einer Höhe von 1 Meter).

Weniger Platz für leere Verpackungen bedeutet mehr Platz für wichtige Dinge und vor allem für die Patienten. Wir schätzen den jährlichen Nettogewinn für die größten Krankenhäuser auf 135 Kubikmeter, was einer Einsparung von 10 Hin- und Herfahrten von Müllwagen pro Krankenhaus entspricht. In Frankreich, Deutschland und in Großbritannien ist dies vergleichbar mit dem jährlichen Müllaufkommen einer Stadt mit 100.000 Einwohnern.

Der STERI-LIQUID POUCH bietet ein gutes Potenzial der thermischen Verwertung, da seine Bestandteile für eine saubere und rückstandsfreie Verbrennung ausgelegt sind. Seine Folie kann noch nicht als recycelbar angesehen werden, da die Technologie zur Trennung von Kunststoffschichten noch nicht weit genug fortgeschritten ist.



Produit | Product | Produkt

STERI-LIQUID POUCH

Producteur | Manufacturer | Hersteller

BERNHARDT Packaging & Process

Adresse | Adress | Anschrift

18 Zone Industrielle de la Trésorerie
62126 WIMILL
France

Internet

www.bernhardt.fr

Partenaire | Partner | Partner

RENOLIT

Description

Du porte-charge à la plus haute performance : FEURER Leichtbau KLT Type 6

Les porteurs de charge doivent être capables de supporter plus que des charges «seulement» - comme la construction légère FEURER KLT Type 6, un développement conjoint avec un constructeur automobile du sud de l'Allemagne permet un chargement, un transport et un déchargement sûrs et rapides sans fixation supplémentaire. Cela permet de transformer les porte-charges en véhicules performants.

Le KLT est entièrement constitué de PPE ultra-léger. Ceci permet une recyclabilité à 100% de l'emballage et apporte une réduction de poids allant jusqu'à 70%. Ceci a un effet positif en facilitant la manutention et en accélérant le chargement et le déchargement, c'est-à-dire en réduisant les temps d'immobilisation des camions et les coûts globaux de fret.

Bien que les supports de charge ne soient pas fixés en plus, ils convainquent dans la pratique en tant que système global particulièrement stable. Les conteneurs sont placés directement sur des palettes en acier plat avec un couvercle en plastique. Pas de film étirable, de courroies de tension ou de sangles et donc pas de frais supplémentaires pour leur acquisition, leur manipulation et leur élimination.

Ceci est rendu possible par un bord d'empilage spécial, la denture et les chanfreins dans les conteneurs d'empilage en EPP. Le KLT répond ainsi aux exigences les plus élevées en matière d'arrimage des charges.

Les nouveaux conteneurs empilables EPP sont déjà utilisés avec succès dans la pratique. Ils sont certifiés DEKRA selon les directives VDI 2700 ff et DIN-EN 12195-1 et en instance de brevet.

Description

From load carrier to top performer: FEURER Leichtbau KLT Type 6

Load carriers must be able to take more than "just" loads - like the FEURER KLT Type 6 light-weight construction, a joint development with a Southern German automobile manufacturer allows safe and fast loading, transport and unloading without additional securing.

The KLT consists entirely of ultralight EPP. This allows 100% recyclability of the packaging and also brings a weight reduction of up to 70%. This has a positive effect through easier handling and faster loading and unloading, i.e. with shorter truck downtimes and reduced overall freight costs.

Although the load carriers are not additionally secured, they convince in practical use as a particularly stable overall system. The containers are placed directly on flat steel pallets together with a plastic cover. No stretch film, tension belts or straps and therefore no additional costs for their acquisition, handling and disposal.

This is made possible by a special stacking edge, the tothing and the chamfers in the EPP stacking containers. In this way, the KLT meets the highest demands on load securing.

The new EPP stacking containers are already being used successfully in practice. They are DEKRA certified according to VDI guidelines 2700 ff and DIN-EN 12195-1 and patent pending.



Beschreibung

Vom Ladungsträger zum Leistungsträger:
FEURER Leichtbau KLT Typ 6

Ladungsträger müssen mehr können als eben „nur“ Ladung aufnehmen – so wie der FEURER Leichtbau KLT Typ 6. Die gemeinsame Entwicklung mit einem süddeutschen Automobilhersteller erlaubt ein sicheres und schnelles Beladen, Transportieren und Entladen ohne zusätzliche Sicherung. So werden Ladungsträger zu Leistungsträgern.

Der KLT besteht komplett aus ultraleichtem EPP. Das erlaubt eine 100%ige Recyclebarkeit der Verpackung und bringt zudem eine Gewichtsreduzierung von bis zu 70 %. Das macht sich positiv bemerkbar durch leichteres Handling und schnelleres Be- und Entladen, also mit geringeren Standzeiten der LKW und insgesamt reduzierten Frachtkosten.

Obwohl die Ladungsträger nicht zusätzlich gesichert werden, überzeugen sie im Praxiseinsatz als besonders stabiles Gesamtsystem. Die Behälter werden zusammen mit einer Kunststoffabdeckung direkt auf Stahlflachpaletten gesetzt. Keine Stretchfolie, Spanngurte oder Bänder und damit auch keine zusätzlichen Kosten für deren Anschaffung, Handling und Entsorgung. Möglich wird das durch einen besonderen Stapelrand, die Verzahnung und die Fasen im EPP-Stapelbehälter. So erfüllt der KLT höchste Ansprüche an die Ladungssicherung.

Die neuen EPP-Stapelbehälter sind bereits erfolgreich in der Praxis unterwegs. Sie sind DEKRA zertifiziert nach den VDI-Richtlinien 2700 ff und DIN-EN 12195-1 und zum Patent angemeldet.



Produit | Product | Produkt

FEURER Lightweight EPP Full Foam Container

Producteur | Manufacturer | Hersteller

FEURER Febra GmbH

Adresse | Address | Anschrift

Klingenberger Straße 2
74336 Brackenheim
Germany

Internet

www.feurer.com

Partenaire | Partner | Partner

Daimler AG

Description

Ce film de regroupement avec ouverture facile répond à une demande tant des industriels (boissons, hygiène, conserves...) que des consommateurs en offrant de nouvelles possibilités de prédécoupe de film et au final une meilleure préhension du produit pour le consommateur. Le système permet aux industriels de bénéficier d'une large gamme de motifs ainsi que du libre choix de géométrie de motif personnalisé. Les performances, la flexibilité ainsi que la précision de ce système assurent une prédécoupe peu onéreuse sans fragilisation du pack même pour des actions promotionnelles. Le consommateur, quant à lui, bénéficie d'ouvertures faciles de formes adaptées aux produits emballés ainsi que de coupons détachables pour codes-barres et autres bons de réduction.

Le film utilisé est un film spécialement conçu pour faciliter la perforation tout en gardant une certaine rigidité afin d'obtenir des points de découpes uniformes lors du process de rétraction. Il existe même une version avec incorporation de 20% de matière régénérée.

La fonction première de cet emballage est d'offrir aux industriels :

- la possibilité de ne pas rajouter un consommable supplémentaire sur le pack, type codes-barres décollables pour les packs trop lourds (8x1L, 10x1L ou 12x1L)
- la possibilité de marketer les packs avec des formes de pré-découpes originales, ou de faire des actions promotionnelles avec des bons de réduction détachables

C'est donc l'association d'un savoir-faire technique aussi bien en film qu'en machinerie, et la volonté des industriels d'améliorer la préhension de leur produit, mais aussi de donner une 2ème utilité au film qui fait le succès de ce Film POP

Description

This bundling film with easy-opening answers a request of our industrial customers (drinks, hygiene, preserves...) and gives to final consumers new opportunities of precuts film and with final better gripping of the product.

The performances, the flexibility as well as the precision of this system ensure one precuts without weakening of the pack even for promotional actions. For final consumers, they can enjoy from easy openings of forms adapted to the products packed as well as detachable coupons for barcodes and other discount vouchers.

The film used is a film especially designed to facilitate the perforation while keeping a rigidity in order to obtain uniform points of cuttings during the process of shrinking. There exists a version with 20% of recycled material inside.

The first feature of this packing is to offer to our industrial customers:

- no additional consumable (sticker) on the pack, like detachable barcode for too heavy packs
- good support to highlight the packs with forms of originals precut, or to make promotional actions with detachable discount vouchers.

At the end it is the combination of a technical know-how as well in film as in machinery and the wish of our industrial customers which want to improve gripping of their product, but also to give one 2nd utility to the film which makes the success of this POP system Film



Beschreibung

Diese leicht zu öffnende Faltfolie entspricht den Anforderungen sowohl der Hersteller (Getränke, Hygiene, Konserven usw.) als auch der Verbraucher, indem sie neue Möglichkeiten des Folienvorstanzens und letztlich eine bessere Griffbarkeit des Produktes bietet.

Das System ermöglicht es den Herstellern, von einer breiten Palette an Mustern sowie einer freien Wahl der individuellen Mustergeometrie zu profitieren.

Die Leistung, Flexibilität und Präzision dieses Systems gewährleisten ein kostengünstiges Vorstanzen, ohne die Verpackung selbst bei Werbekampagnen in Mitleidenschaft zu ziehen. Der Verbraucher seinerseits profitiert vom einfachen Öffnen dank der an die verpackten Produkte angepassten Formen sowie von abnehmbaren Coupons für Barcodes und andere Rabattcoupons.

Bei der verwendeten Folie handelt es sich um eine Folie, die speziell entwickelt wurde, um die Perforation zu erleichtern und gleichzeitig eine gewisse Steifigkeit beizubehalten, um gleichmäßige Stanzpunkte während des Schrumpfprozesses zu erzielen. Es gibt sogar eine Version, die zu 20 % aus Rezyklaten gefertigt wird.

Mit dieser Verpackung soll den Herstellern im Wesentlichen Folgendes ermöglicht werden:

- kein zusätzliches Verbrauchsmaterial auf Packungen aufbringen zu müssen, wie zum Beispiel abnehmbare Barcodes für zu schwere Verpackungen (8 x 1 l, 10 x 1 l oder 12 x 1 l).
- die Packungen mit originellen Zuschnitten zu vermarkten oder Werbeaktionen mit abnehmbaren Rabattcoupons durchzuführen.

Es ist daher die Kombination aus technischem Know-how bei der Folie und der Maschinenteknik und dem Wunsch der Industrie, die Griffbarkeit ihres Produktes zu verbessern, aber auch der Folie einen zweiten Nutzen zu verleihen, was den Erfolg dieses Folie-POP-Systems ausmacht.



Produit | Product | Produkt

POP SYSTEM FILM

Producteur | Manufacturer | Hersteller

GROUPE BARBIER

Adresse | Address | Anschrift

LE GUIDE BP39
43600 STE SIGOLENE
France

Internet

www.barbiergroup.com

Description

1. Moyen le plus fin pour emballer un produit: film de 9 microns (plus de 10 fois plus fin qu'un cheveu), tout en prolongeant la durée de vie du produit (jusqu'à 3-4 jours).

2. Film étirable sans PVC: Film étirable en Polyoléfine, remplaçant le PVC et apportant une dimension environnementale au produit, tout en proposant les mêmes valeurs ajoutées.

3. Facile de découpe à la main, évitant l'utilisation de lames, cutter box, distributeurs, etc... Grâce à une formulation complexe avec des additifs spécifiques, le magicLIN peut être facilement découpé à la main, ce qui rend la tâche d'emballer un produit dans sa cuisine plus simple pour le consommateur ou le professionnel de la restauration. En parallèle, il permet des gains importants en termes d'emballage (absence de lames, cutter box ou de distributeurs) ce qui est meilleur pour l'environnement (moins de matières premières utilisées, meilleure empreinte carbone).

Description

1. Thinnest way to pack a product: 9 microns film (more than 10 times thinner than hair), while adding a longer shelf life (up to 3 to 4 days).

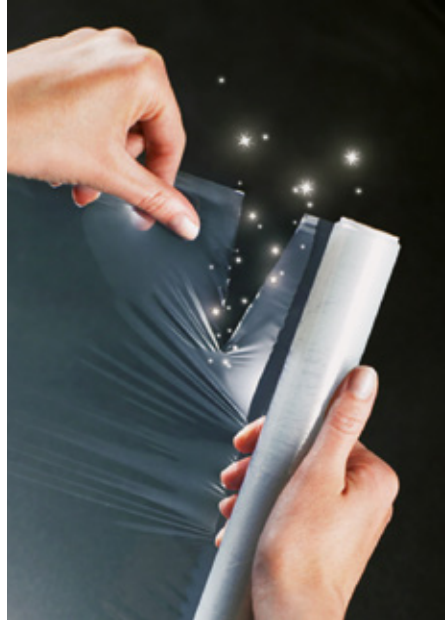
2. PVC-free stretch cling films: Polyolefin cling films, replacing the PVC and bringing an environmental dimension to the product, while proposing the same added values and key success factors.

3. Easy to cut by hand, no need of blade, cutter box, dispensers, etc... Thanks to a complex formulation with specific additives, the magicLIN can be easily cut by hand, which make the process simpler for the customer or the catering professional to wrap a product in his kitchen, and in parallel permits huge savings in terms of packaging (no need of blade, cutter boxes or other dispensers) which is better for the environment (less raw material used, better carbon foot print)



Beschreibung

1. Dünnsste Verpackung: 9 Mikron Folie (mehr als 10 mal dünner als ein Haar), verlängert gleichzeitig die Lebensdauer des Produktes (bis zu 3-4 Tage)
2. PVC-freie Stretchfolie: Polyolefin-Stretchfolie, die PVC ersetzt und dem Produkt eine ökologische Dimension verleiht, bei gleichem Mehrwert.
3. Einfach von Hand zu schneiden, ohne Verwendung von Klingen, Cutterboxen, Spendern usw. Dank einer komplexen Formulierung mit spezifischen Zusatzstoffen kann magicLIN leicht von Hand geschnitten werden, was die Verpackung eines Produktes in seiner Küche für den Verbraucher oder Restaurantfachmann/-frau erleichtert. Gleichzeitig ermöglicht es erhebliche Verbesserungen in Bezug auf die Verpackung (keine Klingen, Kutterboxen oder Spender), was der Umwelt zugute kommt (weniger Rohstoffe, bessere CO₂-Bilanz).



Produit | Product | Produkt

magicLIN

Producteur | Manufacturer | Hersteller

LINPAC Packaging
(Klößner Pentaplast Group)

Adresse | Adress | Anschrift

Parc d'Activités de Kerguilloten
56920 Noyal-Pontivy
France

Internet

www.kpfilms.com

Partenaire | Partner | Partner

TerraCycle, Suez, Procter & Gamble



Description

Le bouchon plastique charnière Stop-Goutte mono matière apporte une solution économique et écologique à une problématique qui a vu jusqu'à aujourd'hui des solutions bien plus complexes et onéreuses, à valves élastomères rapportées, surmoulées voire bi-injectées.

Les innovations portent sur le choix du matériau, la conception d'une valve avec volets reliés au verseur par une charnière souple et ressort et par une conception d'outil permettant de mouler les volets ouverts mais rabattus lors de la fermeture du couvercle dans le moule.

Un autre avantage de cette conception est qu'elle peut être adaptée à chaque flacon, fluidité du liquide et destination d'usage en faisant varier le diamètre, le nombre et la taille des pétales. MBP projette aujourd'hui de prototyper pour de nouvelles applications des valves de diamètres 6, 8, 12 ou 14 mm avec 4 à 8 pétales.

Outre le gain écologique lié au nombre de pièces et d'opérations réduit, l'absence de silicone lève le doute sur les risques pour l'environnement, et surtout permet un recyclage simple et total.

L'ensemble est protégé par un brevet déposé par NMBP et le résultat est tout à fait fonctionnel. Le produit est très prometteur sur le marché car les applications sont multiples et son offre est économique.

Description

The mono-material stop-drip hinge cap offers an economic and ecological solution to a problem that has seen up to now far more complex and expensive solutions using the addition of elastomeric valves –assembled, overmolded or even bi-injected.

The innovations concern the choice of material, the design of a valve with petal shutters connected to the pourer by a flexible hinge with a spring effect and a tool design to mold the flaps in the opened position but folded by the closing of the lid in the mold.

Another advantage of this design is that it can be adapted to each bottle, liquid or application by varying the diameter of the valve, and also the number and the size of the petals. MBP now plans to prototype for new applications valves with diameters of 6, 8, 12 or 14 mm and using 4 to 8 petals.

In addition to the ecological gain related to the lower number of parts and the reduction of the operations quantity, the absence of silicone avoids the doubt about the risks for the environment, and especially allows a simple and total recycling.

All this is protected by a patent filed by NMBP and the result is totally functional. The product is very promising on the market because the applications are multiple and its offer is economic.



Beschreibung

Der Ein-Komponenten-Tropf-Stopp-Kunststoff-Klappdeckel bietet eine ökonomische und ökologische Lösung für ein Problem, für das es bisher nur viel komplexere und teurere Lösungen mit eingesetzten, umspritzten oder sogar doppelt gespritzten Elastomer-Klappverschlüsse gab.

Zu den Neuerungen gehören die Materialwahl, die Konstruktion eines Verschlusses mit Klappen, die über ein flexibles Scharnier und eine Feder mit dem Ausgießer verbunden sind, sowie eine Hilfsmittelkonstruktion, die es ermöglicht, die offenen, aber gefalteten Klappen beim Schließen des Deckels wieder in die Form zu bringen.

Ein weiterer Vorteil dieses Designs ist, dass es an jede Flasche, für jede Flüssigkeit und sonstigen Verwendungszweck durch Variabilität beim Durchmesser, Anzahl und Größe der Blätter angepasst werden kann. MBP plant heute das Prototyping für neue Anwendungen von Klapp-schlüssen mit Durchmessern von 6, 8, 12 oder 14 mm mit 4 bis 8 Blättern.

Neben dem ökologischen Gewinn durch die reduzierte Anzahl von Teilen und Arbeitsgängen, beseitigt das Fehlen von Silikon die Zweifel an den Risiken für die Umwelt und ermöglicht vor allem ein einfaches und vollständiges Recycling.

Das Ganze ist durch ein von NMBP angemeldetes Patent geschützt und das Ergebnis ist voll funktionsfähig.

Das Produkt ist sehr vielversprechend auf dem Markt, da es vielfältig anwendbar und darüber hinaus wirtschaftlich ist.



Produit | Product | Produkt

Stop Drip Monomaterial Hinge Cap

Producteur | Manufacturer | Hersteller

MBP

Adresse | Address | Anschrift

3, rue de Bastogne
21850 Saint-Apollinaire
France

Internet

www.mbp-plastics.com



PET-Verpackungen GmbH
Deutschland

Description

Grâce à son système de poignée intégré et à la géométrie de fond, le PET Easyhandle donne la possibilité d'un maniement simple – du stockage à l'utilisation par le consommateur final.

En comparaison avec des récipients ou bidons conventionnels, le PET Easyhandle offre un maniement simple et précis avec sa poignée horizontalement attachée en relation avec le creux de fond. En raison de sa grande surface d'ancrage, la poignée reste solidement dans sa position – même en cas de récipient lourd.

La procédure de production se distingue par la poignée car elle est appliquée par un processus entièrement automatique pendant l'étirage-soufflage. Par l'utilisation principale de composants standard et une haute capacité de rendement, on peut réaliser la production efficace et rentable. Concernant la géométrie de fond, des récipients vides, aussi bien que remplis peuvent être empilés simplement, solidement et de façon compacte.

Par ailleurs, le PET Easyhandle n'est pas seulement simple à manier ; le recyclage fonctionne mieux en comparaison avec des emballages HDPE. Par conséquent, le résultat est : des taux de recyclage plus élevés et, en même temps, des coûts de fonctionnement réduits pendant le processus de recyclage complet.

Description

Due to its integrated handle system together with the intelligent bottom geometry, PET Easyhandle provides a convenient handling from the storage up to the use by the end consumer.

Compared to conventional containers, PET Easyhandle offers a precise and user-friendly handling by virtue of its horizontally placed handle combined with the hollow in the bottom. The handle also tightly fits and securely sits in place on heavy containers due to its large anchoring surface.

The production process is characterized by applying the handle in a fully automatic process during the stretch blowing process. By mainly using standard components and by the high output capacity, a cost-optimized production can be realized. Empty as well as full containers can be stacked on top of each other easily, safely and with minimum space requirements due to the specially designed bottom geometry.

Furthermore, PET Easyhandle is not only easy to handle, but also the recycling is better running compared to HDPE packaging. The results are higher recycling quotas and at the same time lower operating costs along the entire recycling process.

However, the main parts of the PET Easyhandle can surely be seen as stand-alone inventions, PET Easyhandle shows its benefits as a combination of all these improvements.



Beschreibung

Der PET Easyhandle ermöglicht dank seines integrierten Griffsystems und der intelligenten Bodengeometrie eine einfache Handhabung von der Lagerung bis hin zur Verwendung durch den Endverbraucher.

Im Vergleich zu herkömmlichen Behältern oder Kanistern bietet der PET Easyhandle mit seinem horizontal angeordneten Griff in Verbindung mit der Bodenvertiefung ein sicheres und anwenderfreundliches Handling. Aufgrund seiner großen Verankerungsfläche sitzt der Griff auch bei schweren Behältern fest und sicher in seiner Position.

Das Herstellungsverfahren zeichnet sich dadurch aus, dass der Griff in einem vollautomatischen Prozess während des Streckblasvorganges appliziert wird. Durch den überwiegenden Einsatz von Standardkomponenten und einer hohen Ausstoßleistung kann eine kostenoptimierte Herstellung realisiert werden. Über die speziell gestaltete Bodengeometrie können sowohl leere als auch volle Behälter einfach, sicher und platzsparend übereinandergestapelt werden.

Darüber hinaus ist das PET Easyhandle nicht nur einfach in der Handhabung. Auch das Recycling funktioniert im Vergleich zu HDPE-Verpackungen besser. So ergeben sich höhere Recyclingquoten zu zeitgleich geringeren Betriebskosten entlang des gesamten Recyclingprozesses.



Produit | Product | Produkt

PET Easyhandle

Producteur | Manufacturer | Hersteller

PET-Verpackungen GmbH
Deutschland

Adresse | Adress | Anschrift

Gewerbegebiet 4
98701 Großbreitenbach
Germany

Internet

www.pet-verpackungen.de

Partenaire | Partner | Partner

Dethapak B.V. Netherlands

Description

Notre objectif est de développer des solutions d'emballage adaptées aux besoins des consommateurs d'aujourd'hui, offrant une réelle valeur ajoutée. Les solutions innovantes, de facilité d'ouverture et de refermabilité ont été un axe important de notre recherche et développement pendant deux décennies. Le dernier développement est le Multiclose, un concept d'emballage innovant pour les sachets thermoformables refermables qui contribuera à faciliter la vie des consommateurs dans le futur.

La praticité avant tout convainc le consommateur : grâce à la languette d'arrachage et à la zone de soudure « Easy Open » de Südpack, Multiclose est la promesse d'un système d'ouverture et de refermeture facile. Pour autant, pour une sécurité du maintien, la bande refermable ne doit pas nécessairement être parfaitement apposée sur une zone spécifique de l'emballage. La préhension des aliments est facilitée par la large ouverture de l'emballage. Comparé aux emballages de films rigides refermables, il permet d'économiser de la matière et contribue ainsi au développement durable.

Nous avons réussi à créer un nouveau concept d'emballage innovant pour tout le monde. Les échos positifs les premiers lancements de nos clients sur le marché confirment nos actions.

Description

We aim to develop packaging solutions tailored to our customers' needs and which offer real added value. Innovative, easy-opening and resealing solutions have been a key focus of our research and development for the past two decades. Multiclose, the most recent addition to the range, is an innovative packaging concept for thermoformed resealable packs that will make life easier for consumers.

However, consumers' top priority is convenience: thanks to its wide tear-open and Südpack's easy-open sealing seams, Multiclose offers simple opening and resealing. To close securely, the re-sealing strip doesn't have to be perfectly aligned with a particular part of the packaging.

The bag's wide opening allows to easily remove and reinsert food stuff in the packaging. In comparison to resealable rigid packaging, Multiclose uses less material, making it a more sustainable option.

We have succeeded in creating a new, innovative packaging concept for everyone. The high positive response and first market launches of our customers confirm our actions.



Beschreibung

Unser Ziel ist es, Verpackungslösungen zu entwickeln, die genau auf die Bedürfnisse der Konsumenten von heute abgestimmt sind und ihnen echten Mehrwert bieten. Innovative Öffnungshilfen und Wiederverschlüsse sind bereits seit zwei Jahrzehnten ein wichtiger Schwerpunkt in unserer Forschung und Entwicklung. Jüngstes Ergebnis ist Multiclose, ein innovatives Verpackungskonzept für tiefziehbare Wiederverschlussbeutel, das Verbrauchern künftig das Leben deutlich einfacher machen soll.

Vor allem die hohe Convenience überzeugt beim Konsumenten: Multiclose verspricht durch eine breite Aufreißlasche und die Südpack-eigene Easy Open Siegelnahtform ein unkompliziertes Öffnen und Wiederverschließen. Dabei muss der Wiederverschlussstreifen nicht perfekt auf einem bestimmten Verpackungsbereich aufliegen, um sicher zu halten. Über die breite Öffnung der Beutelverpackung lassen sich Lebensmittel leicht entnehmen und wieder in die Verpackung einlegen. Im Vergleich zu wiederverschließbaren Hartfolienverpackungen spart sie zudem Verpackungsmaterial ein und trägt zu einem nachhaltigen Umgang mit Verpackungen bei.

Die Kreation von einem neuen innovativen Verpackungskonzept für Jedermann ist uns gelungen. Die hohe positive Resonanz und erste Markteinführungen unserer Kunden bestätigen uns in unserem Tun.



Produit | Product | Produkt

Multiclose

Producteur | Manufacturer | Hersteller

SÜDPACK Verpackungen
GmbH & Co. KG

Adresse | Adress | Anschrift

Jägerstr. 23
88416 Ochsenhausen
Germany

Internet

www.suedpack.com



PackTheFuture

Sustainable Plastic Packaging Award 2018



SAVE FOOD CATEGORY

An innovative packaging that minimises food losses and food waste, extends shelf life and improves the supply of food.



Description

La BOX MAX 64 est une solution isotherme issue de la collaboration entre OLIVO et KNAUF INDUSTRIES.

Cet emballage répond aux besoins de transport sous température dirigée pour les denrées alimentaires : solution pour le transport dit du dernier kilomètre.

Capable de maintenir des produits frais ou surgelés grâce à ses solutions eutectiques à -3°C ou -21°C , la BOX MAX 64 relève cette fois le défi du bi-température. En effet, grâce à une cloison modulaire en PPE, une seule BOX MAX 64 peut maintenant transporter simultanément des produits frais à $+2^{\circ}\text{C}$ et surgelés à -18°C .

Son format ($\frac{1}{4}$ de palette Europe), sa légèreté (2kg à vide) et ses options de personnalisation en font un outil simple à intégrer dans un schéma logistique.

La BOX MAX 64, facilement lavable et réutilisable plusieurs années, est également recyclable à 100%. Fabriquée en PPE, elle intègre 15% de matière recyclée.

Elle permet des livraisons en centre-ville dans des véhicules légers, peu bruyants et peu polluants. Ainsi, elle s'inscrit dans une démarche d'économie circulaire, pilier du développement durable.



Description

The BOX MAX 64 is an isothermal solution co-developed by OLIVO and KNAUF INDUSTRIES.

This packaging meets the needs of temperature-controlled transport, especially for food and for the last mile deliveries.

Able to maintain fresh or frozen products thanks to its eutectic solutions at -3°C or -21°C , the BOX MAX 64 this time meets the challenge of bi-temperature. Thanks to a modular EPP partition, a single BOX MAX 64 can simultaneously transport fresh products at $+2^{\circ}\text{C}$ and frozen products at -18°C . The fresh products are stored in the fresh compartment in the same time as the frozen ones in the frozen compartment of the BOX MAX 64.

Its dimensions ($\frac{1}{4}$ pallet Europe), its lightness (2kg empty) and its customization options make it a simple tool, easy to integrate into a logistics scheme.

The BOX MAX 64, easily washable and reusable for several years, is also 100% recyclable. It is made of EPP, including 15% recycled material.

It enables city centre deliveries in light, low noise and low pollution vehicles. It is part of a development approach of the circular economy, pillar of sustainable development.


 WINNER
SAFE FOOD


Beschreibung

Für die Entwicklung der platzsparenden Isolierlösung BOX MAX 64 haben OLIVO und KNAUF INDUSTRIES ihr individuelles Know-how gebündelt. Sie bietet eine ideale Lösung für das „Problem der letzten Meile“, das vielen Logistikern und ihren Internethändler-Kunden zu schaffen macht.

Mit der Aufrechterhaltung von jeweils 3°C und 21°C für frische und tiefgekühlte Produkte dank eutektischer Lösungen stellt sich die BOX MAX 64 diesmal der Herausforderung der Bi-Temperatur. Denn dieselbe BOX MAX 64 kann jetzt mit ihrer modularen Trennwand aus EPP gleichzeitig frische Erzeugnisse bei +2°C und Tiefgekühltes bei 18°C transportieren.

Ihre Größe (1/4 Europapalette), ihr geringes Eigengewicht (2kg leer) und ihre Personalisierungsmöglichkeiten machen sie zu einem Werkzeug, das leicht in ein logistisches Schema integriert werden kann.

Die BOX MAX 64, einfach zu reinigen und mehrere Jahre verwendbar, ist außerdem 100% recyclingfähig. Sie wird aus Polypropylen-Schaum (EPP) hergestellt und enthält 15% recyceltes Material.

Sie erlaubt Lieferungen im Stadtzentrum mit leichten, geräuscharmen und umweltfreundlichen Fahrzeugen. Damit begünstigt sie die Entwicklung der Kreislaufwirtschaft, einer tragenden Säule der nachhaltigen Entwicklung.



Produit | Product | Produkt

BOX MAX 64

Producteur | Manufacturer | Hersteller

OLIVO et KNAUF INDUSTRIES

Adresse | Adress | Anschrift

Olivo
ZI du Galinay BP 19
42230 Roche-la-Molière
France

KNAUF Industries
Zone Industrielle
68600 Wolfgantzen
France

Internet

www.knauf.fr

Description

La croissance du marché e-commerce de l'agro-alimentaire et de la santé bouleverse les habitudes des consommateurs qui, de plus en plus, se font livrer des produits frais par messagerie express en 24 à 48 heures. MEDICOLD se positionne en expert du transport de produits sensibles dans le maintien de la chaîne du froid et propose une solution innovante parfaitement adaptée à ces besoins : L'Habillage Isotherme Isopro.

- * Pratique d'utilisation, il est livré à plat pour optimiser l'espace de stockage et présente le double avantage de la facilité d'utilisation et de l'efficacité de la protection du contenu.
- * Il suffit d'y introduire le produit thermosensible et les packs eutectiques nécessaires au maintien de la température requise.
- * La métallisation interne assure la réflexion du froid pour une action réfrigérante dès la première minute du conditionnement jusqu'à la destination finale.
- * La fermeture à double pli permet une étanchéité parfaite.
- * Ce produit réutilisable est recyclable au même titre que les ordures ménagères par incinération sans dégagement de gaz toxiques pour répondre aux normes environnementales.

L'Habillage Isotherme ISOPRO® est la solution sécurisée qui répond aux exigences de la chaîne du froid pour transporter les produits alimentaires en toute sécurité organoleptique et bactériologique de l'expéditeur jusqu'au consommateur.

Description

The growth of the agri-food and health e-commerce market is changing the habits of consumers, who increasingly order fresh products delivered by express courier within 24 to 48 hours. MEDICOLD is positioning itself as an expert in the transport of sensitive products in the maintenance of the cold chain and offers an innovative solution perfectly adapted to these needs: Isopro Isothermal Liner.

- * Convenient to use, it comes flat to maximize storage space and has the dual benefit : easy to of use and effective content protection.
- * Just introduce the thermosensitive product and the eutectic packs necessary to maintain the required temperature.
- * The internal metallization ensures the reflection of the cold for a refrigerating action from the first minute of the packaging until the ended destination.
- * The double fold closure allows a perfect seal.
- * This reusable product is recyclable in the same way as household waste by incineration without the release of toxic gases to meet environmental standards.

ISOPRO® Isothermal Liner is the secure solution that meets the requirements of the cold chain to transport food products safely organoleptic and bacteriological from the sender to the consumer.



Beschreibung

Das Wachstum des E-Commerce-Marktes im Agrar- und Gesundheitssektor verändert die Gewohnheiten der Verbraucher, die sich zunehmend frische Produkte per Express-Kurier innerhalb von 24 bis 48 Stunden liefern lassen. MEDICOLD positioniert sich als Experte für den Transport sensibler Produkte in der Kühlkette und bietet eine innovative Lösung, die perfekt auf diese Bedürfnisse abgestimmt ist: Isothermverkleidung Isopro

- * Praktisch in der Anwendung, wird das Produkt flach gefaltet geliefert, um Lagerplatz zu sparen. Das Produkt überzeugt durch einen zweifachen Vorteil: Benutzerfreundlichkeit und effektiver Schutz des transportierten Inhalts.
- * Einfach das wärmeempfindliche Produkt und die notwendigen eutektischen Packungen einlegen, um die gewünschte Temperatur zu halten.
- * Die Metallbeschichtung im Inneren gewährleistet die Reflexion der Kälte und somit eine Kühlwirkung der Verpackung von der ersten Minute an bis zum endgültigen Bestimmungsort.
- * Der doppelte Faltverschluss sorgt für eine perfekte Abdichtung.
- * Dieses wiederverwendbare Produkt ist wie Hausmüll durch Verbrennung recycelbar, ohne dass dabei toxische Gase freigesetzt werden. Somit werden die Umweltstandards erfüllt.

Die Isothermverkleidung ISOPRO® ist die sichere Lösung, die die Anforderungen der Kühlkette für den Transport von Lebensmitteln unter vollem organoleptischen und bakteriologischen Sicherheitsaspekt vom Versender bis hin zum Verbraucher erfüllt.



Produit | Product | Produkt

ISOPRO® Isothermal Liner

Producteur | Manufacturer | Hersteller

ADP CONSEIL / MEDICOLD

Adresse | Address | Anschrift

MEDICOLD
22Bis, rue de la Division Leclerc
78460 CHEVREUSE
France

Internet

www.medicold.fr

Description

Flexico est un acteur mondial sur le marché des solutions refermables pour emballages flexibles. Nous avons été la première société à introduire la technologie de sacherie refermable en Europe avec Minigrip[®] au début des années 60.

Dans le prolongement de la mission de Flexico de faciliter la vie des consommateurs en concevant les produits de demain, nous avons créé la solution Sensogrip[®].

Ce nouveau zip refermable répond à leurs exigences : 85% expriment leur préférence pour un emballage refermable fiable et 74% privilégient un emballage facile à ouvrir. Sensogrip[®] permet d'ouvrir et de refermer l'emballage à volonté, et il améliore radicalement l'expérience utilisateur générant un double effet tactile et sonore.

Enfin, 92% des consommateurs souhaitent un emballage qui conserve la fraîcheur du produit, c'est pourquoi nous avons conçu la solution Zip la plus hermétique du marché. En préservant la fraîcheur du produit de manière optimale, Sensogrip[®] contribue à limiter le gaspillage alimentaire.

Le zip Sensogrip[®] de Flexico est adapté à tous les marchés et est particulièrement facile à mettre en œuvre au plan industriel. Il offre une solution idéale aux marques pour accroître la fidélité des consommateurs et répondre à leurs attentes de simplicité et de commodité.

Description

Flexico is a global player on the market of resealable solutions for flexible packaging. We were the first company to introduce resealable technology in Europe with the Minigrip[®] range in the early 60's.

In our mission to help brands make consumers' life easier by anticipating their needs & designing the products of tomorrow, we have created the Sensogrip[®] Zipper solution.

This new resealable system answers #1 consumers' expectation: indeed, 85% of consumers desire a resealable packaging. Sensogrip[®] allows to open and seal the packaging while enhancing consumer experience.

Sensogrip[®] takes in account that 74% of consumers want a packaging easy to open: Sensogrip[®] has been developed to provide a genuine tactile & sound effect to meet consumers' convenience expectations.

Eventually, 92% of consumers want a packaging that retains freshness of the product. We have designed the most hermetic zipper solution on the market. By preserving the freshness of the product, Sensogrip[®] contributes to limit food waste.

Sensogrip[®] is suitable for all markets and easy to implement industrially. Sensogrip[®] offers the best solution to all industrial players who want to significantly increase their brand loyalty, commit with their consumers and respond to their needs for undisputed convenience.



Beschreibung

Flexico ist ein Global Player auf dem Markt für wiederverschließbare Lösungen für flexible Verpackungen. Wir waren das erste Unternehmen, das Anfang der 1960er Jahre mit Minigrip® in Europa eine Technologie für wiederverschließbare Beutel einführte.

Im Einklang mit der Mission von Flexico, den Alltag der Verbraucher zu erleichtern, indem wir Produkte von morgen konzipieren, haben wir die Sensogrip®-Lösung entwickelt.

Dieser neue wiederverschließbare Zipper erfüllt die Verbraucher-Anforderungen: 85 % bevorzugen eine zuverlässig wiederverschließbare Verpackung und 74 % eine leicht zu öffnende Verpackung. Sensogrip® ermöglicht das Öffnen und Schließen der Verpackung nach Belieben und verbessert so entscheidend das Benutzererlebnis, indem diese Technologie einen doppelten Effekt erzeugt: einen taktilen und einen akustischen.

Schließlich wollen 92 % der Verbraucher eine Verpackung, die das Produkt frisch hält. Aus diesem Grund haben wir die hermetischste auf dem Markt befindliche Zip-Lösung entwickelt. Durch die optimale Konservierung der Frische des jeweiligen Produktes hilft Sensogrip®, Lebensmittelabfälle zu reduzieren.

Der Sensogrip®-Zipper von Flexico ist für alle Märkte geeignet und lässt sich besonders einfach industriell umsetzen. Er bietet eine ideale Lösung für Marken zur Erhöhung der Kundenbindung. Gleichfalls erfüllt er die Erwartungen der Kunden an Einfachheit und Komfort.



Produit | Product | Produkt

Sensogrip®

Producteur | Manufacturer | Hersteller

FLEXICO

Adresse | Address | Anschrift

1, route de Méru
BP 70429 Hénonville
France

Internet

www.flexico.fr



Description

Cette capsule de café développée par MENSHEN combine plusieurs caractéristiques innovantes et fonctionnelles.

La couche EVOH co-injectée sert de barrière très fiable contre l'oxygène, prolongeant considérablement la durée de conservation de la poudre de café. Cela améliore aussi considérablement la protection de l'arôme des produits. La structure du système de capsules permet d'utiliser à la fois des grains de café moulu et des poudres instantanées. Mais le lait en poudre peut aussi être liquéfié avec le système sans agglutination. Une pression excessive et donc l'endommagement de la machine seront évités en ouvrant de manière fiable les points de rupture prédéterminés à une pression définie.

Le design attrayant est convaincant par rapport à d'autres systèmes de capsules. Le système innovant de MENSHEN tient compte des exigences techniques élevées spécifiées par les machines correspondantes. En même temps, la protection de l'arôme procure une sensation gustative et un produit visuellement attrayant.

Description

This coffee capsule developed by MENSHEN combines several innovative and functional features.

The co-injected EVOH layer serves as a highly reliable oxygen barrier, significantly extending the shelf life of the coffee powder. This also considerably improves the aroma protection of the products. The structure of the capsule system allows both ground coffee beans and instant powders to be used. But milk powder can also be liquefied with the system without clumping. Reliable breakage of the introduced predetermined breaking points at a defined pressure avoids overpressure and thus damage to the machine.

The appealing design convinces in comparison to other capsule systems. The innovative MENSHEN system thus considers the demanding technical requirements specified by the corresponding machines. At the same time, the aroma protection provides a taste sensation and a visually appealing product.



Beschreibung

Diese von MENSHEN entwickelte Kaffeekapsel vereinigt mehrere innovative und gleichzeitig zweckmäßige Features in sich.

Die im Co-injection Verfahren eingebrachte EVOH-Schicht dient als überaus zuverlässige Sauerstoffbarriere und sorgt so für eine erheblich verlängerte Haltbarkeit des Kaffeepulvers. Dadurch wird zusätzlich der Aromaschutz des Produktes deutlich verbessert. Durch den Aufbau ermöglicht das Kapselsystem, dass sowohl gemahlene Kaffeebohnen als auch Instant-Pulver verwendet werden können. Aber auch Milchpulver kann mit dem System ohne Verklumpungen verflüssigt werden. Durch ein zuverlässiges Aufbrechen der eingebrachten Sollbruchstellen bei einem definierten Druck wird ein Überdruck und damit Schäden an der Maschine vermieden. Ein durchdachtes System bestehend aus verschiedenen Komponenten garantiert eine einmalige Crema auf dem Kaffee und verhindert außerdem unerwünschtes Kaffeepulver in dem fertigen Getränk. So entsteht ungetrübter Kaffeegenuss.

Die edle Optik überzeugt gegenüber vergleichbaren Kapselsystemen. Das innovative MENSHEN-System berücksichtigt so die anspruchsvollen technischen Voraussetzungen, die durch die entsprechenden Maschinen vorgegeben sind. Gleichzeitig sorgt es durch den Aromaschutz für ein Geschmackserlebnis und ein optisch überaus ansprechendes Produkt.



Produit | Product | Produkt

Matryoska Kaffeekapsel

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Georg MENSHEN GmbH & Co. KG

Adresse | Adress | Anschrift

Industriestrasse 26
57413 Finnentrop
Germany

Internet

www.menshen.com

Description

Les caractéristiques techniques de la boîte postale : Longueur x Largeur x Hauteur : 600 x 400 x 418 mm

Volume emballé : 52,7 l

Système de répartition d'espace flexible pour des cloisons mobiles en PPE ou des accumulateurs de froid.

Le système de fermeture avec 2 plombs est innovant. Grâce à ce système, les plombs se détachent à coup sûr lors de l'ouverture du couvercle. Le couvercle s'enclenche grâce à un système de rainure-languette, qui permet de faire l'impasse sur un système de fermeture coûteux. Les évidements au niveau des coins permettent l'ouverture facile de la boîte postale. Le sceau / Les plombs sont protégés par des renforts en aluminium expansés.

L'objectif était également de pouvoir recourir aux accumulateurs de froid normalisés DIN, utilisés simultanément comme séparateurs. L'avantage réside dans la réduction significative des coûts en comparaison avec des dimensions spéciales. Lors du développement, l'objectif principal était de minimiser les coûts au maximum de l'équipement initial. Le consommateur final règle, par exemple, un montant unique. La boîte postale vide est remise en échange lors de la livraison suivante ou elle est préparée pour être enlevée.

Naturellement, la boîte postale est compatible avec les systèmes de préparation de commandes. Des rails en PP extrudés correspondants sont enrobés de mousse dans le fond, assurant la compatibilité avec les tapis roulants.

Description

The technical details of the Postbox: Length x Width x Height: 600 x 400 x 418 mm
Packing volume: 52.7 l

Flexible partitioning system using movable walls made of EPP or freezer packs.

The locking system with 2 seals is innovative. This system ensures that the seals are broken when the lid is opened. The lid is engaged by means of a groove/spring system, and it was therefore possible to dispense with a complicated locking system. Recessed grips in the corners make it possible to open the Postbox easily. The seals are secured by foamed-in aluminium reinforcements.

It was also a goal to be able to use DIN standard freezer packs which can also be used as partitions. The benefit of this is the significantly lower costs compared with special sizes.

A significant aim of the development was to keep the costs of initial equipment as low as possible. For example, the end-consumer pays a once-off charge. The empty Postbox is returned in exchange for the next delivery or is made available for collection.

Naturally, the Postbox has been designed for order picking. Appropriate extruded PP tracks have been foamed into the base, and these ensure that the Postbox is suitable for use with conveyor belts.



Beschreibung

Die technischen Details der Postbox: Länge x Breite x Höhe: 600 x 400 x 418 mm
 Packvolumen: 52,7 L
 Flexibles Raumteilersystem für verschiebbare Wände aus EPP oder Kühlakkus.

Innovativ ist das Verschlusssystem mit 2 Plomben. Dieses System stellt sicher, dass beim Öffnen des Deckels die Plomben sich lösen. Der Deckel wird durch ein Nut-Federsystem eingerastet und somit konnte auf ein aufwändiges Verschlusssystem verzichtet werden. Das leichte Öffnen der Postbox wird durch Griffmulden an den Ecken ermöglicht. Die Siegel/Plomben werden durch eingeschäumte Aluminiumverstärkungen gesichert.

Ziel war es auch, auf DIN genormte Kühlakkus zurückgreifen zu können, die gleichzeitig als Raumteiler verwendet werden. Der Vorteil liegt in den deutlich niedrigeren Kosten im Vergleich zu Sondergrößen.

Ein wichtiges Ziel der Entwicklung war es, die Kosten für die „Erstausrüstung“ niedrig zu halten. Der Endverbraucher zahlt zum Beispiel einen Einmalbetrag. Die leere Postbox wird im Tausch bei der Folgelieferung abgegeben oder zur Abholung bereitgestellt.

Selbstverständlich ist die Postbox für Kommissioniersysteme ausgelegt. Im Boden sind entsprechende extrudierte PP-Schienen eingeschäumt, die die Rollenbandtauglichkeit gewährleisten.



Produit | Product | Produkt

Post-Isolierbox

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Jacob Formschaumtechnik GmbH

Adresse | Address | Anschrift

Gewerbestraße 11-13
 90556 Cadolzburg
 Germany

Internet

www.jacob-formschaum.de

Description

Notre nouvelle thermobox „The Box verhautet“ avec des dimensions de 600 x 400 x 325mm (environ 48 litres), est composé à 100% du matériau alimentaire polypropylène expansé (PPE) et est entièrement recyclable.

Grâce à un procédé d'induction breveté, la surface intérieure de la thermobox est soudée pendant le processus de production normal, ce qui donne à l'isobox une surface à cellules fermées à l'intérieur de la boîte. Le temps de production d'une telle caisse isolante a été considérablement réduit par rapport aux méthodes précédemment connues pour obtenir une surface lisse. Par conséquent son prix est réduit et devient plus attractif pour nos clients.

En raison de la surface intérieure lisse de la boîte, les résidus alimentaires ne peuvent pas se déposer entre les perles PPE. Travailler avec cette boîte est donc beaucoup plus hygiénique qu'avec une boîte thermique EPP conventionnelle. Le nettoyage est également bien plus facile. La boîte est lavable au lave-vaisselle jusqu'à 80°C.

Toutes nos thermoboxes sont ultra légères mais aussi très robustes. Le contenu est parfaitement protégé contre les chocs.

Bien sûr, il est possible de fabriquer des boîtes de différentes tailles et couleurs. Nous avons également la possibilité de réserver un espace publicitaire de 20cm sur la couverture des boîtes. Pour nos clients, il s'agit d'un moyen économique et rapide d'obtenir une isobox PPE individuelle.

Description

Our new thermobox „The Box verhautet“ with dimensions of 600 x 400 x 325mm (about 48 liters), is 100 percent made of the food-safe material „Expanded Polypropylene“ (EPP) and is completely recyclable.

Thanks to a patented induction process, the inner surface of the thermobox is welded during the normal production process. After that the isobox has a closed-cell surface in the box. The production time for such an insulating box has been significantly reduced in comparison to the previously known methods to get a smooth surface, so that they are also more attractively priced for our customers.

Due to the smooth inner surface in the box, food residues cannot settle between the EPP pearls, so that working with this box is much more hygienic than with a conventional EPP thermobox. The cleaning is also greatly facilitated. Of course, the box is dishwasher-safe to 80°C, too.

All of our thermoboxes are ultra light but very robust as well. The content is perfectly protected against shocks.

Of course, it is possible to produce the boxes in different sizes and colours. We also have the possibility to realize a 20cm customer branding in the cover of the boxes. For our customers it is a cost-effective and short-term way to get an individual EPP isobox.



Beschreibung

Unsere neue Thermobox „The Box verhautet“ mit Außenmaß 600 x 400 x 325mm (ca. 48 Liter Volumen), besteht vollständig aus dem lebensmittelechtem Material „Expandiertes Polypropylen“ (EPP) und ist zu 100 Prozent recyclefähig.

Durch ein patentiertes Induktionsverfahren wird die Innenfläche der Thermobox noch während dem Produktionsprozess verschweißt, sodass eine geschlossenzellige Innenfläche entsteht. Die Produktionszeit für solch eine Isolierbox wurde im Vergleich zu den bisher bekannten Verhautungsverfahren deutlich reduziert, sodass diese für unsere Kunden auch preislich attraktiver werden.

Die glatte Innenfläche der Box sorgt dafür, dass sich beim Transport von Speisen keine Speisereste zwischen den EPP Perlen festsetzen, wie es bei einer üblichen Thermobox aus EPP der Fall ist. Auch die Reinigung wird dadurch enorm erleichtert. Selbstverständlich ist auch diese Box spülmaschinenfest bis +80°C.

All unsere Boxen sind ultra-leicht und dennoch sehr robust. Der Inhalt ist perfekt gegen Stöße von außen geschützt.

Selbstverständlich ist es möglich die The Box Verhautungsboxen in verschiedenen Größen und Farben zu produzieren.

Durch einen Einsatz im Werkzeug, ist es für uns möglich, kostengünstig und kurzfristig ein Kundenbranding im Deckel der Box zu realisieren. Dieses Branding kann eine Größe von bis zu 20cm haben.



Produit | Product | Produkt

THE BOX Verhautet

Producteur | Manufacturer | Hersteller

Philippine GmbH & Co.
Techn. Kunststoffe KG

Adresse | Adress | Anschrift

Max-Schwarz-Str. 23
56112 Lahnstein
Germany

Internet

www.philippine.de

INDEX-AWARD

A

ADP Conseil / MEDICOLD	71, 105
Albéa Group.....	21
ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG ...	63

B

BERNHARDT Packaging & Process	87
BETAPACK	85
Borrmannplus Verpackungen GmbH & Co. KG.....	23

D

DECOMATIC SA.....	25
-------------------	----

E

EMBELIA	73
ETIMEX Primary Packaging GmbH.....	27, 75

F

FEURER Febra GmbH	89
FLEXICO.....	107

G

Georg MENSHEN GmbH & Co. KG	109
GROUPE BARBIER.....	19, 91

H

Heinz Plastics Böhm GmbH	15
--------------------------------	----

I

Incoplas SA.....	17
------------------	----

J

Jacob Formschaumtechnik GmbH	111
Jokey Plastik Wipperfürth GmbH.....	11

K

KNAUF Industries.....	29
-----------------------	----

L

LINPAC Packaging (Klöckner Pentaplast Group)	31, 93
---	--------

M

Mauser-Werke GmbH.....	33
MBP.....	95
Mondi Consumer packaging GmbH.....	35

N

Nordfolien GmbH	13
-----------------------	----

O

OHLRO Hartschaum GmbH69

OLIVO et KNAUF INDUSTRIES 103

P

PACCOR France.....37

PDG Plastiques & Redupet39

PET-Verpackungen GmbH
Deutschland97

Philippine GmbH & Co.
Techn. Kunststoffe KG..... 113

Polyden Folienfabrik GmbH.....41

Pöppelmann GmbH & Co. KG
Kunststoffwerk-Werkzeugbau.....43

Profol Kunststoffe GmbH45

R

RKW SE.....47

rose plastic AG77

RPC Bender GmbH83

RPC BRAMLAGE67

RPC Verpackungen Kutenholz GmbH.....79

S

Sauer GmbH & Co. KG.....49

Schaumaplast GmbH & Co. KG51

Seufert Gesellschaft für
transparente Verpackungen mbH53

silver plastics GmbH & Co. KG55

SÜDPACK Verpackungen GmbH & Co. KG.....99

T

Taghleef Industries SpA.....57

W

WERIT SAS59

Les entreprises qui soumettent un projet sont responsable pour les descriptions des produits.

The submitting companies are responsible for the product descriptions.

Für die Produktbeschreibungen sind die einreichenden Unternehmen verantwortlich.

Rédaction / Editors / Redaktion:
Inga Kelkenberg and Christophe Morvan

Impressum | Imprint | Mentions légales

© Elipso / IK 2018



IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V.
Kaiser-Friedrich-Promenade 43
61348 Bad Homburg
Deutschland
Tel: + 49 (0)6172 9266-01
Fax: + 49 (0)6172 9266-69
www.kunststoffverpackungen.de



ELIPSO
Les entreprises de l'emballage plastique et souple
13 rue La Fayette
75009 Paris
France
Tel: + 33 (0)1 46 22 33 66
Fax: + 33 (0)1 46 22 02 35
www.elipso.org

